



USURE	<b>ANORMAL</b>
CONTAMINATION	<b>NORMAL</b>
ÉTAT DU FLUIDE	<b>NORMAL</b>

Identité de la machine

**511019**

Composant

**Différentiel**

Fluid

**GEAR OIL SAE 80W90 (--- GAL)**

**RECOMMANDATION**

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Le fluide n'était pas spécifié, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indiquent que ce fluide est du (GENERIC) GEAR OIL SAE 80W90. Veuillez confirmer.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>PC0086857</b>	---	---
Date d'échant.		Client Info		<b>02 Apr 2024</b>	---	---
Âge d la Machine	kms	Client Info		<b>185940</b>	---	---
Âge de l'huile	kms	Client Info		<b>0</b>	---	---
Âge du filtre	kms	Client Info		<b>0</b>	---	---
Huile changée		Client Info		<b>N/A</b>	---	---
Filtre changé		Client Info		<b>N/A</b>	---	---
Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	---	---

**USURE**

Usure des engrenages.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>1206	<b>284</b>	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>9	<b>2</b>	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>9	<b>▲ 11</b>	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>0</b>	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>72	<b>2</b>	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>56	<b>0</b>	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>57	<b>1</b>	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>6	<b>0</b>	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---

**CONTAMINATION**

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

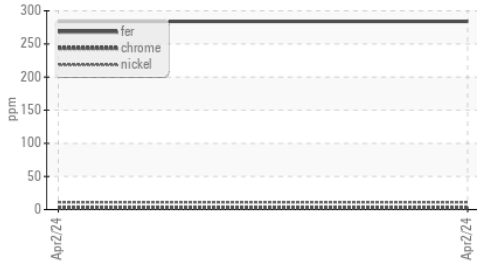
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>344	<b>58</b>	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>6</b>	---	---
L'eau		WC Method	>.2	<b>NEG</b>	---	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	---	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	---	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>.2	<b>NEG</b>	---	---

**ÉTAT DU FLUIDE**

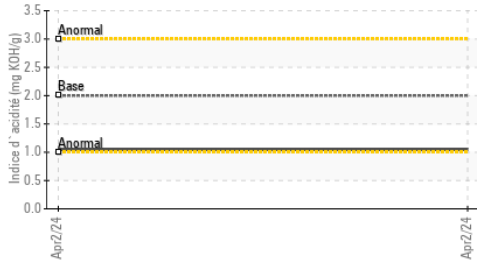
Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	>170	<b>5</b>	---	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	400	<b>48</b>	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	200	<b>&lt;1</b>	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	12	<b>0</b>	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>5</b>	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	12	<b>3</b>	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	150	<b>18</b>	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1650	<b>518</b>	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	125	<b>17</b>	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	22500	<b>17205</b>	---	---
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	2.00	<b>1.05</b>	---	---
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	143	<b>133</b>	---	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	16.0	<b>14.1</b>	---	---
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	117	<b>103</b>	---	---

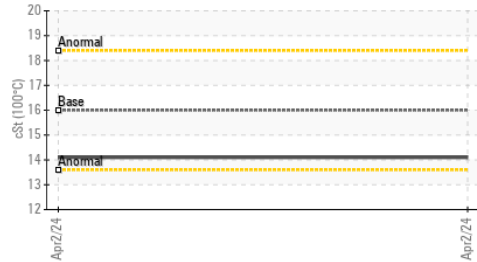
▲ Alliages ferreux



Indice d'acidité



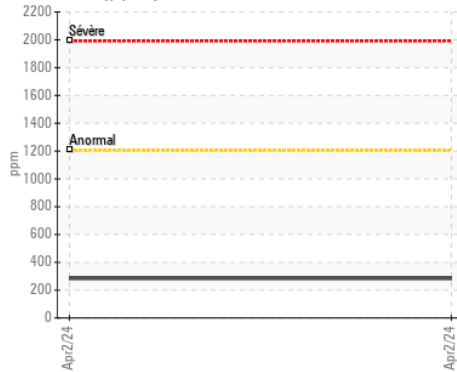
Viscosité 100°C



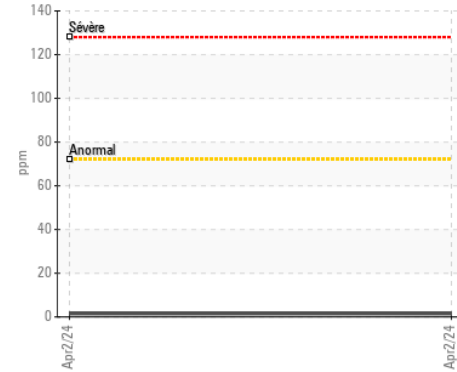
Viscosité 40°C



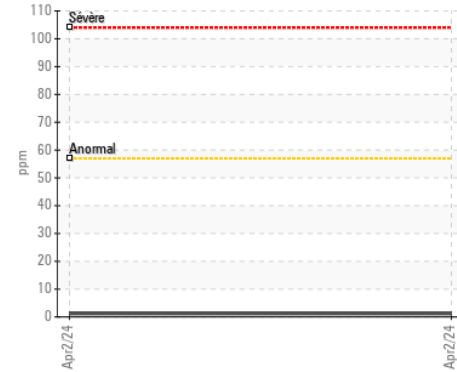
Fer (ppm)



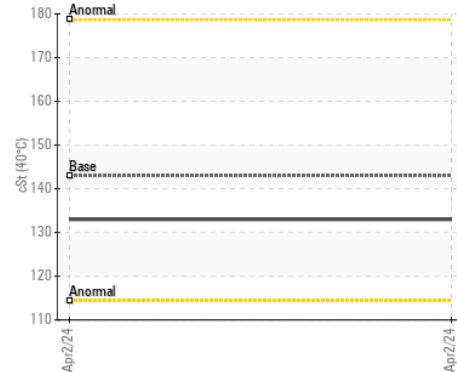
Aluminium (ppm)



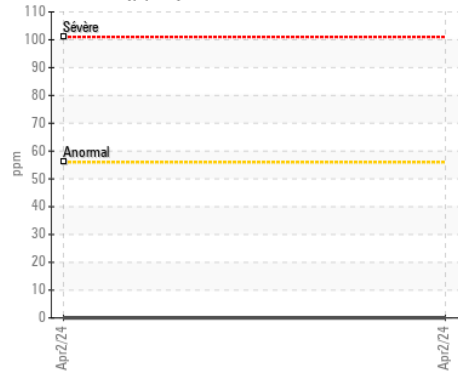
Cuivre (ppm)



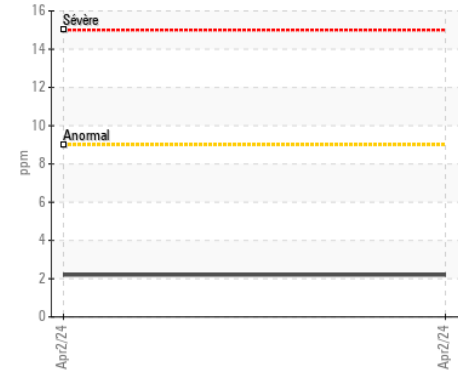
Viscosité 40°C



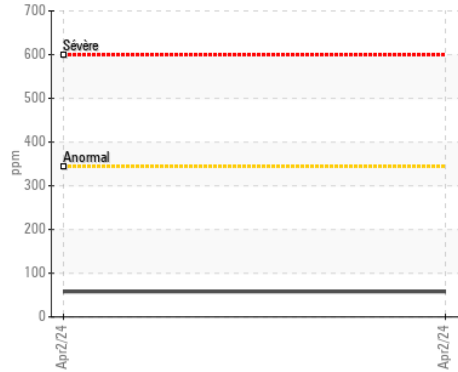
Plomb (ppm)



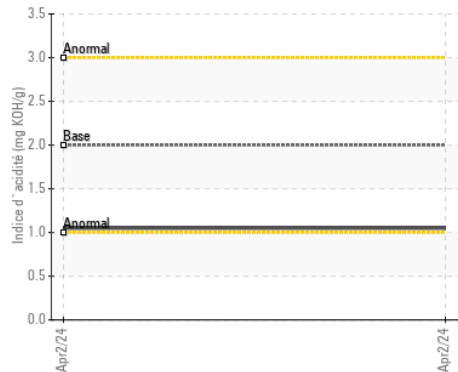
Chrome (ppm)



Silicium (ppm)



Indice d'acidité



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9

N° d'échantillon : PC0086857

N° de laboratoire : 02628941

Numéro unique : 5762073

Analyse : MOB 2 ( Additional Tests: KV100, TAN Man, VI )

Reçu : 15 Apr 2024

Tested : 16 Apr 2024

Diagnostiqué : 17 Apr 2024 - Kevin Marson

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

Transdev Quebec Inc.

220 J-A Bombardier

Boucherville, QC

CA J4B 8V6

Contact: Marc-Andre Perrault

marc-andre.perrault@transdev.com

T: (514)212-6562

F: (450)446-5666