



POWER SYSTEMS
SYSTÈMES DE PUISSANCE

RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

| | |
|----------------|---------------|
| USURE | NORMAL |
| CONTAMINATION | SÉVÈRE |
| ÉTAT DU FLUIDE | SÉVÈRE |

Secteur

JOY GLOBAL [AFTER ENGINE SEIZED]

Identité de la machine

5272003434

Composant

Moteur diesel

Fluid

{not provided} (--- GAL)

RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier la possibilité d'une mauvaise combustion et d'une surchauffe possible. Nous vous recommandons de vérifier la mise au point et le réglage du moteur. Nous vous recommandons de vérifier la source de la fuite de fluide de refroidissement. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons de rincer complètement le composant avant de le remplir l'huile. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

USURE

Nous avons supposé que l'huile a été prélevée chaude, selon les directives d'échantillonnage. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

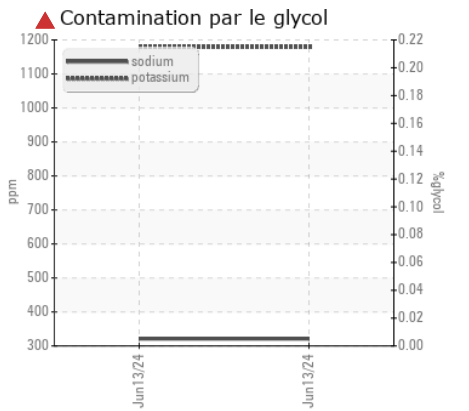
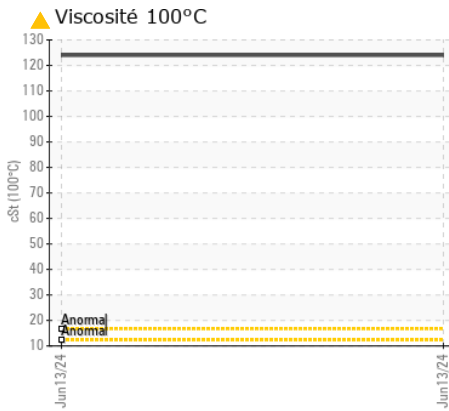
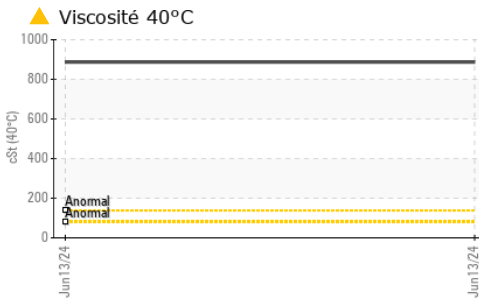
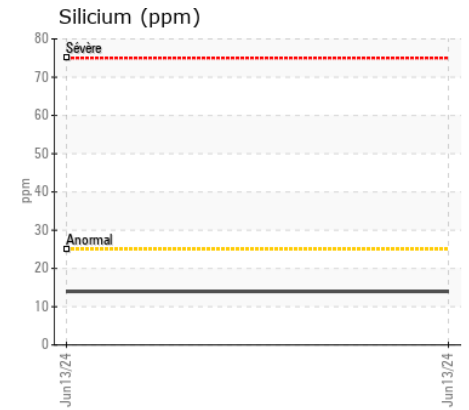
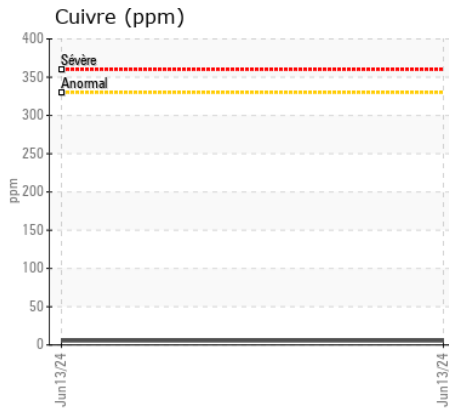
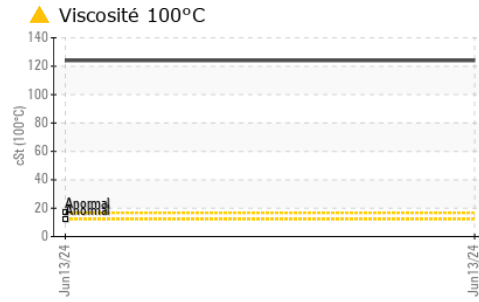
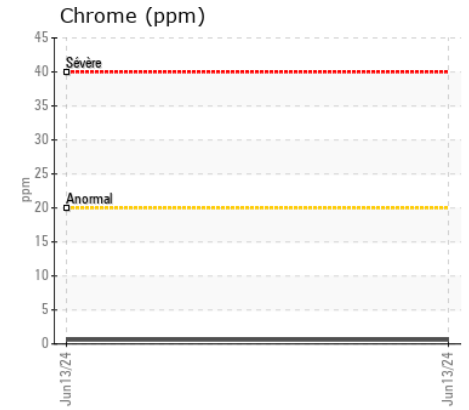
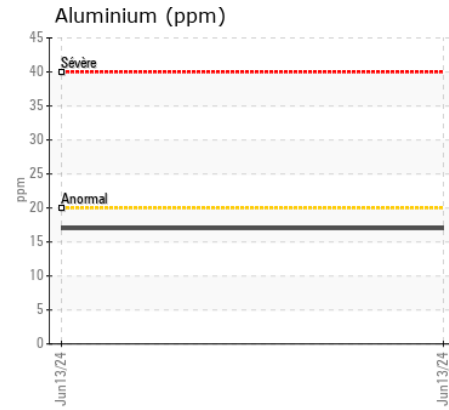
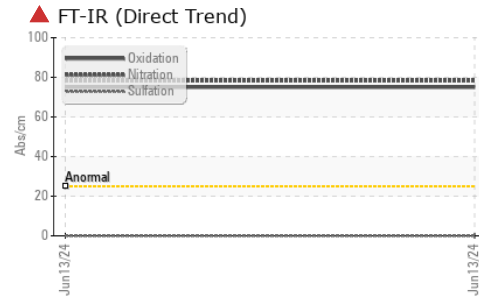
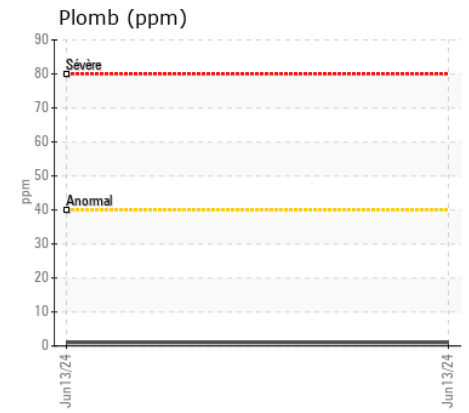
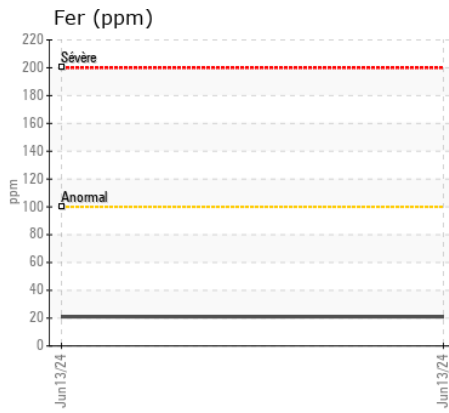
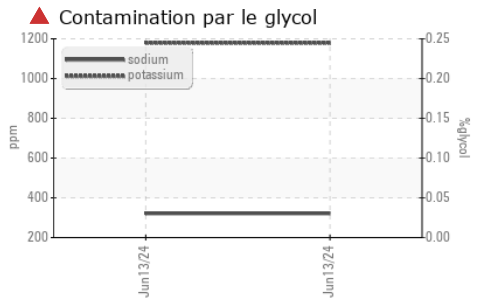
CONTAMINATION

Il y a indication d'un niveau anormal de nitration. Le test de glycol est positif. Concentration élevée de glycol dans l'huile.

ÉTAT DU FLUIDE

Il y a une légère oxydation de l'huile. La viscosité de l'huile est supérieure à la normale. l'huile ne peut plus être utilisée.

| Test | UOM | Method | Limit/Abn | Current | History1 | History2 |
|--------------------------|----------|---------------|-----------|--------------------|----------|----------|
| Numéro d'échant. | | Client Info | | WA0020756 | --- | --- |
| Date d'échant. | | Client Info | | 13 Jun 2024 | --- | --- |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | | 0 | --- | --- |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | | 0 | --- | --- |
| Âge du filtre | hrs | Client Info | | 0 | --- | --- |
| Huile changée | | Client Info | | N/A | --- | --- |
| Filtre changé | | Client Info | | N/A | --- | --- |
| Statut de l'échant. | | | | SEVERE | --- | --- |
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >100 | 21 | --- | --- |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | --- | --- |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >4 | <1 | --- | --- |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | >3 | <1 | --- | --- |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 17 | --- | --- |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >40 | 1 | --- | --- |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >330 | 6 | --- | --- |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >15 | 0 | --- | --- |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | VLITE | --- | --- |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- | --- |
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >25 | 14 | --- | --- |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | ▲ 1179 | --- | --- |
| Essence | | WC Method | >5 | <1.0 | --- | --- |
| L'eau | | WC Method | >0.2 | NEG | --- | --- |
| Glycol | % | ASTM D7922* | | ▲ >.70 | --- | --- |
| % de suie | % | ASTM D7844* | >3 | 0.9 | --- | --- |
| Nitration | Abs/cm | ASTM D7624* | >20 | ▲ 78.3 | --- | --- |
| Sulfatation | Abs/.1mm | ASTM D7415* | >30 | 0.0 | --- | --- |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- | --- |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- | --- |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- | --- |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | --- | --- |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | --- | --- |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.2 | NEG | --- | --- |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | ● 321 | --- | --- |
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | | 17 | --- | --- |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | --- | --- |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | | 149 | --- | --- |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | --- | --- |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | | 12 | --- | --- |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | | 795 | --- | --- |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | | 392 | --- | --- |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | | 596 | --- | --- |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | | 1490 | --- | --- |
| Oxydation | Abs/.1mm | ASTM D7414* | >25 | ▲ 75.0 | --- | --- |
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | | ▲ 887 | --- | --- |
| Visc 100°C | cSt | ASTM D7279(m) | | ▲ 124 | --- | --- |
| Indice de viscosité (VI) | Scale | ASTM D2270* | | 246 | --- | --- |



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WA0020756
N° de laboratoire : 02642306
Numéro unique : 5799845
Analyse : MOB 1 (Additional Tests: Glycol, KV40, VI, Visual)

Reçu : 17 Jun 2024
Tested : 18 Jun 2024
Diagnostiqué : 19 Jun 2024 - Kevin Marson

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

Wajax Limited

2997 AV. WATT
Quebec, QC
CA G1X 3W1

Contact: Steve Racine
sracine@wajax.com

T:
F: (418)651-4448