



Identité de la machine

**WL0056**

Composant

**Liquide de refroidissement**

Fluid

**EXTENDED LIFE COOLANT (--- GAL)**

**RECOMMENDATION**

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de vidanger l'agent de refroidissement de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>GFL0118363</b>	GFL0118326	GFL0071882
Date d'échant.		Client Info		<b>10 May 2024</b>	11 Apr 2024	19 Jul 2023
Âge d la Machine	kms	Client Info		<b>0</b>	19189	17361
Âge de l'huile	kms	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée		Client Info		<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	ABNORMAL	ABNORMAL

**CORROSION**

Les concentrations de tous les métaux sont normales indiquant qu'il n'y a pas de corrosion dans le système de refroidissement.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>2</b>	2	5
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	2	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	2	4
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	6
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	2
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	<1	0
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>3</b>	1	1

**CONTAMINANTS**

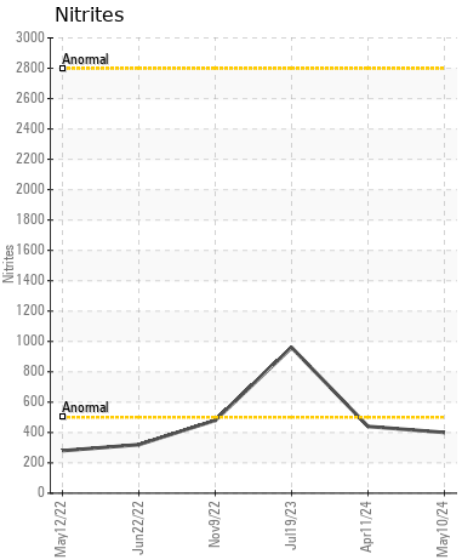
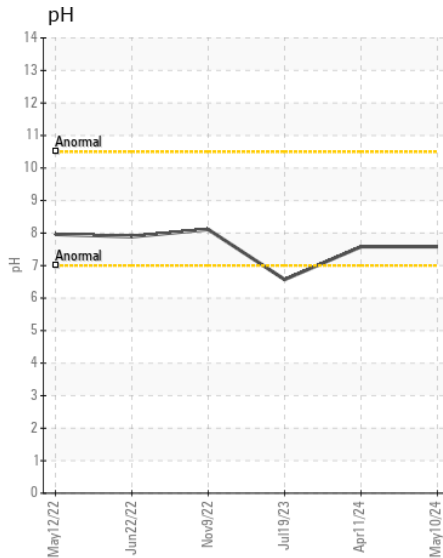
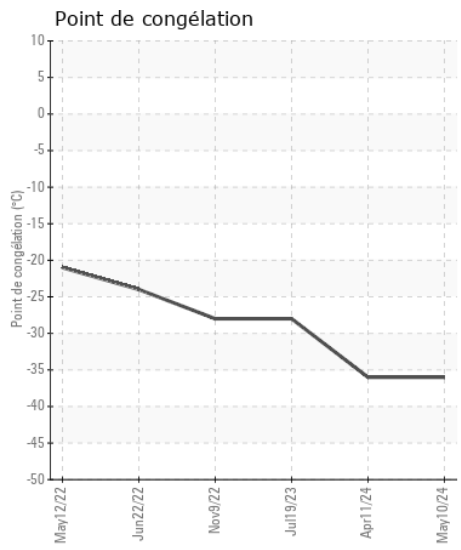
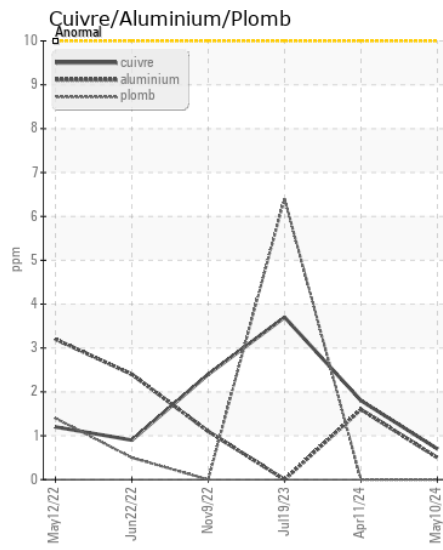
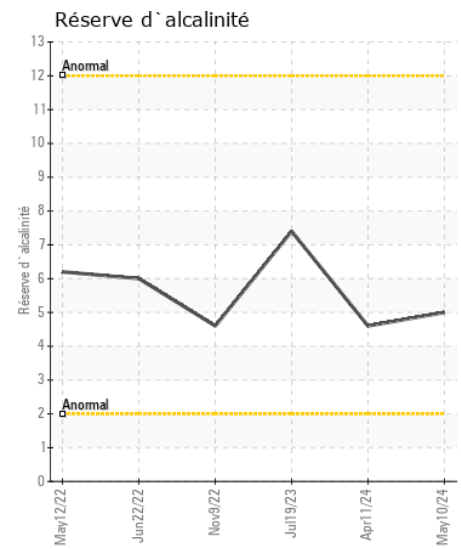
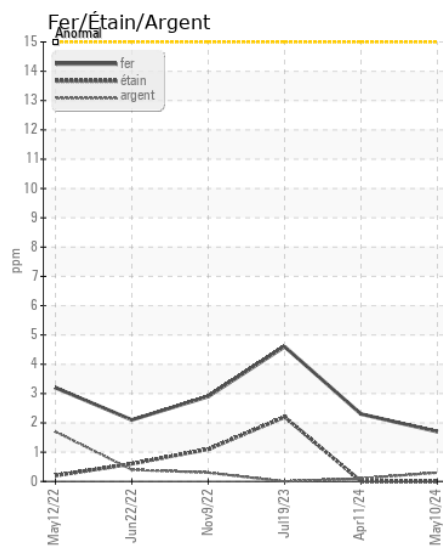
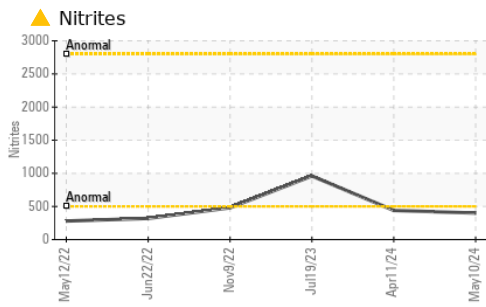
L'échantillon contenait une couche d'un autre fluide don't l'origine et/ou le type est inconnu.

Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<b>11</b>	3	11
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	>40	<b>3</b>	2	4
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>▲ OILWG</b>	▲ OILWG	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Apparence du liquide de refroidissement		Visual*	Clear	<b>▲ Very cld</b>	---	▲ Very cld

**ÉTAT DU LIQUIDE REFROIDISSEMENT**

The coolant is cloudy indicating either an overconcentration of coolant additives, or a mixing of incompatible coolant technologies. Le niveau de pH de ce fluide est dans les limites acceptables. La réserve d'alcalinité de ce fluide est acceptable. l'agent de refroidissement ne peut plus être utilisée en raison de la présence de contaminants.

Point d'ébullition	°C	WC Method*		<b>107</b>	107	---
Densité		ASTM D1298*		<b>1.067</b>	1.067	1.064
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*	9.0	<b>7.58</b>	7.58	▲ 6.57
Nitrites	ppm	Alcan Test Kit*		<b>400</b>	440	960
Réserve d'alcalinité	Scale 0-20	ASTM D1121*		<b>5.0</b>	4.6	7.4
Pourcentage de glycol	%	ASTM D3321*	50	<b>49.6</b>	49.6	47.4
Point de congélation	°C	ASTM D3321*	-40	<b>-36</b>	-36	-28
Carboxylate				<b>---</b>	---	---
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>66</b>	64	87
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>114</b>	108	117
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>351</b>	374	498
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>130</b>	106	54
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>4107</b>	3635	2259
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>372</b>	372	376
Couleur du liquide de refroidissement		Visual*	Orange/R	<b>Orange</b>	---	Orange



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **GFL Environmental - 743 - Montreal Est CD Processing**  
**N° d'échantillon** : GFL0118363 **Reçu** : 15 May 2024 10930 rue Sherbrooke  
**N° de laboratoire** : 02635890 **Tested** : 16 May 2024 Montreal, QC  
**Numéro unique** : 5785052 **Diagnostiqué** : 17 May 2024 - Kevin Marson CA H1B 1B4  
**Analyse** : COOL ( Additional Tests: GlycolType ) **Contact: Patrick Beaulieu**

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

patrick.beaulieu@gflenv.com  
T:  
F: