



Identité de la machine

**GLYCOL**

Composant

**Liquide de refroidissement**

Fluid

**HYBRID (HOAT) COOLANT (--- GAL)**

**RECOMMENDATION**

Nous recommandons que vous vidangiez le système et que vous le remplissiez avec un mélange 50/50 eau/antigel. Nous vous conseillons de reconstituer les additifs refroidisseurs supplémentaires, (SCA - supplemental coolant additives) et d'en ajouter selon les indications du fabricant. Nous recommandons de vous assurer que le même type de liquide de refroidissement est utilisé pour les appoints. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>WC0946810</b>	---	---
Date d'échant.		Client Info		<b>17 Jun 2024</b>	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	---	---
Huile changée		Client Info		<b>N/A</b>	---	---
Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	---	---

**CORROSION**

Les concentrations de tous les métaux sont normales indiquant qu'il n'y a pas de corrosion dans le système de refroidissement.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>0</b>	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>9</b>	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>1</b>	---	---

**CONTAMINANTS**

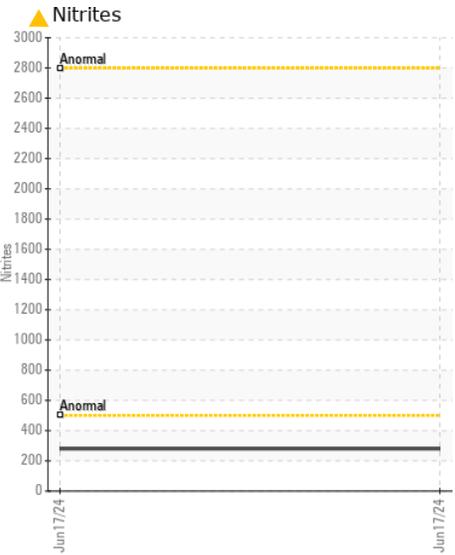
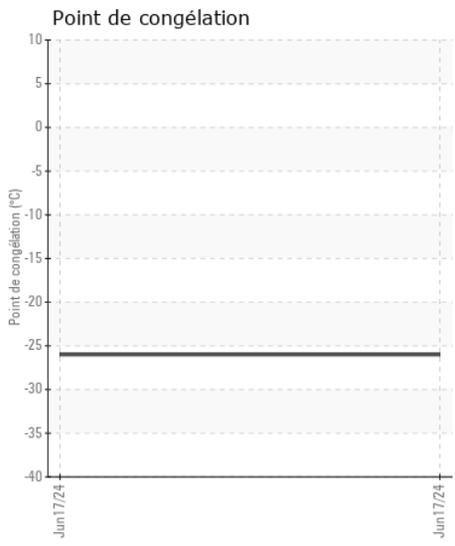
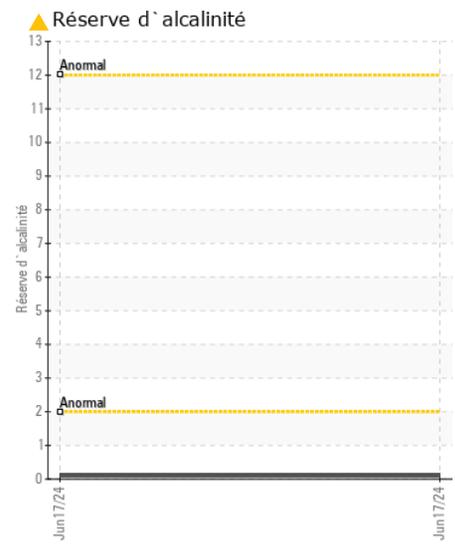
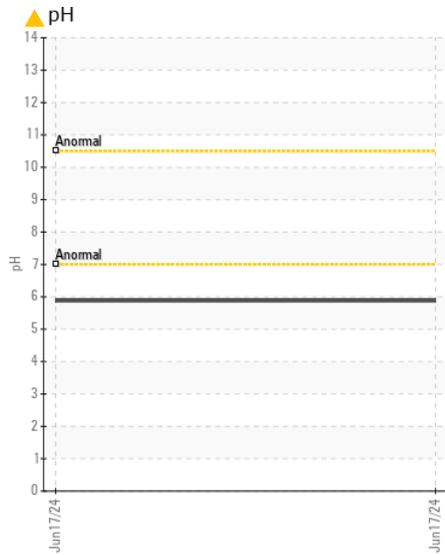
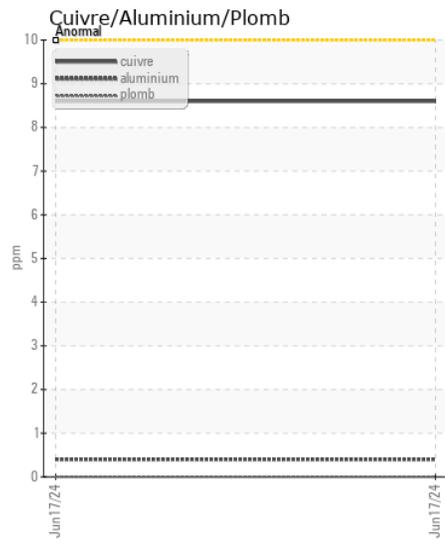
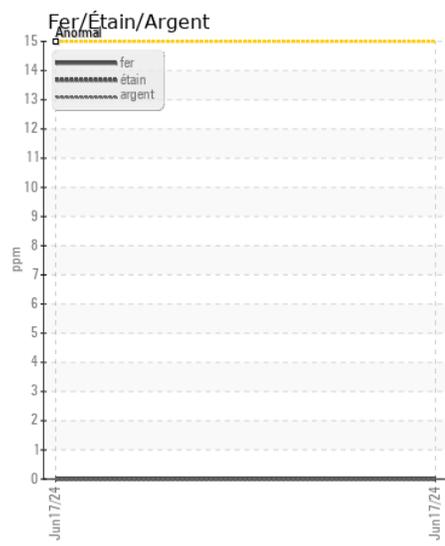
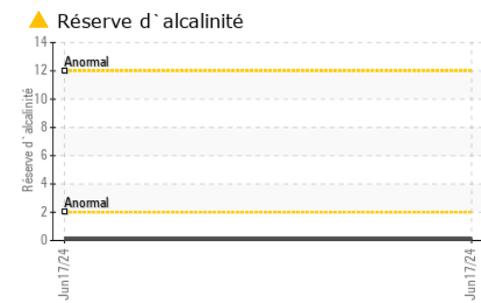
Il n'y a aucun indice de contamination dans l'agent de refroidissement.

Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<b>5</b>	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	>40	<b>1</b>	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	---	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	---	---
Apparence du liquide de refroidissement		Visual*	Clear	<b>Clear</b>	---	---

**ÉTAT DU LIQUIDE REFROIDISSEMENT**

La réserve d'alcalinité de ce fluide est anormalement basse. Le bas niveau de nitrites indique une réduction de la protection contre la cavitation qui peut entraîner de la corrosion et la formation d'ammoniaque. Le pH est bas et peut entraîner la formation de rouille. La densité est inférieure à la valeur typique indiquant l'ajout d'un fluide de refroidissement différent.

Point d'ébullition	°C	WC Method*		<b>106</b>	---	---
Densité		ASTM D1298*		<b>▲ 1.056</b>	---	---
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*		<b>▲ 5.88</b>	---	---
Nitrites	ppm	Alcan Test Kit*		<b>▲ 280</b>	---	---
Réserve d'alcalinité	Scale 0-20	ASTM D1121*		<b>▲ 0.1</b>	---	---
Pourcentage de glycol	%	ASTM D3321*		<b>41.4</b>	---	---
Point de congélation	°C	ASTM D3321*		<b>-26</b>	---	---
Carboxylate				<b>---</b>	---	---
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>5</b>	---	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>24</b>	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>68</b>	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>12</b>	---	---
Couleur du liquide de refroidissement		Visual*		<b>Other</b>	---	---



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0946810  
**N° de laboratoire** : 02643047  
**Numéro unique** : 5800586  
**Analyse** : COOL ( Additional Tests: GlycolType )

**Reçu** : 19 Jun 2024  
**Tested** : 21 Jun 2024  
**Diagnostiqué** : 21 Jun 2024 - Kevin Marson

**RTA - ALMA**  
 3000 RUE DES PINS OUEST, BATISSE 7103 MEZZALINE  
 ALMA, QC  
 CA G8B 6T3  
 Contact: Guy Dufour  
 guy.dufour-almacou@riotinto.com

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T:  
 F: (418)480-6004