



RAPPORT DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

CORROSION	<b>NORMAL</b>
CONTAMINANTS	<b>NORMAL</b>
ÉTAT DU LIQUIDE REFROIDISSEMENT	<b>NORMAL</b>

Secteur

[103892]

Identité de la machine

50KW

Composant

Liquide de refroidissement

Fluid

FLEETGUARD ES COMPLEAT (--- GAL)

**RECOMMENDATION**

Le fluide peut encore servir. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>CU0021054</b>	---	---
Date d'échant.		Client Info		<b>05 Jun 2024</b>	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>140</b>	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	---	---
Huile changée		Client Info		<b>Not Chngd</b>	---	---
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	---	---

**CORROSION**

Les concentrations de tous les métaux sont normales indiquant qu'il n'y a pas de corrosion dans le système de refroidissement.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>&lt;1</b>	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>1</b>	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>2</b>	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>2</b>	---	---

**CONTAMINANTS**

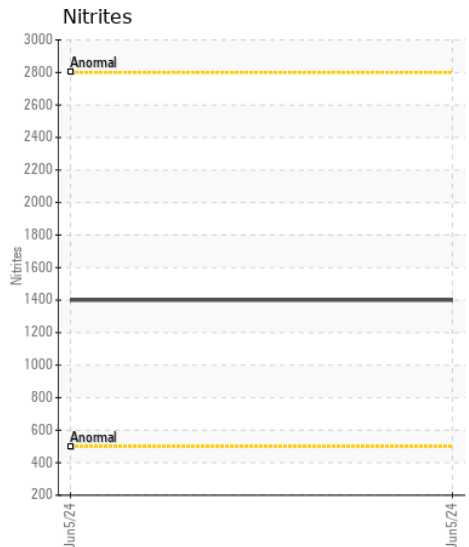
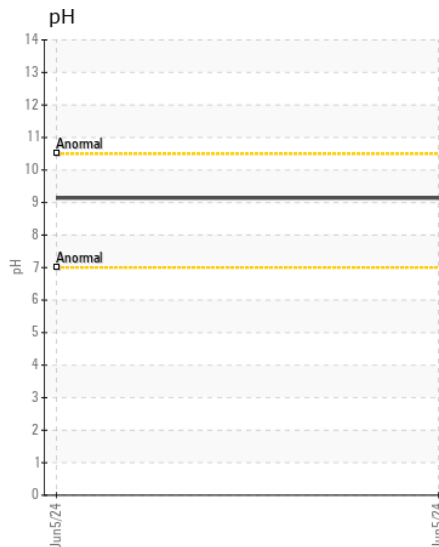
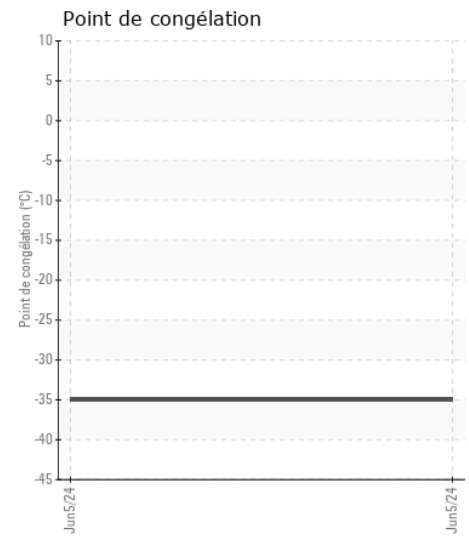
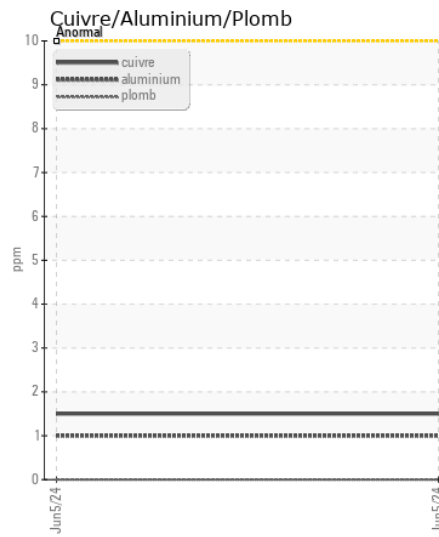
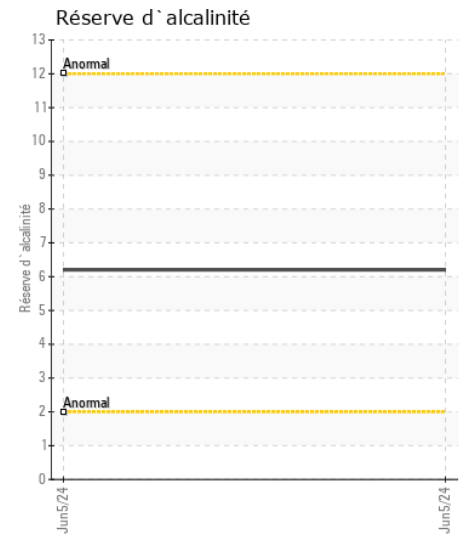
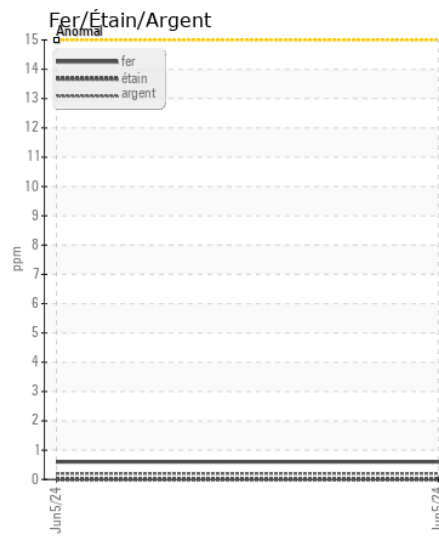
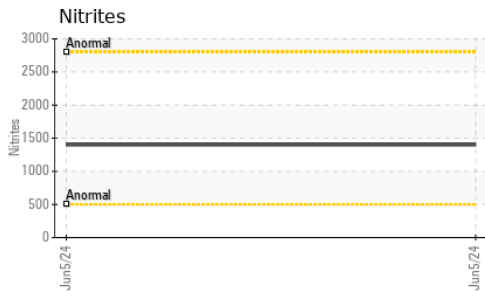
Il n'y a aucun indice de contamination dans l'agent de refroidissement.

Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<b>1</b>	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	>40	<b>0</b>	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	---	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	---	---
Apparence du liquide de refroidissement		Visual*	Clear	<b>Cloudy</b>	---	---

**ÉTAT DU LIQUIDE REFROIDISSEMENT**

Le niveau de nitrite est acceptable. Le niveau de pH de ce fluide est dans les limites acceptables. La réserve d'alcalinité de ce fluide est acceptable.

Point d'ébullition	°C	WC Method*		<b>107</b>	---	---
Densité		ASTM D1298*	1.07	<b>1.065</b>	---	---
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*	10.5	<b>9.14</b>	---	---
Nitrites	ppm	Alcan Test Kit*		<b>1400</b>	---	---
Réserve d'alcalinité	Scale 0-20	ASTM D1121*	5.0	<b>6.2</b>	---	---
Pourcentage de glycol	%	ASTM D3321*		<b>48.7</b>	---	---
Point de congélation	°C	ASTM D3321*	-37	<b>-35</b>	---	---
Carboxylate				<b>---</b>	---	---
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>56</b>	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>738</b>	---	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>228</b>	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>375</b>	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1047</b>	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>3685</b>	---	---
Couleur du liquide de refroidissement		Visual*	Blue	<b>Blue</b>	---	---



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : CU0021054  
**N° de laboratoire** : 02641856  
**Numéro unique** : 5799395  
**Analyse** : COOL ( Additional Tests: GlycolType )

**Reçu** : 13 Jun 2024  
**Tested** : 14 Jun 2024  
**Diagnostiqué** : 14 Jun 2024 - Kevin Marson

**CUMMINS EASTERN CANADA LP**  
 315 AV LIBERTE  
 CANDIAC, QC  
 CA J5R 6Z7  
 Contact:  
 TH796@cummins.com  
 T:  
 F: (450)638-6731

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.