



USURE	NORMAL
CONTAMINATION	ANORMAL
ÉTAT DU FLUIDE	NORMAL

Identité de la machine

5123

Composant

Moteur diesel

Fluid

{not provided} (--- GAL)

RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vérifier le filtre à air, le système d'induction d'air et tout endroit où la saleté peut entrer dans le composant. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

USURE

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

CONTAMINATION

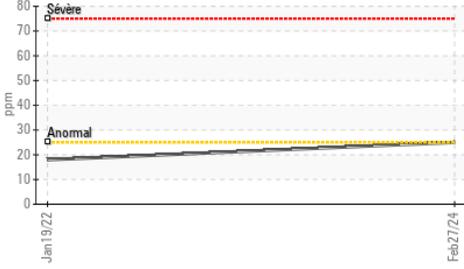
Légère dilution de carburant dans l'huile. Concentration modérée de saleté dans l'huile. Aucun autre contaminant n'a été détecté dans l'huile.

ÉTAT DU FLUIDE

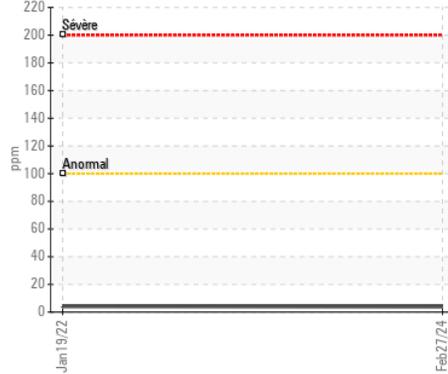
Le résultat pour le BN indique que la réserve d'alcalinité est acceptable pour l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'SAE 5W30; nous vous conseillons de vérifier. l'huile ne peut plus être utilisée en raison de la présence de contaminants.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		PC0079003	PC0055440	---
Date d'échant.		Client Info		27 Feb 2024	19 Jan 2022	---
Âge d la Machine	kms	Client Info		258537	103899	---
Âge de l'huile	kms	Client Info		0	0	---
Âge du filtre	kms	Client Info		0	0	---
Huile changée		Client Info		N/A	N/A	---
Filtre changé		Client Info		N/A	N/A	---
Statut de l'échant.				ABNORMAL	ABNORMAL	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>100	4	4	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	<1	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<1	<1	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)	>2	0	0	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>2	0	0	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	1	1	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>40	0	0	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>330	<1	<1	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	0	0	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	▲ 25	18	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	4	---
Essence	%	ASTM D7593*	>5	▲ 3	▲ 2.4	---
L'eau		WC Method	>0.2	NEG	NEG	---
Glycol		WC Method		NEG	NEG	---
% de suie	%	ASTM D7844*	>3	0	0	---
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*	>20	12.4	12.5	---
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*	>30	24.8	24.9	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	NEG	NEG	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		3	3	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		61	15	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		67	60	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		465	373	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		1150	918	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		591	● 597	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		688	● 624	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		2193	● 1750	---
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*	>25	16.8	17.7	---
Indice d'alcalinité	mg KOH/g	ASTM D2896*		4.76	3.99	---
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)		55.0	▲ 61.6	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)		9.6	▲ 9.7	---
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*		159	140	---

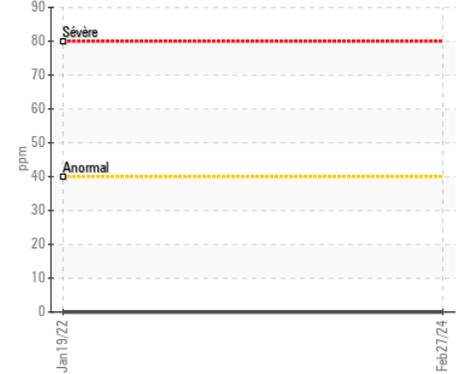
▲ Silicium (ppm)



Fer (ppm)



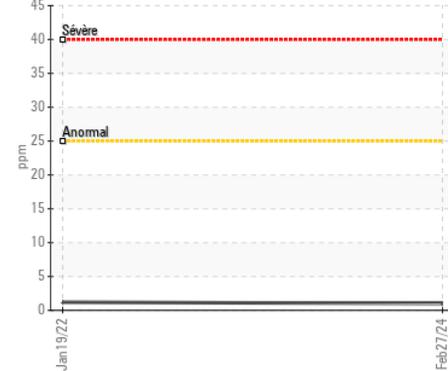
Plomb (ppm)



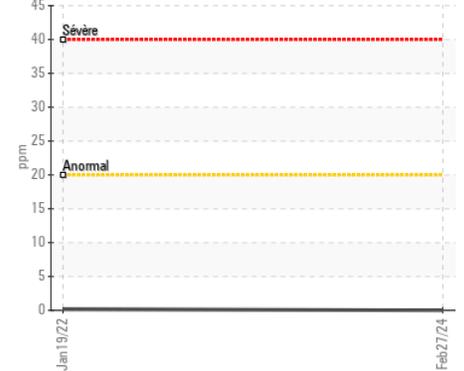
▲ Dilution par le carburant



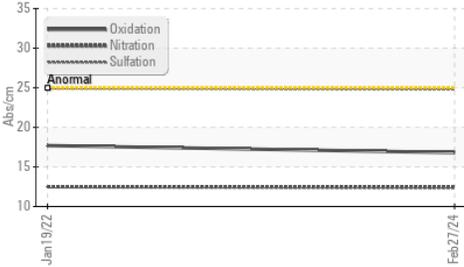
Aluminium (ppm)



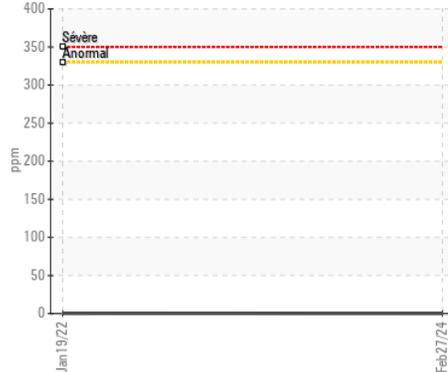
Chrome (ppm)



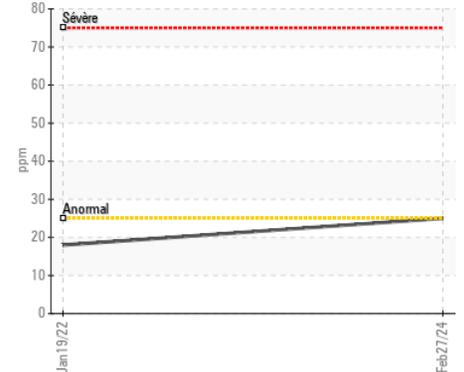
FT-IR (Direct Trend)



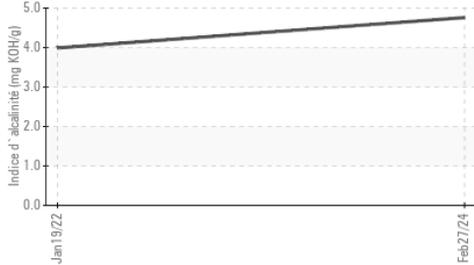
Cuivre (ppm)



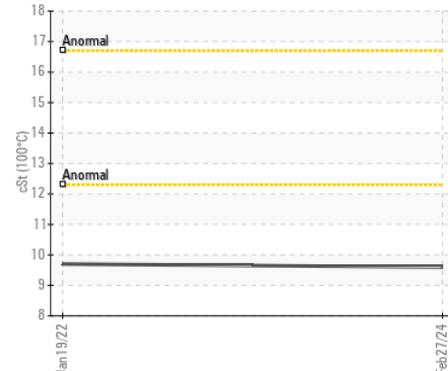
▲ Silicium (ppm)



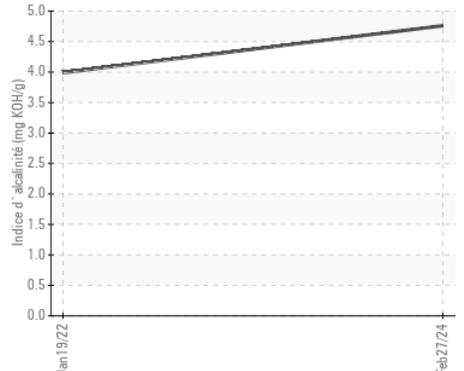
Indice d'alcalinité



Viscosité 100°C



Indice d'alcalinité



Viscosité 100°C



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : PC0079003 **Reçu** : 19 Apr 2024
N° de laboratoire : 02630168 **Tested** : 22 Apr 2024
Numéro unique : 5763300 **Diagnostiqué** : 23 Apr 2024 - Kevin Marson
Analyse : MOB 2 (Additional Tests: FuelDilution, KV40, PercentFuel, VI)

TRANSDEV QUEBEC INC.
 210 BOUL. INDUSTRIEL
 CHATEAUGUAY, QC
 CA J6J 4Z2
 Contact: Service Manager

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T:
F: