



RAPPORT DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

CORROSION **NORMAL**
 CONTAMINANTS **NORMAL**
 ÉTAT DU LIQUIDE REFROIDISSEMENT **NORMAL**

Secteur

RS MECANIQUE

Identité de la machine

HD EXPERT ENDURANCE NF

Composant

Liquide de refroidissement

Fluid

EXTENDED LIFE COOLANT (--- GAL)

RECOMMENDATION

Le fluide peut encore servir. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

| Test | UOM | Method | Limit/Abn | Current | History1 | History2 |
|---------------------|-----|-------------|-----------|-------------|----------|----------|
| Numéro d'échant. | | Client Info | | ASF0000488 | --- | --- |
| Date d'échant. | | Client Info | | 06 Jun 2024 | --- | --- |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | | 0 | --- | --- |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | | 0 | --- | --- |
| Huile changée | | Client Info | | N/A | --- | --- |
| Statut de l'échant. | | | | NORMAL | --- | --- |

CORROSION

Les concentrations de tous les métaux sont normales indiquant qu'il n'y a pas de corrosion dans le système de refroidissement.

| | | | | | | |
|-----------|-----|---------------|-----|----|-----|-----|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >15 | 0 | --- | --- |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | <1 | --- | --- |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | <1 | --- | --- |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 0 | --- | --- |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 0 | --- | --- |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 0 | --- | --- |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 2 | --- | --- |

CONTAMINANTS

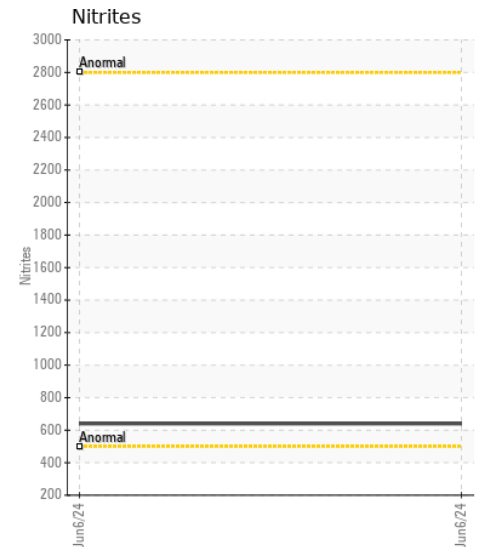
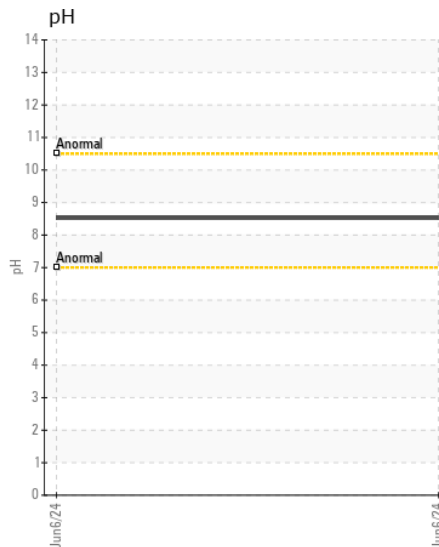
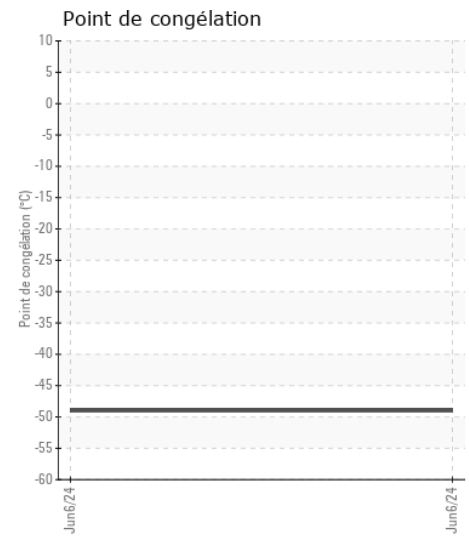
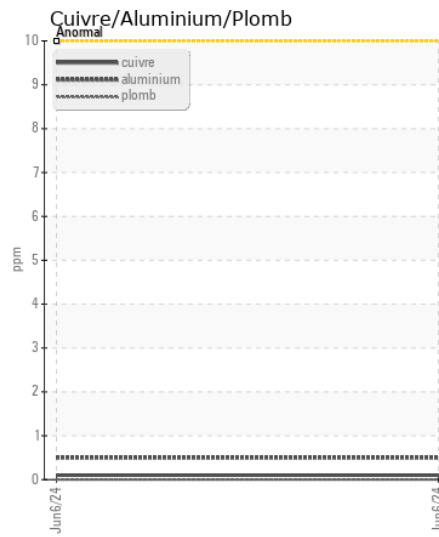
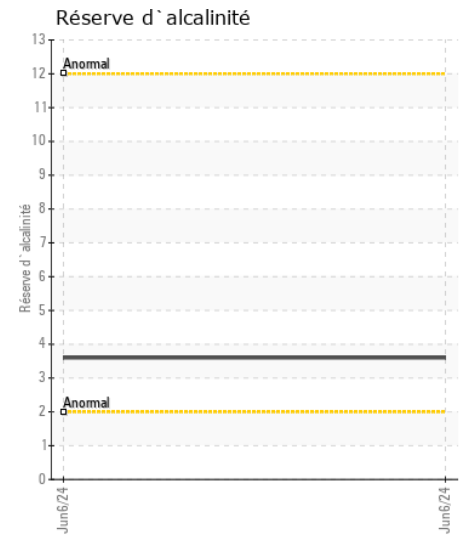
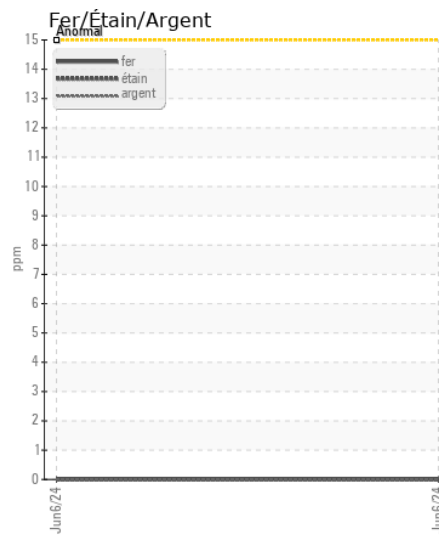
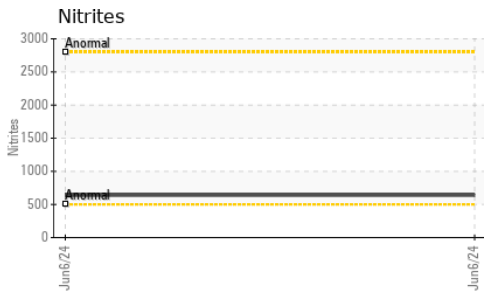
Il n'y a aucun indice de contamination dans l'agent de refroidissement.

| | | | | | | |
|---|--------|---------------|-------|-------|-----|-----|
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | >100 | 5 | --- | --- |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | >40 | 4 | --- | --- |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | --- | --- |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | --- | --- |
| Apparence du liquide de refroidissement | | Visual* | Clear | Clear | --- | --- |

ÉTAT DU LIQUIDE REFROIDISSEMENT

Le niveau de nitrite est acceptable. Le niveau de pH de ce fluide est dans les limites acceptables. La réserve d'alcalinité de ce fluide est acceptable.

| | | | | | | |
|---------------------------------------|------------|-----------------|----------|--------|-----|-----|
| Point d'ébullition | °C | WC Method* | | 109 | --- | --- |
| Densité | | ASTM D1298* | | 1.079 | --- | --- |
| pH | Scale 0-14 | ASTM D1287* | 9.0 | 8.52 | --- | --- |
| Nitrites | ppm | Alcan Test Kit* | | 640 | --- | --- |
| Réserve d'alcalinité | Scale 0-20 | ASTM D1121* | | 3.6 | --- | --- |
| Pourcentage de glycol | % | ASTM D3321* | 50 | 59.9 | --- | --- |
| Point de congélation | °C | ASTM D3321* | -40 | -49 | --- | --- |
| Carboxylate | | | | --- | --- | --- |
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | | 4 | --- | --- |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | | 6 | --- | --- |
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | | 11 | --- | --- |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | | 169 | --- | --- |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 4917 | --- | --- |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | | 4467 | --- | --- |
| Couleur du liquide de refroidissement | | Visual* | Orange/R | Orange | --- | --- |



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : ASF0000488 **Reçu** : 07 Jun 2024
N° de laboratoire : 02640594 **Tested** : 07 Jun 2024
Numéro unique : 5789756 **Diagnostiqué** : 11 Jun 2024 - Bill Quesnel
Analyse : COOL (Additional Tests: GlycolType)

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

April Super Flo
 9 rue Beland
 L'Isle-Verte, QC
 CA G0L 1K0
 Contact: Michel Jalbert
 mjalbert@aprilsuperflo.com
 T:
 F: (418)898-2192