



USURE	NORMAL
CONTAMINATION	NORMAL
ÉTAT DU FLUIDE	NORMAL



Identité de la machine
JOHN DEERE 772G 10743
Composant
Système hydraulique
Fluide
SAE 10W30 (--- GAL)

RECOMMANDATION

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		PC0073764	---	---
Date d'échant.		Client Info		06 May 2024	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		7817	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	---	---
Âge du filtre	hrs	Client Info		7814	---	---
Huile changée		Client Info		Not Changd	---	---
Filtre changé		Client Info		N/A	---	---
Statut de l'échant.				NORMAL	---	---

USURE

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>71	9	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>11	0	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>6	0	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>11	4	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>13	0	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>21	4	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---

CONTAMINATION

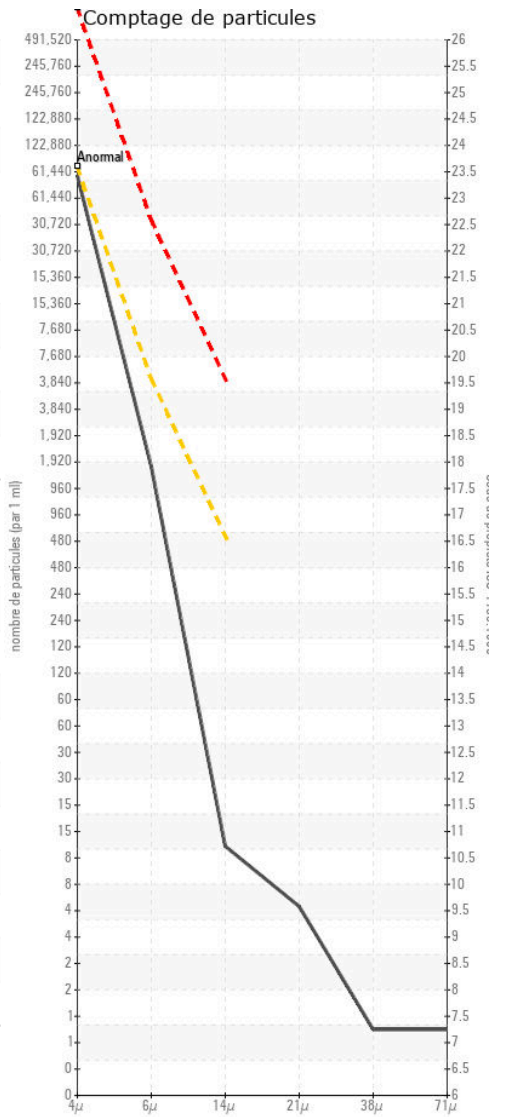
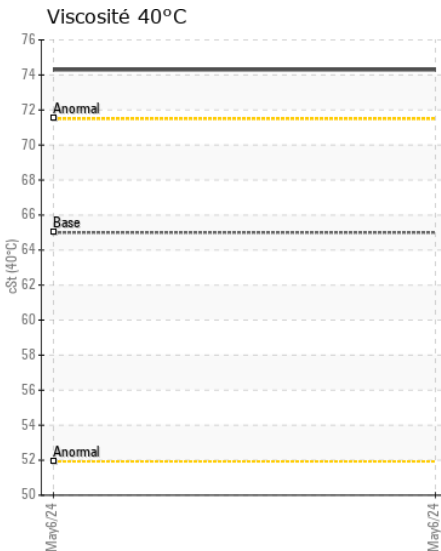
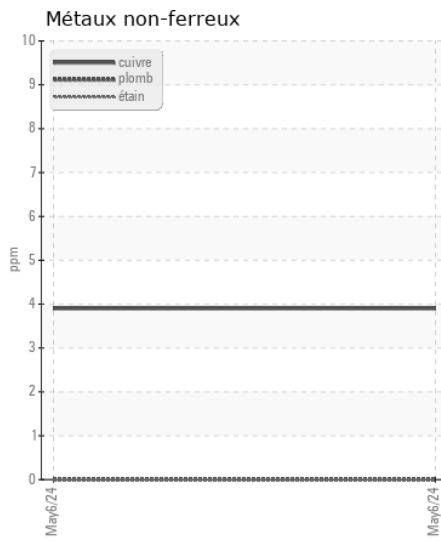
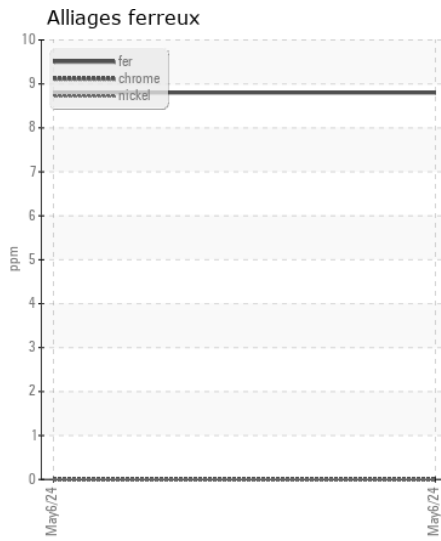
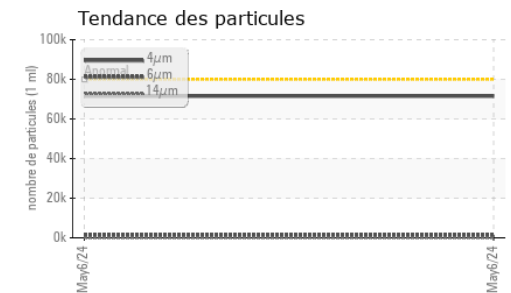
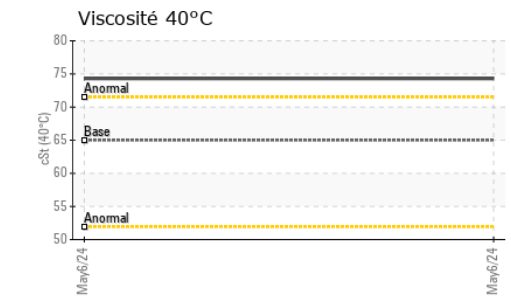
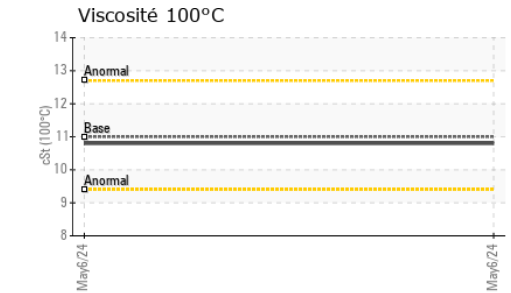
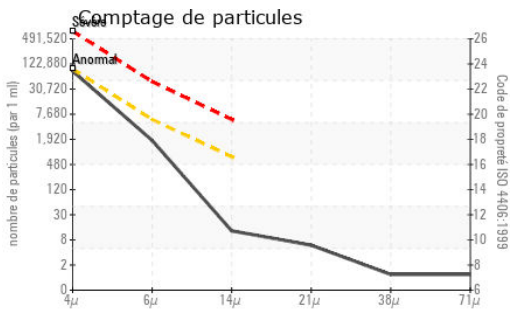
La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable.

Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>24	7	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	3	---	---
L'eau		WC Method	>0.075	NEG	---	---
Particules >4µ		ASTM D7647	>80000	71497	---	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>5000	1585	---	---
Particules >14µ		ASTM D7647	>640	11	---	---
Particules >21µ		ASTM D7647	>160	5	---	---
Particules >38µ		ASTM D7647	>40	1	---	---
Particules >71µ		ASTM D7647	>10	1	---	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>23/19/16	23/18/11	---	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	VLITE	---	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.075	NEG	---	---

ÉTAT DU FLUIDE

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	>228	6	---	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		204	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		204	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		775	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		1336	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		854	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		991	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		2502	---	---
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	65.0	74.3	---	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	11.0	10.8	---	---
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	161	133	---	---



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9

N° d'échantillon : PC0073764

N° de laboratoire : 02639185

Numéro unique : 5788347

Analyse : MOB 2 (Additional Tests: KV100, VI)

Reçu : 31 May 2024

Tested : 03 Jun 2024

Diagnostiqué : 03 Jun 2024 - Wes Davis

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

VILLE DE QUEBEC

52 Rue Marie de l'Incarnation

QUEBEC CITY, QC

CA G1N 3E9

Contact: Rejean Fournier

rejean-a.fournier@ville.quebec.qc.ca

T: (418)641-6411

F: (418)641-6734