



USURE	<b>NORMAL</b>
CONTAMINATION	<b>NORMAL</b>
ÉTAT DU FLUIDE	<b>NORMAL</b>

Identité de la machine

**FREIGHTLINER 4043**

Composant

**Moteur diesel**

Fluid

**PETRO CANADA DURON SHP 10W30 (--- GAL)**

**RECOMMANDATION**

Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>PC0075903</b>	PC0083910	---
Date d'échant.		Client Info		<b>11 Jun 2024</b>	20 Nov 2023	---
Âge d la Machine	kms	Client Info		<b>52037</b>	223933	---
Âge de l'huile	kms	Client Info		<b>0</b>	75609	---
Âge du filtre	kms	Client Info		<b>0</b>	75609	---
Huile changée		Client Info		<b>Changed</b>	Changed	---
Filtre changé		Client Info		<b>Changed</b>	Changed	---
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	NORMAL	---

**USURE**

Les taux de métaux sont typiques pour la période de rodage d'un nouveau composant.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>80	<b>59</b>	29	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>4</b>	2	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>2</b>	<1	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>3	<b>&lt;1</b>	0	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>30	<b>35</b>	7	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>30	<b>6</b>	<1	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>150	<b>248</b>	45	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>10</b>	2	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---

**CONTAMINATION**

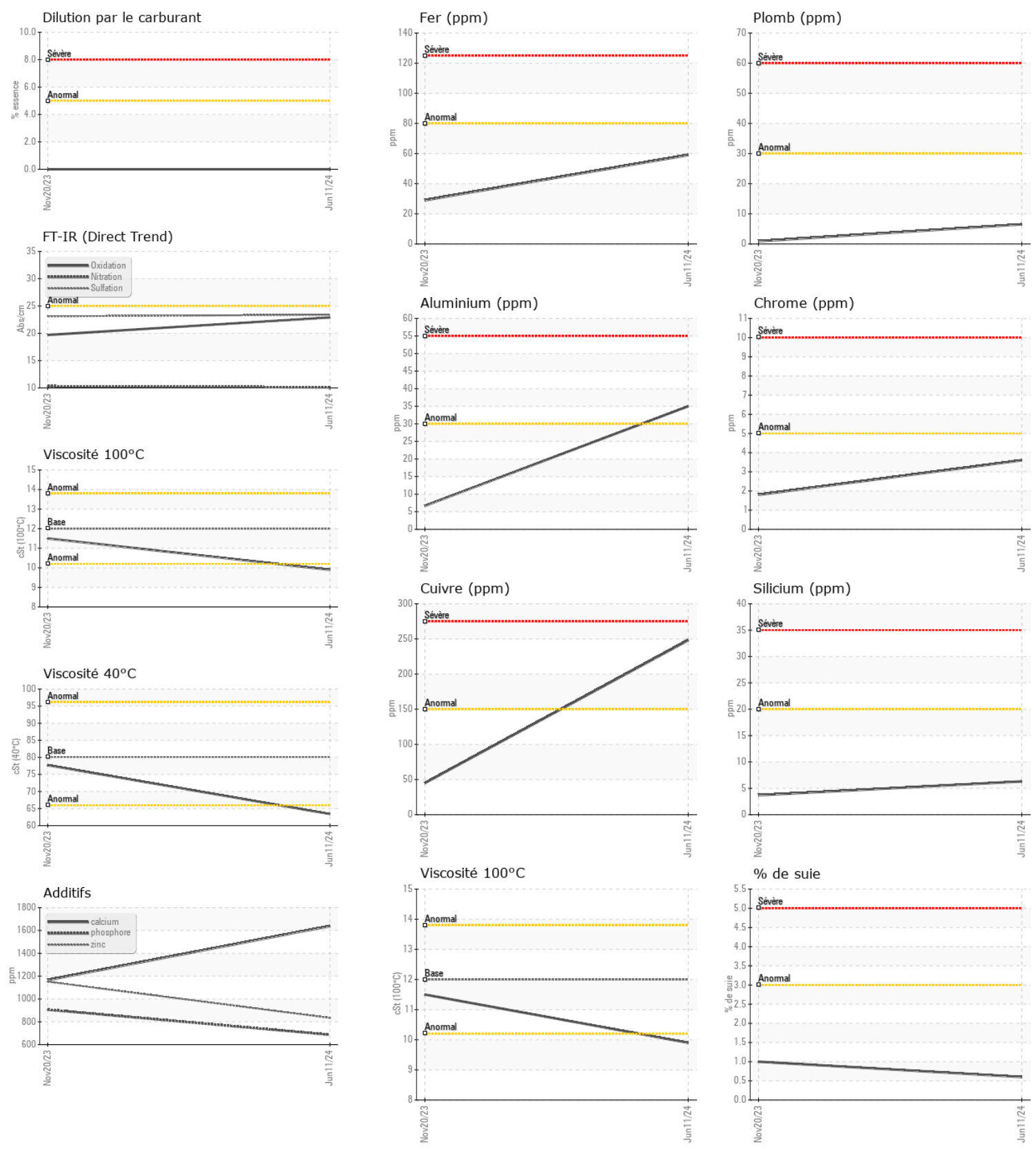
Elevated aluminum (Al) and/or lead (Pb) and potassium (K) levels in your metals analysis are likely a result of solder flux release into the lubricant and is common on new equipment/components. Les tests n'indiquent aucune trace de carburant dans l'huile. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>6</b>	4	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>99</b>	12	---
Essence	%	ASTM D7593*	>5	<b>0.0</b>	<1.0	---
L'eau		WC Method	>0.2	<b>NEG</b>	NEG	---
Glycol		WC Method		<b>NEG</b>	NEG	---
% de suie	%	ASTM D7844*	>3	<b>0.6</b>	1	---
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*	>20	<b>10.1</b>	10.3	---
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*	>30	<b>23.4</b>	23.1	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	VLITE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	<b>NEG</b>	NEG	---

**ÉTAT DU FLUIDE**

Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>4</b>	4	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	2	<b>37</b>	2	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>&lt;1</b>	0	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	50	<b>46</b>	59	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>3</b>	<1	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	950	<b>547</b>	936	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	1050	<b>1638</b>	1165	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	995	<b>686</b>	906	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	1180	<b>834</b>	1151	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	2600	<b>1683</b>	1892	---
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*	>25	<b>22.9</b>	19.7	---
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	80.1	<b>63.4</b>	77.7	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	12.00	<b>9.9</b>	11.5	---
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	144	<b>140</b>	140	---



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : PC0075903  
**N° de laboratoire** : 02643611  
**Numéro unique** : 5801150  
**Analyse** : MOB 1 ( Additional Tests: FuelDilution, KV40, PercentFuel, VI, Visual )  
**Reçu** : 24 Jun 2024  
**Tested** : 25 Jun 2024  
**Diagnostiqué** : 25 Jun 2024 - Kevin Marson

**LOCATION BROSSARD INC**  
 2190 HYMUS  
 DORVAL, QC  
 CA H9P 1J7  
 Contact: Jacques Girard  
 jgirard@brossard.com

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.