



POWER SYSTEMS
SYSTÈMES DE PUISSANCE

RAPPORT DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

CORROSION
CONTAMINANTS
ÉTAT DU LIQUIDE REFROIDISSEMENT

NORMAL

ANORMAL

ANORMAL

Secteur

JOYGLOBAL [6100263355]

Identité de la machine

527200450

Composant

Liquide de refroidissement

Fluid

DETROIT DIESEL POWER COOL (--- GAL)

RECOMMENDATION

Nous recommandons que vous vidangiez le système et que vous le remplissiez avec un mélange 50/50 eau/antigel. Nous vous conseillons de reconstituer les additifs refroidisseurs supplémentaires, (SCA - supplemental coolant additives) et d'en ajouter selon les indications du fabricant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		WA0021489	---	---
Date d'échant.		Client Info		07 Jun 2024	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		3	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		3	---	---
Huile changée		Client Info		N/A	---	---
Statut de l'échant.				ABNORMAL	---	---

CORROSION

Les concentrations de tous les métaux sont normales indiquant qu'il n'y a pas de corrosion dans le système de refroidissement.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<1	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	>10	2	---	---

CONTAMINANTS

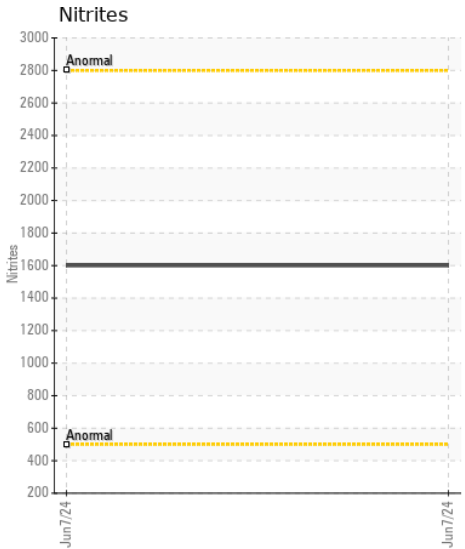
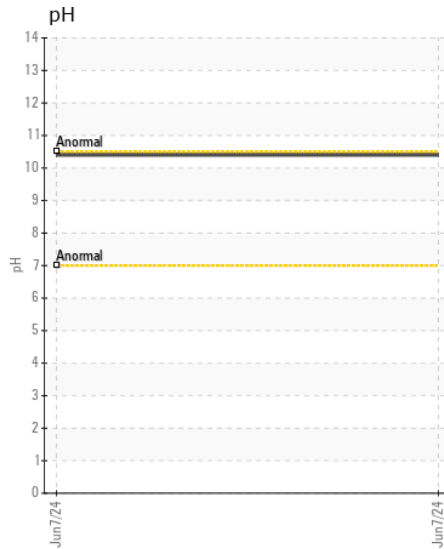
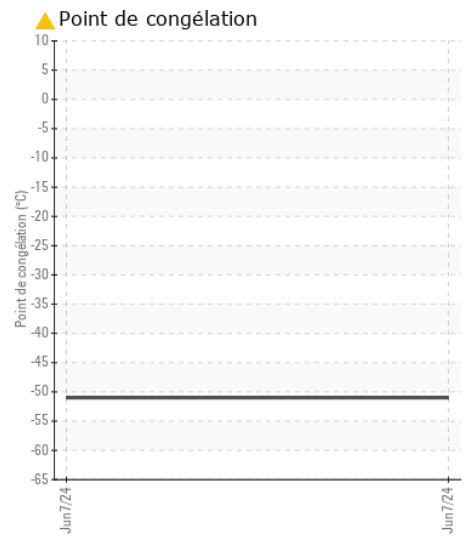
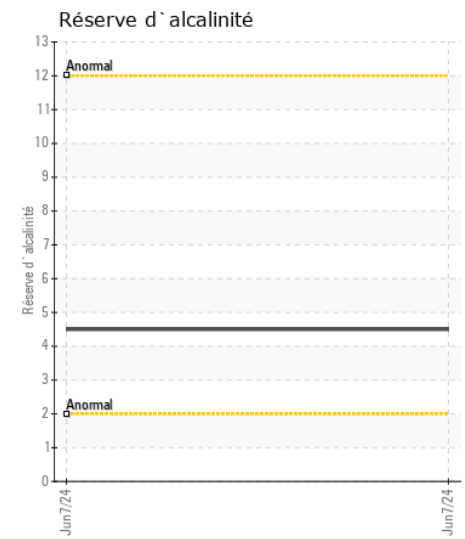
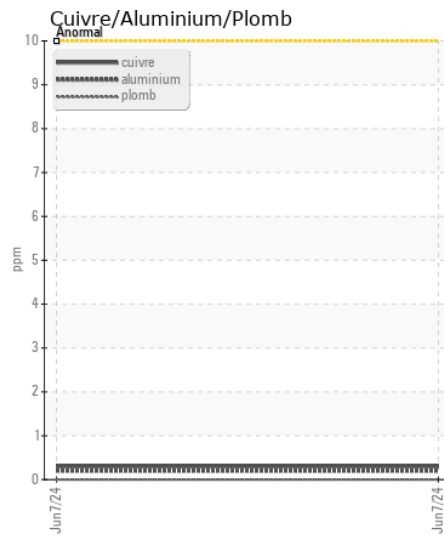
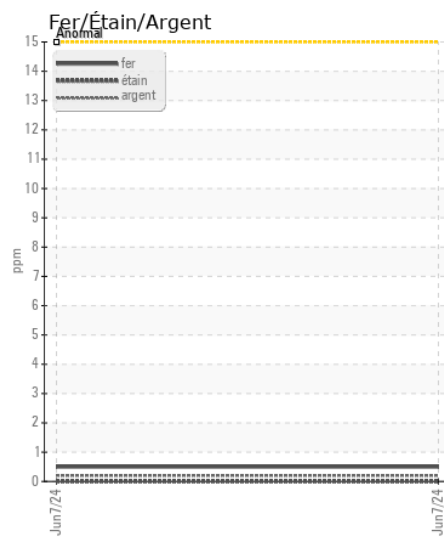
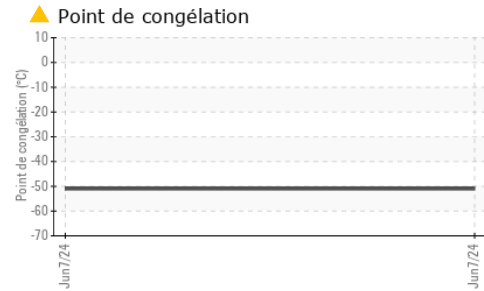
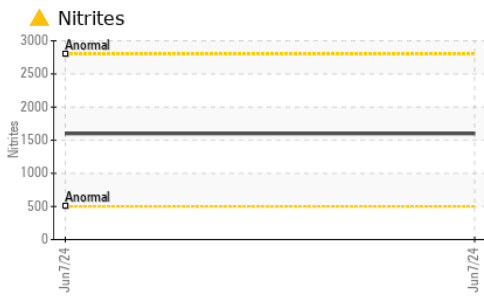
Il n'y a aucun indice de contamination dans l'agent de refroidissement.

Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	>100	8	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	>40	2	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Apparence du liquide de refroidissement		Visual*	Clear	▲ Cloudy	---	---

ÉTAT DU LIQUIDE REFROIDISSEMENT

The coolant is cloudy indicating either an overconcentration of coolant additives, or a mixing of incompatible coolant technologies. La concentration du glycol est trop élevée et peut entraîner une surchauffe et la précipitation des additifs. Le niveau de pH de ce fluide est dans les limites acceptables. La réserve d'alcalinité de ce fluide est acceptable.

Point d'ébullition	°C	WC Method*		120	---	---
Densité		ASTM D1298*		1.096	---	---
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*	9.5	10.4	---	---
Nitrites	ppm	Alcan Test Kit*	500	1600	---	---
Réserve d'alcalinité	Scale 0-20	ASTM D1121*		4.5	---	---
Pourcentage de glycol	%	ASTM D3321*	50	▲ 76.0	---	---
Point de congélation	°C	ASTM D3321*	-40	▲ -51	---	---
Carboxylate				---	---	---
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	150	101	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	0	13	---	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	300	289	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		2877	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)		146	---	---
Couleur du liquide de refroidissement		Visual*	Pink	Purple	---	---



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WA0021489
N° de laboratoire : 02641855
Numéro unique : 5799394
Analyse : COOL (Additional Tests: GlycolType)

Reçu : 13 Jun 2024
Tested : 14 Jun 2024
Diagnostiqué : 14 Jun 2024 - Kevin Marson

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

Wajax Limited
 2997 AV. WATT
 Quebec, QC
 CA G1X 3W1
 Contact: Steve Racine
 sracine@wajax.com
 T:
 F: (418)651-4448