



Identité de la machine

JOHN DEERE 770G 1DW770GXJED662540

Composant

Moyeu de roue Centre-droit

Fluid

PETRO CANADA DURATRAN (--- GAL)

RECOMMANDATION

Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		PC0073747	---	---
Date d'échant.		Client Info		07 May 2024	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		5670	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	---	---
Âge du filtre	hrs	Client Info		0	---	---
Huile changée		Client Info		Not Changd	---	---
Filtre changé		Client Info		Not Changd	---	---
Statut de l'échant.				ABNORMAL	---	---

USURE

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

PQ		ASTM D8184*		7	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>500	44	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>8	0	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<1	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<1	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	2	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---

CONTAMINATION

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

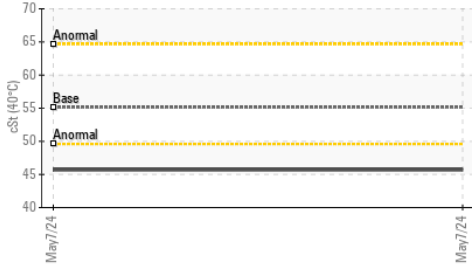
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	3	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	---	---
L'eau		WC Method	>0.2	NEG	---	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	VLITE	---	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	NEG	---	---

ÉTAT DU FLUIDE

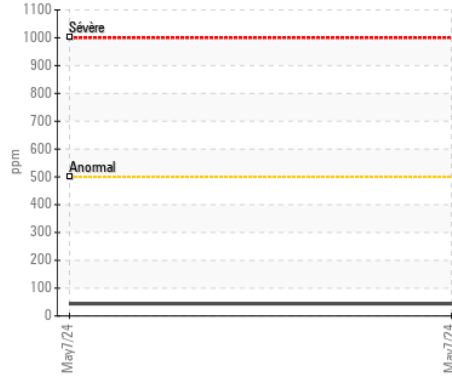
La viscosité de l'huile est inférieure à la viscosité type, ce qui pourrait indiquer l'ajout d'un grade d'huile plus léger. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		1	---	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	110	20	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	0	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	8	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	1	<1	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	13	85	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	3610	305	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1192	605	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	1455	791	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	2641	1523	---	---
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	1.6	0.75	---	---
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	55.14	45.7	---	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	9.38	9.0	---	---
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	153	182	---	---

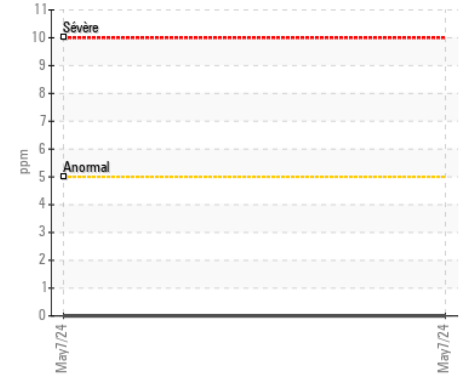
▲ Viscosité 40°C



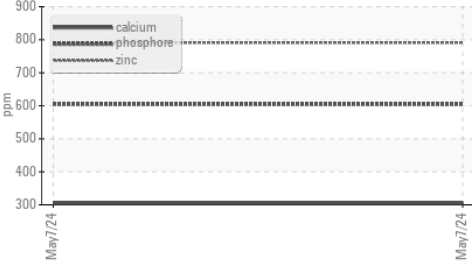
Fer (ppm)



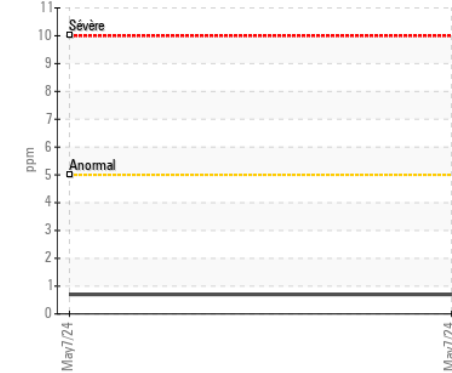
Plomb (ppm)



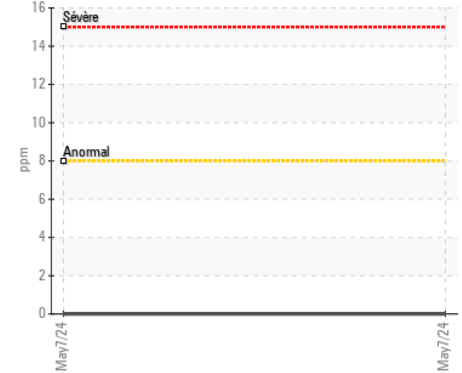
● Additifs



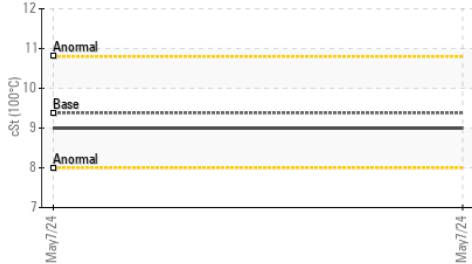
Aluminium (ppm)



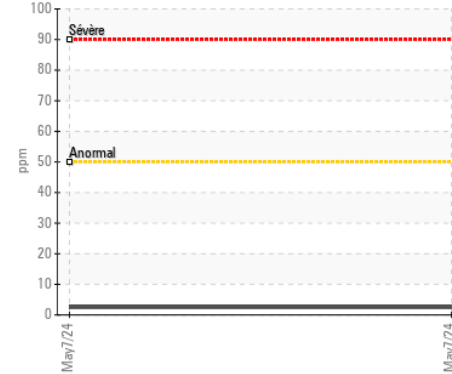
Chrome (ppm)



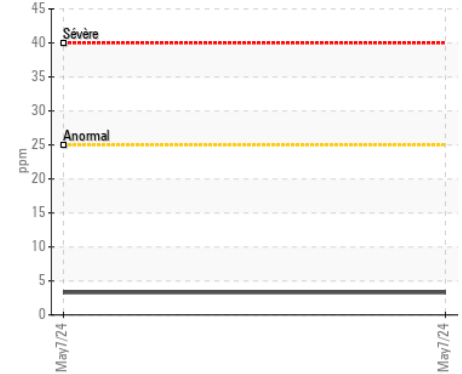
Viscosité 100°C



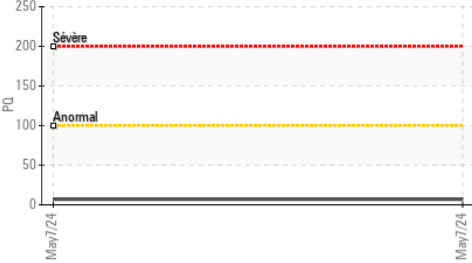
Cuivre (ppm)



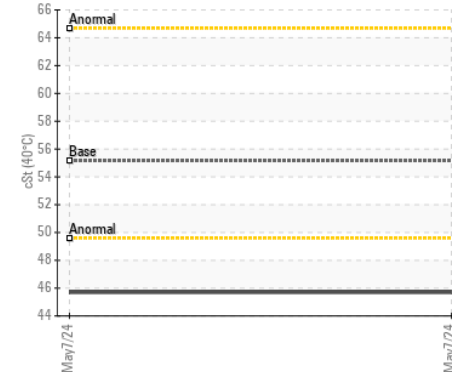
Silicium (ppm)



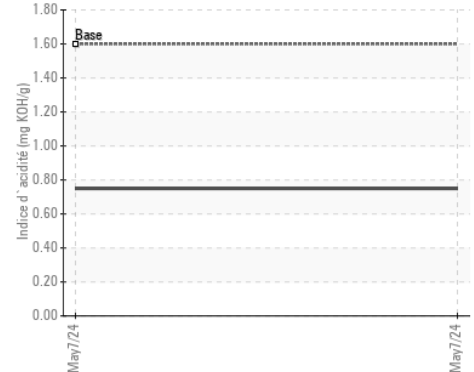
PQ



▲ Viscosité 40°C



Indice d'acidité



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9

N° d'échantillon : PC0073747

N° de laboratoire : 02639196

Numéro unique : 5788358

Analyse : MOB 2 (Additional Tests: KV100, PQ, VI)

Reçu : 31 May 2024

Tested : 03 Jun 2024

Diagnostiqué : 03 Jun 2024 - Kevin Marson

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

VILLE DE QUEBEC

52 Rue Marie de l'Incarnation

QUEBEC CITY, QC

CA G1N 3E9

Contact: Rejean Fournier

rejean-a.fournier@ville.quebec.qc.ca

T: (418)641-6411

F: (418)641-6734