



<b>Cliente:</b>	FATE S.A.	<b>INFORMACION PROVISTA POR EL CLIENTE</b>	
<b>Planta:</b>	Materiales	<b>Equipo</b>	By 01 BANBURY 1 KOBE
<b>Contacto:</b>	MARIO BECERRA: - GASTON ARGANAÑARAZ - GREGORY REYES - JORGE RAPUZZI - GUSTAVO GADEA	<b>Marca</b>	Banbury
<b>Procedencia:</b>	FATE S.A.	<b>Modelo</b>	Kobe
<b>Fecha Recepción</b>	23/06/2021	<b>Nro de Serie</b>	Reductor principal
<b>Fecha Informe</b>	29/06/2021	<b>Lubricante:</b>	Shell OMALA F 320
<b>Muestreo por:</b>	CLIENTE	<b>Rótulo:</b>	20210623003
		<b>Componente:</b>	Molino - MA 33 Molino b/By1
		<b>Volumen (L)</b>	-
		<b>Agregado</b>	-
		<b>Cambio Lubricante:</b>	-
		<b>Cambio Filtro:</b>	-
		<b>Nro. Informe:</b>	21060679

### INFORME (007737-01-Final)

	Fecha	Horas	
1	21060679 23/06/2021 20210623003	Equipo - Componente - Lubricante -	La viscosidad corresponde a un aceite ISO VG 320. No se detecta acidez elevada. Partículas visibles NO magnéticas. Los valores de desgaste se encuentran dentro del rango normal. Densidad ferrosa aceptable. A fin de observar la evolución filtre el sistema hasta obtener un código ISO aceptable. Tome una muestra en el próximo PM.
2	21035811 25/03/2021 20210325010	Equipo - Componente - Lubricante -	La viscosidad corresponde al aceite informado. La salud del aceite se encuentra dentro de los rangos normales. El TAN es elevado. Partículas visibles magnéticas. No se detecta contaminación con tierra o agua reportable. Alta concentración de hierro y cobre. Densidad ferrosa crítica. A fin de observar la evolución cambie el aceite, limpie el sistema y tome una muestra a las 250hs.
3	20125374 22/12/2020 201222013	Equipo - Componente - Lubricante -	Partículas visibles NO magnéticas. Valores de desgastes dentro del rango normal. No se detecta contaminación aparente. A fin de observar la evolución filtre el aceite y tome una muestra en el próximo PM.
4	20095356 23/09/2020 20092311	Equipo - Componente - Lubricante -	

### DATOS ANALÍTICOS:

	Fe	Cr	Mo	Al	Cu	Pb	Sn	Ag	Ni	V	Ti	Si	Na	B	Mg	Ca	Ba	Zn	P	Hollín	Comb	Agua	Glicol	Ox	NOx	SOx	PQI	TBN	TAN	FP	V40	V100	IV
1	12	<1	1	<1	1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	2	<1	1	<1	5	<1	6	141	-	-	<0.05	-	2.8	2.8	-	8	-	0.68	-	314.1	-	-
2	8	<1	<1	<1	1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	1	<1	<1	<1	22	105	-	-	<0.05	-	1.8	2.5	-	19	-	0.53	-	313.4	-	-
3	16	<1	3	<1	2	1	<1	<1	<1	<1	<1	3	<1	1	<1	2	<1	8	132	-	-	<0.05	-	2.7	2.9	-	9	-	0.57	-	312.3	-	-
4	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	4.0	5.0	2.0	124.0	-	-	-	-	2.1	2.7	-	0.0	-	0.56	-	315.6	-	-

	ISO 4406	>4	>6	>10	>14	>21	>38	>70	>100	Filtr	pH In	S	C. Cu	Color
1	pvn	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	PVM	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	PVN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

METODOS y UNIDADES					
Elementos (µg/g)	ASTM D 6595	Oxidación (abs/0.1mm)	ASTM E 2412	Glicol (%)	ASTM E 2412
TAN (mg KOH/g)	ASTM D 974	Nitración (abs/0.1mm)	ASTM E 2412	Combustible (%)	Interno
TBN (mg KOH/g)	ASTM D 2896	Sulfatación (abs/0.1mm)	ASTM E 2412	PQI	Analex PQI
Hollín (%)	ASTM E 2412	Agua Crackle (%)	Interno	Filtración (mg/100mL)	ISO 4405
					Azufre (mg/l) ASTM D 4294
					Corrosión al Cu ASTM D 130
					Conteo Partículas ASTM D 7647
					Elementos, Agua KF (µg/g - ppm) ASTM D 6304

**Especificación suministrada por el cliente.** Se devuelve el remanente de muestras y elementos de Análisis para su disposición final, o en su defecto se conserva en el Laboratorio durante 3 meses. Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Para cada determinación, la incertidumbre corresponde a la norma específica. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado.