



Identité de la machine

**JOHN DEERE 770G 11756**

Composant

**Transmission Manuelle**

Fluid

**PETRO CANADA DURATRAN (--- GAL)**

**RECOMMANDATION**

Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>PC0068999</b>	PC0005519	---
Date d'échant.		Client Info		<b>11 Jun 2024</b>	15 Jun 2020	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	7145	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	---
Âge du filtre	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	---
Huile changée		Client Info		<b>N/A</b>	Not Changd	---
Filtre changé		Client Info		<b>N/A</b>	Changed	---
Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	ABNORMAL	---

**USURE**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

PQ		ASTM D8184*	>95	<b>3</b>	0	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>200	<b>51</b>	10	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	0	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	0	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	<1	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>7	<b>0</b>	<1	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>2</b>	5	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>45	<b>1</b>	2	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>225	<b>39</b>	26	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---

**CONTAMINATION**

Il n'y a aucun indice de contamination dans le fluide.

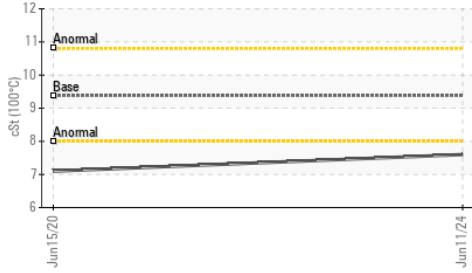
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>125	<b>4</b>	8	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>1</b>	<1	---
L'eau		WC Method	>0.1	<b>NEG</b>	NEG	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	LIGHT	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	<b>NEG</b>	NEG	---

**ÉTAT DU FLUIDE**

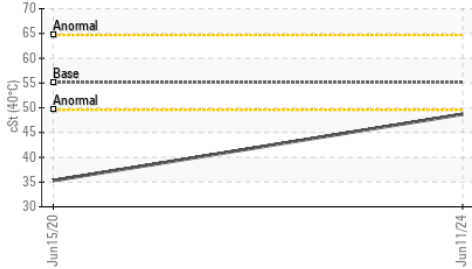
La viscosité de le fluide est inférieure à la viscosité type, ce qui pourrait indiquer l'ajout d'un grade d'huile plus léger. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de le fluide permet d'en prolonger l'utilisation.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>5</b>	2	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	110	<b>10</b>	104	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	<b>&lt;1</b>	<1	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	<b>0</b>	7	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	1	<b>&lt;1</b>	<1	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	13	<b>96</b>	9	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	3610	<b>3450</b>	3200	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1192	<b>1002</b>	1131	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	1455	<b>1190</b>	1297	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	2641	<b>3385</b>	2940	---
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	1.6	<b>1.75</b>	1.25	---
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	55.14	<b>▲ 48.7</b>	▲ 35.3	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	9.38	<b>▲ 7.6</b>	▲ 7.1	---
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	153	<b>121</b>	168	---

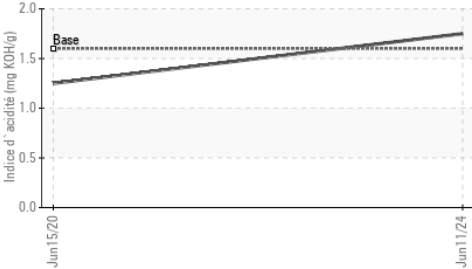
▲ Viscosité 100°C



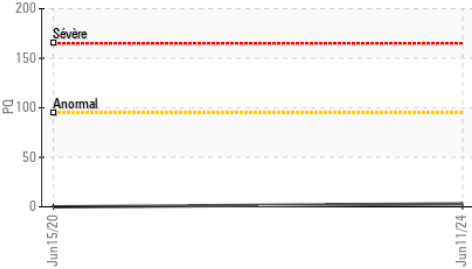
▲ Viscosité 40°C



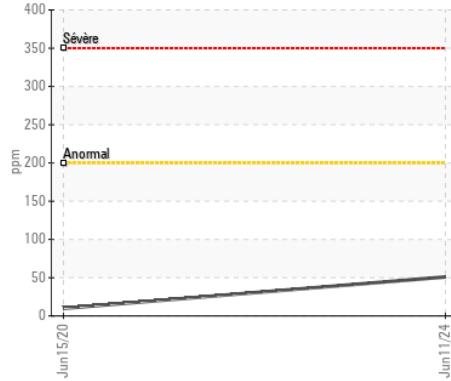
Indice d'acidité



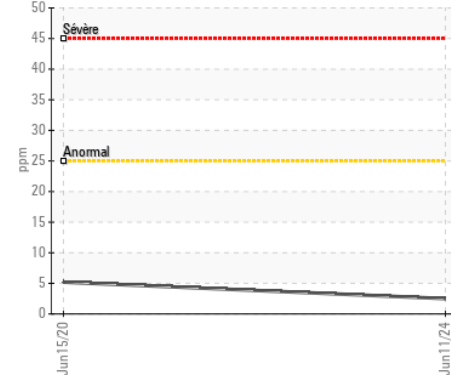
PQ



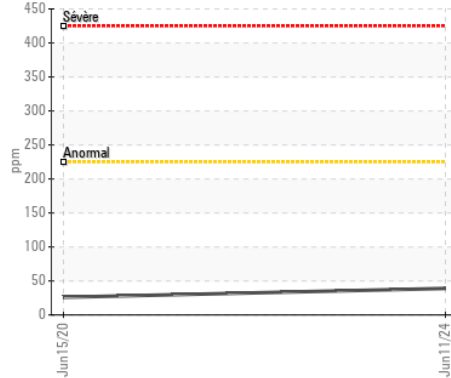
Fer (ppm)



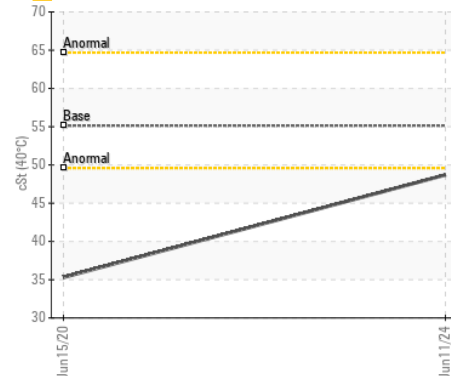
Aluminium (ppm)



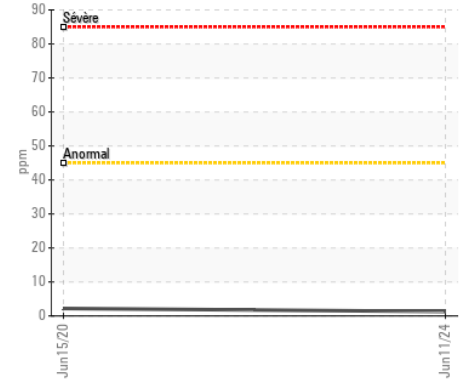
Cuivre (ppm)



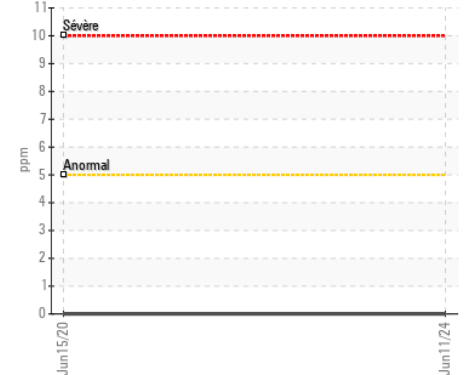
▲ Viscosité 40°C



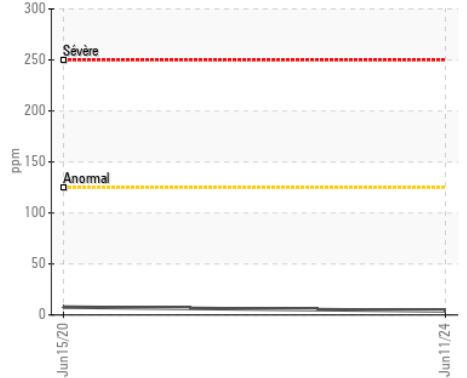
Plomb (ppm)



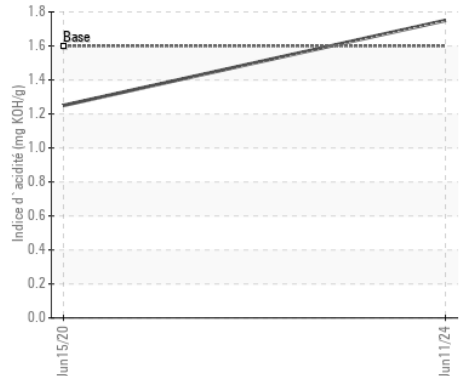
Chrome (ppm)



Silicium (ppm)



Indice d'acidité



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9

**N° d'échantillon** : PC0068999

**N° de laboratoire** : 02641518

**Numéro unique** : 5799057

**Analyse** : MOB 2 ( Additional Tests: KV100, PQ, VI )

**Reçu** : 12 Jun 2024

**Tested** : 14 Jun 2024

**Diagnostiqué** : 14 Jun 2024 - Kevin Marson

1615, boul. Jean-Talon, Ouest, arrondissement de Charlesbourg

Quebec, QC

CA G2K 2J5

Contact: Jacques Bedard

jacques-c.bedard@ville.quebec.qc.ca

T: (418)563-5029

F:

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.