



| | |
|----------------|----------------|
| USURE | NORMAL |
| CONTAMINATION | ANORMAL |
| ÉTAT DU FLUIDE | NORMAL |

Identité de la machine

514621

Composant

Moteur à essence

Fluid

PETRO CANADA SUPREME 5W30 (--- LTR)

RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier le filtre à air, le système d'induction d'air et tout endroit où la saleté peut entrer dans le composant. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

| Test | UOM | Method | Limit/Abn | Current | History1 | History2 |
|---------------------|-----|-------------|-----------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | | Client Info | | PC0079029 | PC0074434 | PC0074150 |
| Date d'échant. | | Client Info | | 24 May 2024 | 25 Sep 2023 | 27 Aug 2023 |
| Âge d la Machine | kms | Client Info | | 152445 | 107088 | 101163 |
| Âge de l'huile | kms | Client Info | | 16364 | 9135 | 12444 |
| Âge du filtre | kms | Client Info | | 16364 | 9135 | 12444 |
| Huile changée | | Client Info | | N/A | Changed | Changed |
| Filtre changé | | Client Info | | N/A | Changed | Changed |
| Statut de l'échant. | | | | ABNORMAL | NORMAL | ABNORMAL |

USURE

Nous avons noté une hausse du taux d'étain. Les taux d'usure de tous les autres composants sont normaux.

| | | | | | | |
|-------------|--------|---------------|------|--------------|-------|------|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >150 | 10 | 12 | 50 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | 0 | 1 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | 0 | 0 | 0 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | 0 | <1 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | >2 | 0 | <1 | 0 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >40 | 3 | 4 | 9 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | 0 | <1 | 1 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >155 | 2 | 10 | 39 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 7 | 3 | 6 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | VLITE | VLITE | NONE |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |

CONTAMINATION

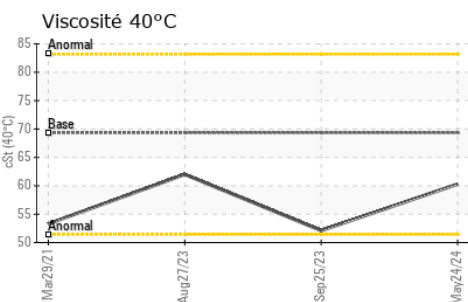
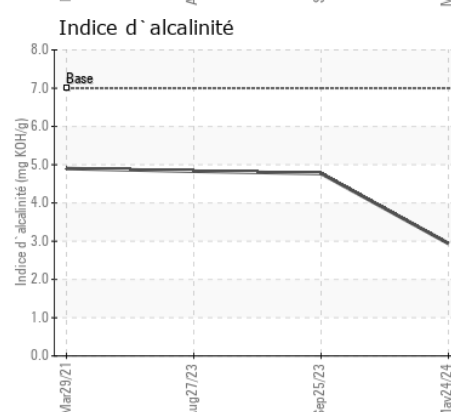
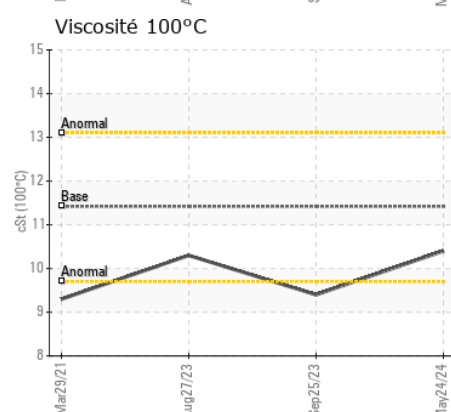
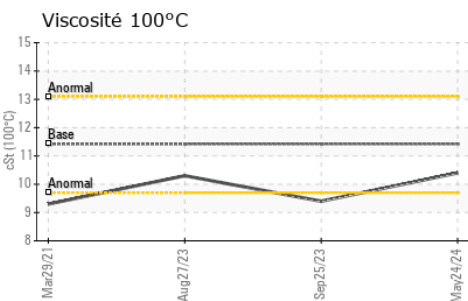
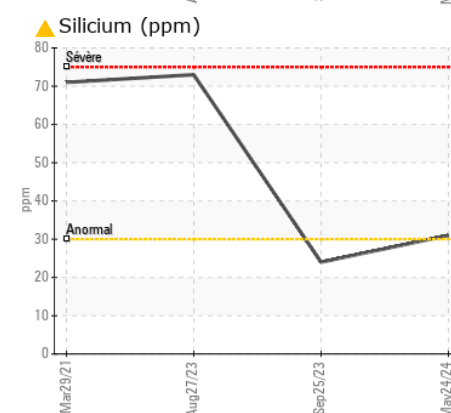
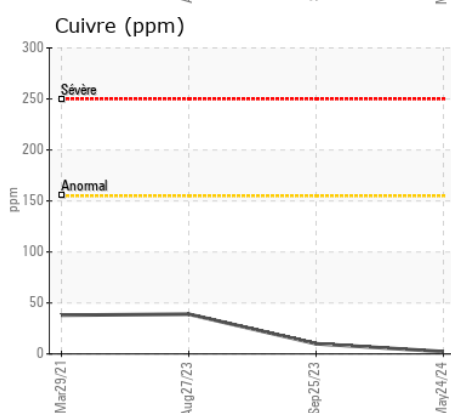
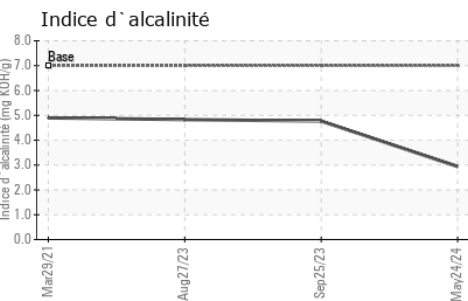
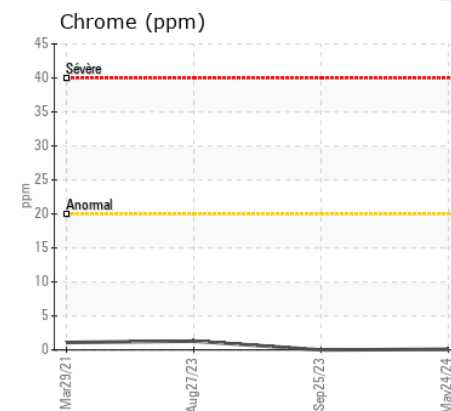
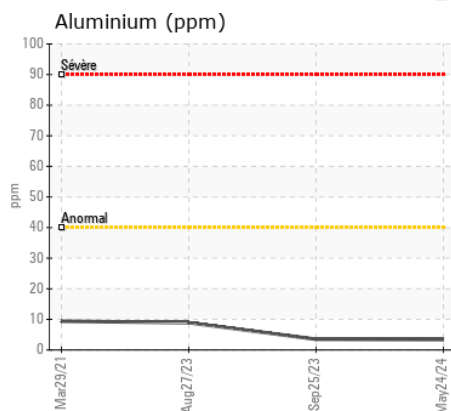
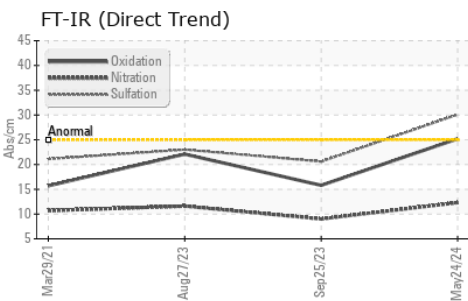
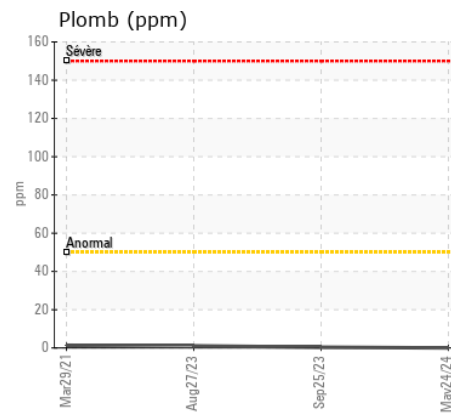
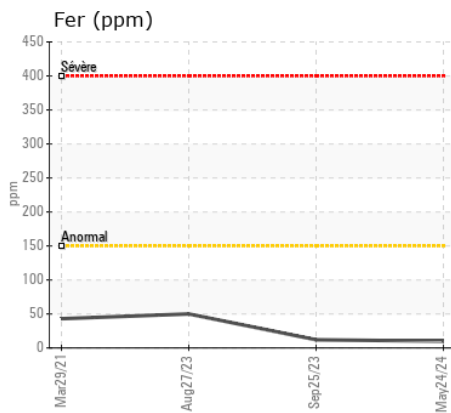
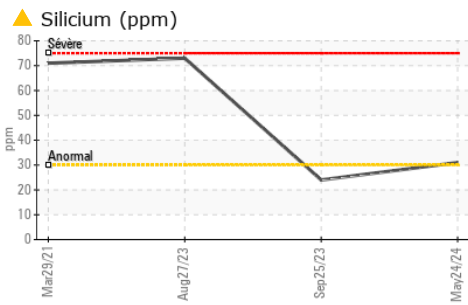
Concentration modérée de saleté dans l'huile.

| | | | | | | |
|----------------|----------|---------------|-------|----------------|-------|-------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >30 | ▲ 31 | 24 | ▲ 73 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 2 | <1 | 8 |
| Essence | | WC Method | >4.0 | <1.0 | <1.0 | <1.0 |
| L'eau | | WC Method | >0.2 | NEG | NEG | NEG |
| Glycol | | WC Method | | NEG | NEG | NEG |
| % de suie | % | ASTM D7844* | | 0 | 0 | 0 |
| Nitration | Abs/cm | ASTM D7624* | >20 | 12.3 | 9.0 | 11.6 |
| Sulfatation | Abs/.1mm | ASTM D7415* | >30 | 30.1 | 20.6 | 23.0 |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML | NORML |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML | NORML |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.2 | NEG | NEG | NEG |

ÉTAT DU FLUIDE

Le résultat pour le BN indique que la réserve d'alcalinité est acceptable pour l'huile. L'huile ne peut plus être utilisée en raison de la présence de contaminants.

| | | | | | | |
|--------------------------|----------|---------------|-------|--------------|------|------|
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | >400 | 6 | 3 | 7 |
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | 186 | 31 | 51 | 19 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | <1 | 0 | <1 | <1 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 79 | 75 | 82 | 140 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | <1 | <1 | 4 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 578 | 551 | 527 | 554 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | 1002 | 1313 | 1240 | 1141 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 745 | 691 | 679 | 730 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | 837 | 794 | 780 | 843 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | 2502 | 2131 | 2057 | 1574 |
| Oxydation | Abs/.1mm | ASTM D7414* | >25 | 25.2 | 15.8 | 22.1 |
| Indice d'alcalinité | mg KOH/g | ASTM D2896* | 7.0 | 2.94 | 4.77 | 4.83 |
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 69.33 | 60.3 | 52.1 | 62.0 |
| Visc 100°C | cSt | ASTM D7279(m) | 11.42 | 10.4 | 9.4 | 10.3 |
| Indice de viscosité (VI) | Scale | ASTM D2270* | 159 | 162 | 165 | 154 |



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : PC0079029 **Reçu** : 07 Jun 2024
N° de laboratoire : 02640479 **Tested** : 10 Jun 2024
Numéro unique : 5789641 **Diagnostiqué** : 10 Jun 2024 - Kevin Marson
Analyse : MOB 2 (Additional Tests: KV40, VI)

TRANSDEV LIMOCAR
 4243 MARCEL-LACASSE
 BOISBRIAND, QC
 CA J7H 1N3

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

Contact: Benoit Dumoulin
benoit.dumoulin@transdev.ca

T: (450)970-2054

F: (450)435-1141