



NORMAL
ANORMAL
ANORMAL

Secteur

[103879]

Identité de la machine

16A6795

Composant

Liquide de refroidissement

Fluid

HYBRID (HOAT) COOLANT (--- GAL)

RECOMMENDATION

Nous recommandons que vous vidangiez le système et que vous le remplissiez avec un mélange 50/50 eau/antigel. Nous vous conseillons de reconstituer les additifs refroidisseurs supplémentaires, (SCA - supplemental coolant additives) et d'en ajouter selon les indications du fabricant. Nous recommandons de vous assurer que le même type de liquide de refroidissement est utilisé pour les appoints. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		CU0021082	---	---
Date d'échant.		Client Info		03 Jun 2024	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		376	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	---	---
Huile changée		Client Info		N/A	---	---
Statut de l'échant.				ABNORMAL	---	---

CORROSION

Les concentrations de tous les métaux sont normales indiquant qu'il n'y a pas de corrosion dans le système de refroidissement.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>15	3	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>10	6	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	4	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	>10	1	---	---

CONTAMINANTS

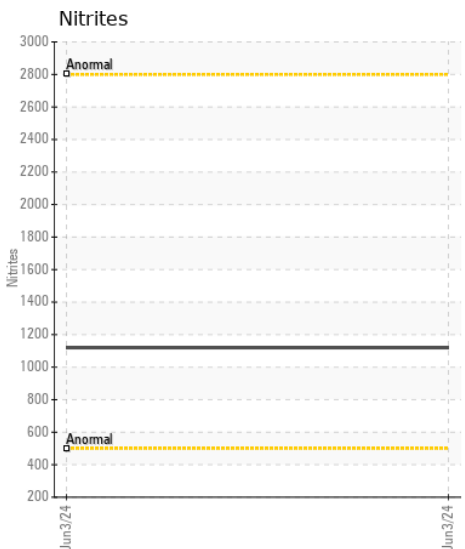
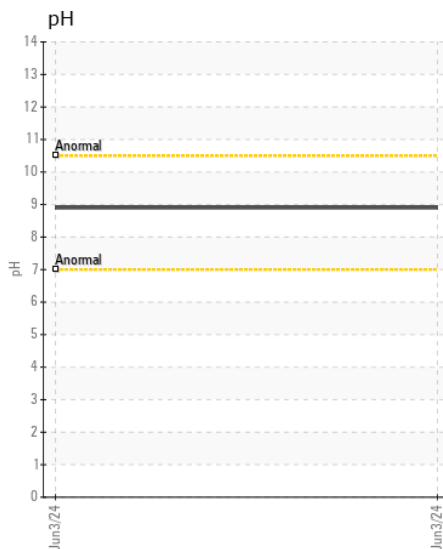
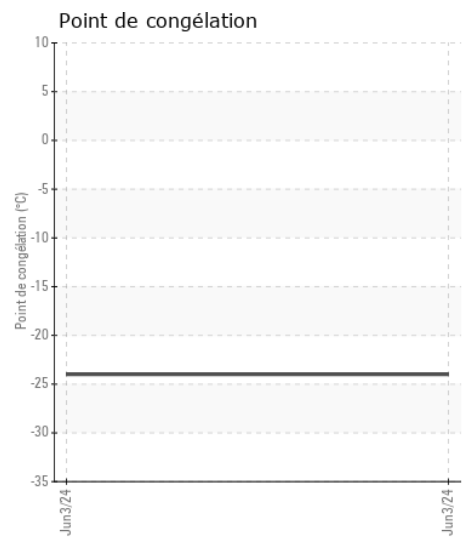
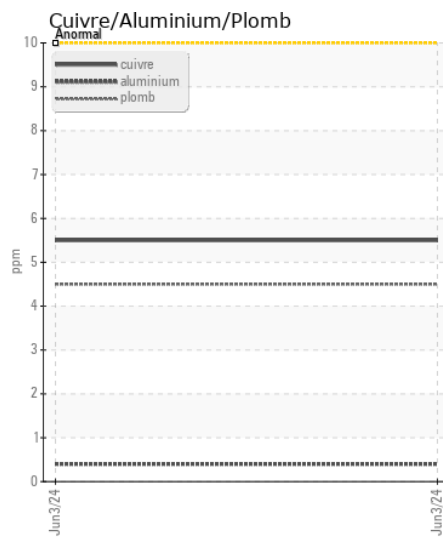
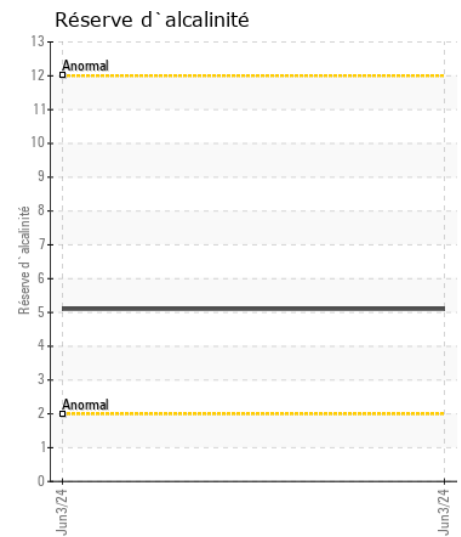
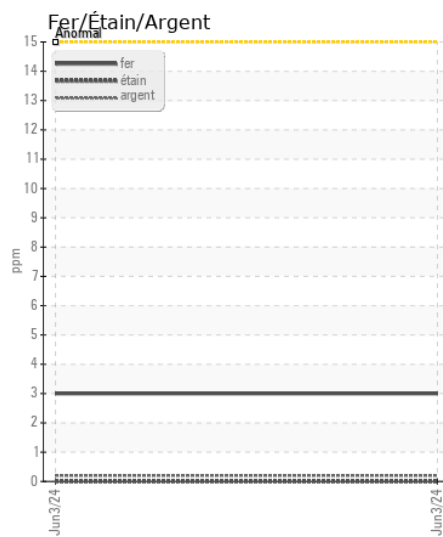
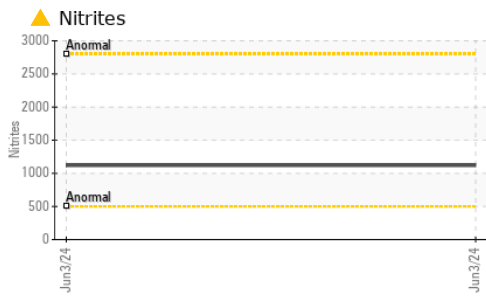
Il n'y a aucune indication de contamination dans le composant (non confirmée).

Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	>100	2	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	>40	1	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Apparence du liquide de refroidissement		Visual*	Clear	Cloudy	---	---

ÉTAT DU LIQUIDE REFROIDISSEMENT

The coolant is cloudy indicating either an overconcentration of coolant additives, or a mixing of incompatible coolant technologies. Le niveau de nitrite est acceptable. La densité est inférieure à la valeur typique indiquant l'ajout d'un fluide de refroidissement différent. Le niveau de pH de ce fluide est dans les limites acceptables. La réserve d'alcalinité de ce fluide est acceptable.

Point d'ébullition	°C	WC Method*		106	---	---
Densité		ASTM D1298*		1.054	---	---
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*		8.90	---	---
Nitrites	ppm	Alcan Test Kit*		1120	---	---
Réserve d'alcalinité	Scale 0-20	ASTM D1121*		5.1	---	---
Pourcentage de glycol	%	ASTM D3321*		39.8	---	---
Point de congélation	°C	ASTM D3321*		-24	---	---
Carboxylate				---	---	---
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)		43	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		523	---	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		189	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		278	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		841	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)		2604	---	---
Couleur du liquide de refroidissement		Visual*		Other	---	---



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : CU0021082
N° de laboratoire : 02640361
Numéro unique : 5789523
Analyse : COOL (Additional Tests: GlycolType)
Reçu : 06 Jun 2024
Tested : 10 Jun 2024
Diagnostiqué : 10 Jun 2024 - Kevin Marson

CUMMINS EASTERN CANADA LP
 315 AV LIBERTE
 CANDIAC, QC
 CA J5R 6Z7
 Contact:
 TH796@cummins.com
 T:
 F: (450)638-6731

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.