



USURE	<b>NORMAL</b>
CONTAMINATION	<b>NORMAL</b>
ÉTAT DU FLUIDE	<b>NORMAL</b>



Identité de la machine

**JOHN DEERE 770G 14795 (S/N 1DW720GXHEC662528)**

Composant

**Tandem Gauche**

Fluid

**PETRO CANADA DURATRAN (--- LTR)**

**RECOMMANDATION**

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>PC0069006</b>	PC0070536	PC0070531
Date d'échant.		Client Info		<b>18 Apr 2024</b>	16 Mar 2023	16 Mar 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>4869</b>	4403	4403
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge du filtre	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée		Client Info		<b>Not Changd</b>	Not Changd	Filtered
Filtre changé		Client Info		<b>Not Changd</b>	Not Changd	N/A
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	NORMAL	NORMAL

**USURE**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>250	<b>14</b>	32	35
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>11	<b>0</b>	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>40	<b>&lt;1</b>	2	1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>11	<b>0</b>	<1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>2</b>	1	4
Étain	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	VLITE	VLITE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE

**CONTAMINATION**

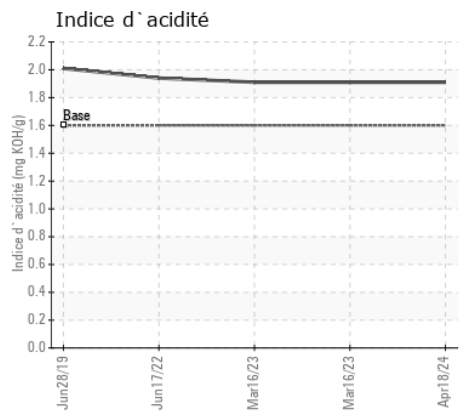
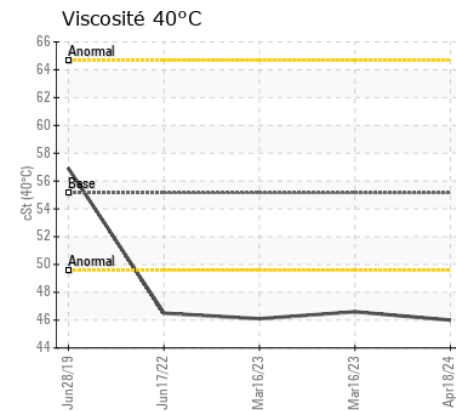
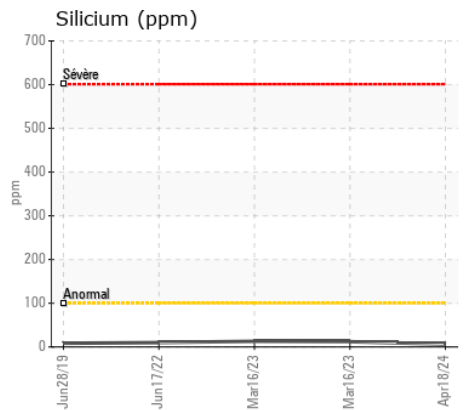
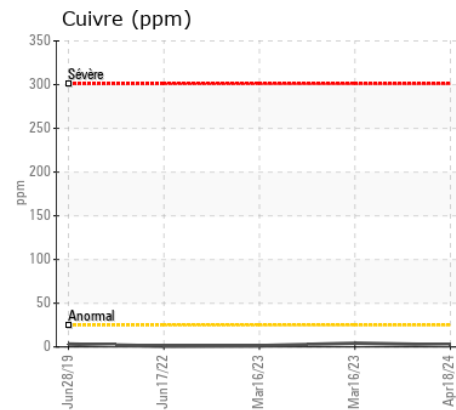
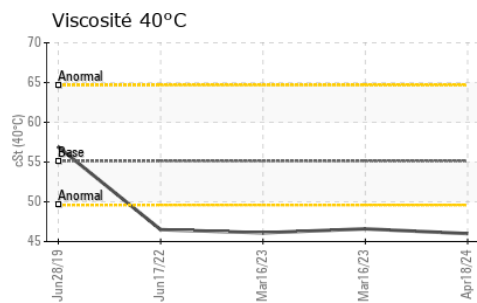
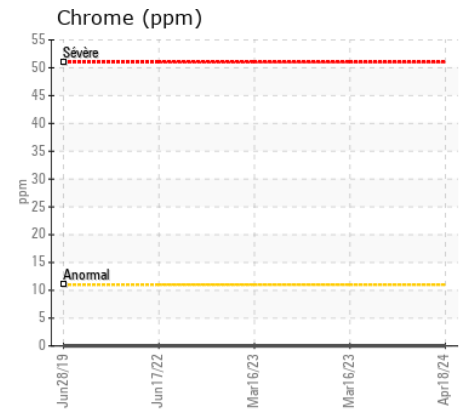
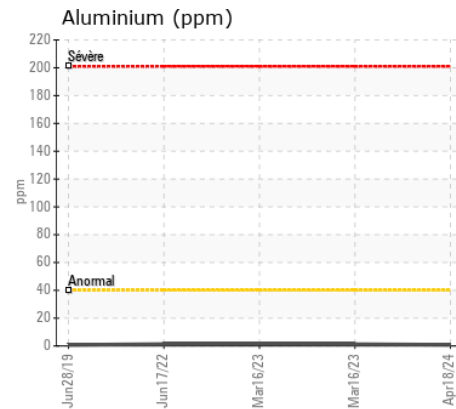
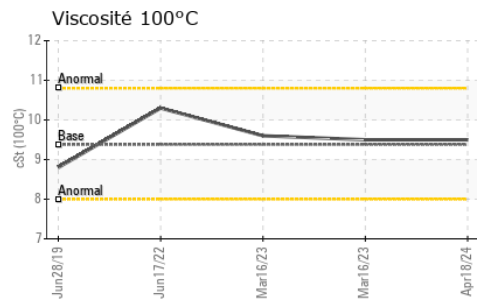
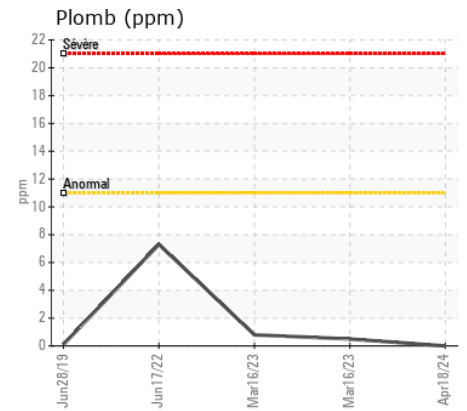
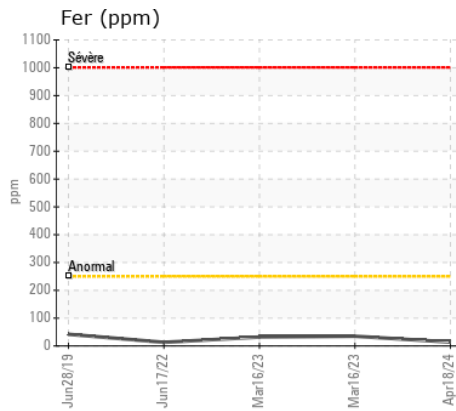
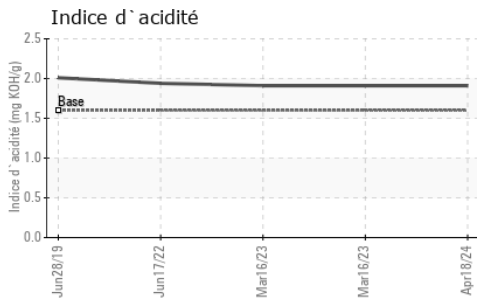
Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<b>6</b>	13	12
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	1	<1
L'eau		WC Method	>0.1	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>LIGHT</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	<b>NEG</b>	NEG	NEG

**ÉTAT DU FLUIDE**

La viscosité de l'huile est inférieure à la viscosité type, ce qui pourrait indiquer l'ajout d'un grade d'huile plus léger. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	>21	<b>7</b>	10	8
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	110	<b>82</b>	89	98
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	<b>0</b>	2	1
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	1	<b>&lt;1</b>	<1	1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	13	<b>16</b>	30	29
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	3610	<b>3086</b>	3596	3572
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1192	<b>1044</b>	1211	1241
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	1455	<b>1329</b>	1411	1397
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	2641	<b>2631</b>	3039	3431
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	1.6	<b>1.91</b>	1.91	1.91
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	55.14	<b>46.0</b>	46.6	46.1
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	9.38	<b>9.5</b>	9.5	9.6
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	153	<b>196</b>	193	199



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : PC0069006  
**N° de laboratoire** : 02639205  
**Numéro unique** : 5788367  
**Analyse** : MOB 2 ( Additional Tests: KV100, TAN Man, VI )  
**Reçu** : 31 May 2024  
**Tested** : 31 May 2024  
**Diagnostiqué** : 31 May 2024 - Kevin Marson

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**VILLE DE QUEBEC**  
52 Rue Marie de l'Incarnation  
QUEBEC CITY, QC  
CA G1N 3E9

Contact: Rejean Fournier  
rejean-a.fournier@ville.quebec.qc.ca

T: (418)641-6411  
F: (418)641-6734