



|                        |  |  |                        |
|------------------------|--|--|------------------------|
| <b>Cliente:</b>        | FATE S.A.  | <b>INFORMACION PROVISTA POR EL CLIENTE</b> |                        |
| <b>Planta:</b>         | Materiales   | <b>Equipo</b>                              | By 01 BANBURY 1 KOBE   |
| <b>Contacto:</b>       | MARIO BECERRA - GASTON ARGANAÑARAZ - GREGORY REYES - JORGE RAPUZZI - GUSTAVO GADEA | <b>Marca</b>                               | Banbury                |
| <b>Procedencia:</b>    | FATE S.A.  | <b>Modelo</b>                              | Kobe                   |
| <b>Fecha Recepción</b> | 28/09/2021   | <b>Nro de Serie</b>                        | Reductor principal     |
| <b>Fecha Informe</b>   | 30/09/2021 - Realizado entre 28/09/2021 y 29/09/2021                               | <b>Lubricante:</b>                         | YPF TRANSMISION EP 320 |
| <b>Muestreo por:</b>   | CLIENTE  | <b>Rótulo:</b>                             | 224756                 |
|                        |  | <b>Componente:</b>                         | Reductor Principal     |
|                        |  | <b>Volumen (L)</b>                         | -                      |
|                        |  | <b>Agregado</b>                            | -                      |
|                        |  | <b>Cambio Lubricante:</b>                  | -                      |
|                        |  | <b>Cambio Filtro:</b>                      | -                      |
|                        |  | <b>Nro. Informe:</b>                       | 21090901               |

### INFORME (011595 v.1 - Final)

|   | Fecha       | Horas      |   |  |
|---|-------------|------------|---|--|
| 1 | 21090901    | Equipo     | - | La viscosidad corresponde al aceite informado. El TAN es aceptable. Permanece la alta contaminación con agua. Partículas visibles NO magnéticas. Se eleva la concentración de hierro. Densidad ferrosa critica. Verifique fuente de contaminación y elimínela. A fin de observar la evolución cambie el aceite y limpie el sistema. Tome una muestra en el próximo PM. |
|   | 28/09/2021  | Componente | - |  |
|   | 224756      | Lubricante | - |  |
| 2 | 21060677    | Equipo     | - | La viscosidad corresponde al aceite informado. El TAN es aceptable. Permanece la alta contaminación con agua. Partículas visibles NO magnéticas. Se eleva la concentración de hierro. Densidad ferrosa critica. Verifique fuente de contaminación y elimínela. A fin de observar la evolución cambie el aceite y limpie el sistema. Tome una muestra en el próximo PM. |
|   | 23/06/2021  | Componente | - |  |
|   | 20210623001 | Lubricante | - |  |
| 3 | 21035809    | Equipo     | - | La viscosidad NO corresponde al aceite informado. El TAN es aceptable. Alta contaminación con agua. Partículas visibles NO magnéticas. Se eleva la concentración de hierro. Densidad ferrosa critica. Verifique fuente de contaminación y elimínela. A fin de observar la evolución cambie el aceite y limpie el sistema. Tome una muestra en el próximo PM.           |
|   | 25/03/2021  | Componente | - |  |
|   | 20210325008 | Lubricante | - |  |
| 4 | 20125372    | Equipo     | - | Contaminación positiva con agua. No se pudo determinar el código ISO por la alta contaminación con agua. No se detectan valores de desgastes elevados. A fin de observar la evolución verifique fuente de contaminación y elimínela. Cambie el aceite, limpie el sistema y tome una muestra a las 250hs.   |
|   | 22/12/2020  | Componente | - |  |
|   | 201222011   | Lubricante | - |  |

### DATOS ANALÍTICOS:

|   | Fe | Cr | Mo | Al | Cu | Pb | Sn | Ag | Ni | V  | Ti | Si | Na | B  | Mg | Ca | Ba | Zn | P   | Hollín | Comb | Agua | Glicol | Ox  | NOx | SOx | PQI | TBN | TAN  | FP | V40   | V100 | IV |
|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|--------|------|------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|------|----|-------|------|----|
| 1 | 37 | <1 | <1 | <1 | 1  | <1 | <1 | <1 | 1  | <1 | <1 | 3  | 6  | 1  | 1  | 7  | <1 | 14 | 171 | -      | -    | 1.0  | -      | 7.1 | 5.8 | -   | 13  | -   | 0.61 | -  | 326.3 | -    | -  |
| 2 | 17 | <1 | 1  | <1 | 1  | 1  | <1 | <1 | 1  | <1 | 1  | 1  | 3  | <1 | 1  | 5  | <1 | 6  | 170 | -      | -    | 1.0  | -      | 5.6 | 5.2 | -   | 46  | -   | 0.68 | -  | 323.9 | -    | -  |
| 3 | 39 | <1 | 1  | <1 | 3  | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 | 3  | 7  | <1 | <1 | 2  | <1 | 8  | 113 | -      | -    | 1.0  | -      | 4.7 | 4.4 | -   | 650 | -   | 0.67 | -  | 287.2 | -    | -  |
| 4 | 20 | <1 | <1 | <1 | 2  | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 | 1  | 3  | <1 | 1  | 2  | <1 | 5  | 84  | -      | -    | 1.0  | -      | 6.4 | 5.6 | -   | 37  | -   | 0.32 | -  | 303.1 | -    | -  |

|   | ISO 4406 | >4 | >6 | >10 | >14 | >21 | >38 | >70 | >100 | Filtr | pH In | S | C. Cu | Color |
|---|----------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-------|-------|---|-------|-------|
| 1 | PVN      | -  | -  | -   | -   | -   | -   | -   | -    | -     | -     | - | -     | -     |
| 2 | pvn      | -  | -  | -   | -   | -   | -   | -   | -    | -     | -     | - | -     | -     |
| 3 | PVN      | -  | -  | -   | -   | -   | -   | -   | -    | -     | -     | - | -     | -     |
| 4 | H2O      | -  | -  | -   | -   | -   | -   | -   | -    | -     | -     | - | -     | -     |

| METODOS y UNIDADES |             |                         |             |                       |             |                                 |             |
|--------------------|-------------|-------------------------|-------------|-----------------------|-------------|---------------------------------|-------------|
| Elementos (µg/g)   | ASTM D 6595 | Oxidación (abs/0.1mm)   | ASTM E 2412 | Glicol (%)            | ASTM E 2412 | Azufre (mg/l)                   | ASTM D 4294 |
| TAN (mg KOH/g)     | ASTM D 974  | Nitración (abs/0.1mm)   | ASTM E 2412 | Combustible (%)       | Interno     | Corrosión al Cu                 | ASTM D 130  |
| TBN (mg KOH/g)     | ASTM D 2896 | Sulfatación (abs/0.1mm) | ASTM E 2412 | PQI                   | Analex PQI  | Conteo Partículas               | ASTM D 7647 |
| Hollín (%)         | ASTM E 2412 | Agua Crackle (%)        | Interno     | Filtración (mg/100mL) | ISO 4405    | Elementos, Agua KF (µg/g - ppm) | ASTM D 6304 |

**Especificación suministrada por el cliente.** Se devuelve el remanente de muestras y elementos de Análisis para su disposición final, o en su defecto se conserva en el Laboratorio durante 3 meses. Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Para cada determinación, la incertidumbre corresponde a la norma específica. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado.

\*\*\*FIN DE INFORME\*\*\*

Firma:

Nicolás Jirillo  
Supervisor WearCheck