MOB II LUBE 360 OIL DIAGNOSTICS

RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

USURE	NORMAL
CONTAMINATION	NORMAL
ÉTAT DU FLUIDE	NORMAL

Identité de la machine
JOHN DEERE 770G 1DW770GXJED662540
Composant
Système hydraulique Arrière
Fluid
SAE 10W30 (--- GAL)

RECOMMENDATION

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

USURE

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

CONTAMINATION

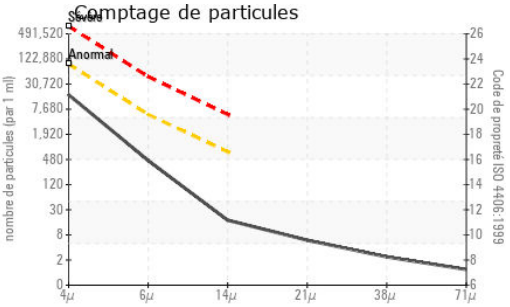
La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable.

ÉTAT DU FLUIDE

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

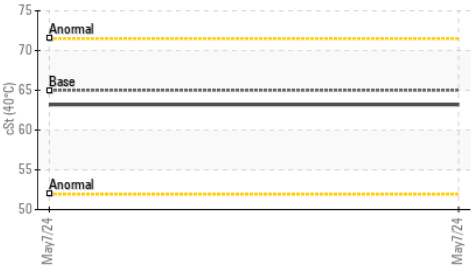
Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		PC0073748	---	---
Date d'échant.		Client Info		07 May 2024	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		6570	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	---	---
Âge du filtre	hrs	Client Info		0	---	---
Huile changée		Client Info		Not Changd	---	---
Filtre changé		Client Info		Not Changd	---	---
Statut de l'échant.				NORMAL	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>71	37	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>11	4	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>6	0	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>11	5	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>13	0	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>21	11	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>24	9	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	---	---
L`eau		WC Method	>0.075	NEG	---	---
Particules >4µ		ASTM D7647	>80000	14744	---	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>5000	400	---	---
Particules >14µ		ASTM D7647	>640	15	---	---
Particules >21µ		ASTM D7647	>160	5	---	---
Particules >38µ		ASTM D7647	>40	2	---	---
Particules >71µ		ASTM D7647	>10	1	---	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>23/19/16	21/16/11	---	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	VLITE	---	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.075	NEG	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	>228	13	---	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		159	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		160	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		751	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		1447	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		891	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		1049	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		2615	---	---
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	65.0	63.2	---	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	11.0	9.7	---	---
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	161	136	---	---

Comptage de particules

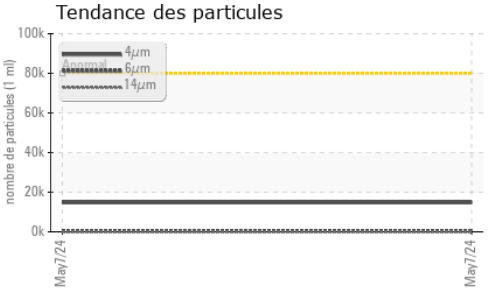


Viscosité 100°C

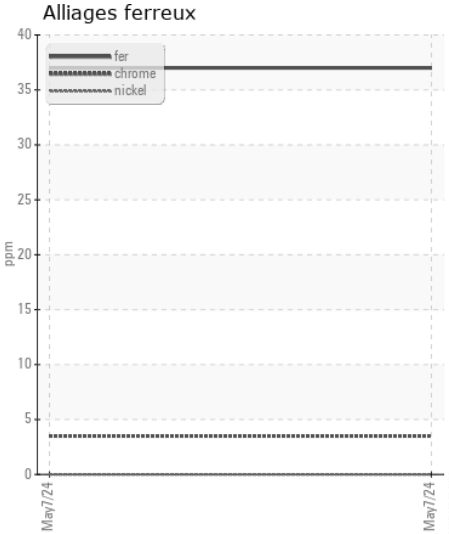
Viscosité 40°C



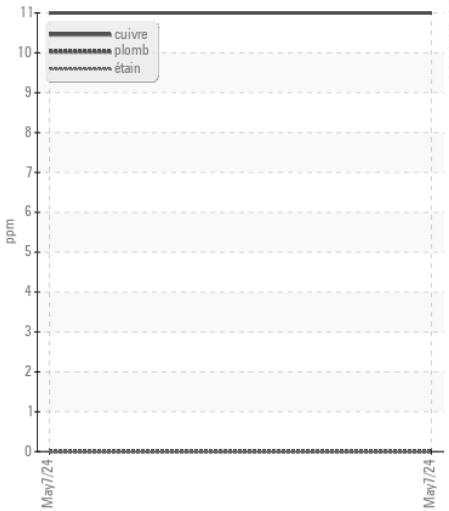
Tendance des particules



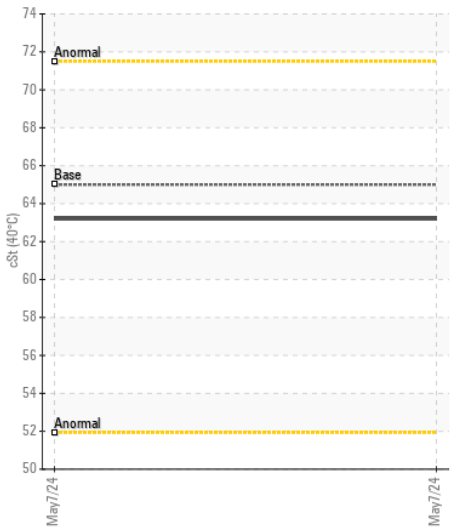
Alliages ferreux



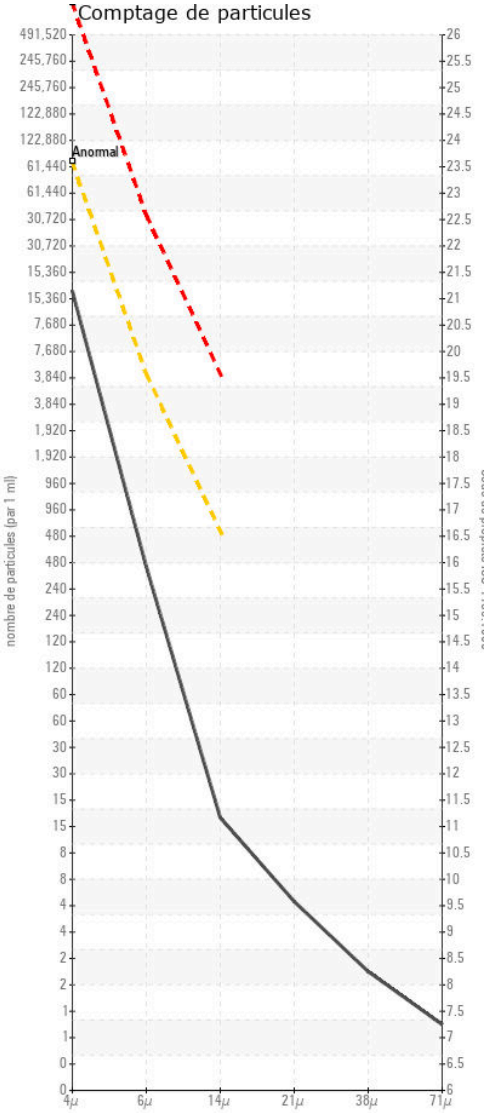
Métaux non-ferreux



Viscosité 40°C



Comptage de particules



ISO 17025:2017 Accredited Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
Nº d'échantillon : PC0073748
Nº de laboratoire : 02639184
Numéro unique : 5788346
Analyse : MOB 2 (Additional Tests: KV100, VI)

Reçu : 31 May 2024
Tested : 03 Jun 2024
Diagnostiqué : 03 Jun 2024 - Wes Davis

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

VILLE DE QUEBEC
52 Rue Marie de l`Incarnation
QUEBEC CITY, QC
CA G1N 3E9
Contact: Rejean Fournier
rejean-a.fournier@ville.quebec.qc.ca
T: (418)641-6411
F: (418)641-6734