

21/10/2021
SEÑORES: TOTAL AUSTRAL S.A. / Planta: HYDRA NORTE






Ruta 3 Km 2814

2420 - Río Grande - Tierra del Fuego

INFORME DE ENSAYO

 Equipo: **12 DEG 1901 - Caterpillar - C 6.6 Turbidiesel / Generador**

 Componente: **Motor**
Muestra Nro 21100495 - Informe Nro 012378 v.1 Final

CÓDIGO DE ESTADO GENERAL: BUENO 		
SA		Viscosidad: Normal, corresponde al grado SAE 40 Aditivos: presentes. La alcalinidad (TBN) es normal Envejecimiento: no se detecta. Los valores de oxidación son normales
CO		Agua: no se detecta Glicol: ausente Sólidos: escasos Hollín: Algo elevado La dispersancia es buena No se detecta dilución por combustible
DE		Ferroso: leve (presencia de Hierro diluido en el aceite, presencia de escasas partículas metálicas ferrosas) No ferroso: incipiente (presencia de Cobre, Cromo y Aluminio diluidos en el aceite) PQI(Densidad ferrosa): bajo
FU		Compresión: satisfactoria Soplido (blow by): No se observa Equilibrio de carga entre los cilindros: Satisfactoria Inyección: regular
ACCIÓN		Controlar la correcta inyección de combustible (alto contenido de hollín según las horas de uso) Renovar Lubricante y filtros de acuerdo a las indicaciones del manual del Motor.
Claves: SA = Salud del lubricante, CO = Contaminantes, DE = Desgaste, FU = Funcionamiento		

21/10/2021
SEÑORES: TOTAL AUSTRAL S.A. / Planta: HYDRA NORTE

Ruta 3 Km 2814

2420 - Río Grande - Tierra del Fuego

INFORME DE ENSAYO

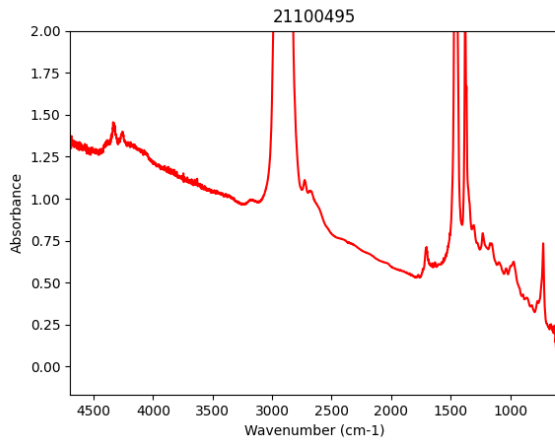
 Equipo: **12 DEG 1901 - Caterpillar - C 6.6 Turbidiesel / Generador**

 Componente: **Motor**
Información suministrada por el cliente:

Descripción			
Lubricante	TOTAL RUBIA WORKS 1000 15W-40	hs lub.	439
Muestra Extraída	10/08/2021 (Realizado por el cliente)	hs eq.	30277
Rótulo	TOTAL 3.20 DEG - MOTOR DIESEL		

Muestra Nro 21100495
Informe Nro 012378 v.1 Final
Muestra Recibida 15/10/2021
Realización de Ensayos 15/10/2021 al 19/10/2021

				Análisis anterior	Análisis anterior
			<u>21100495</u>	<u>21080312</u>	<u>21050386</u>
<u>PROPIEDADES FÍSICAS</u>					
Viscosidad a 100°C	ASTM D7279	mm²/s (cSt)	14,95	14,17	14,66
Viscosidad a 40°C	ASTM D7279	mm²/s (cSt)	110,2	106,3	109,1
Índice de viscosidad	ASTM D2270		141	135	138
Viscosidad - Grado SAE	SAE J300		40	40	40
Punto de Inflamación	ASTM D92-18	°C	228	218	234
<u>ESTABILIDAD QUÍMICA</u>					
TBN	ASTM D2896	mgKOH/g	10,0	11,1	10,7
Oxidación	ASTM E2412	Abs/0,1mm	2,7	3,7	3,5
Nitración	ASTM E2412	Abs/0,1mm	1,8	1,9	1,5
Sulfatación	ASTM E2412	Abs/0,1mm	7,5	9,2	7,1

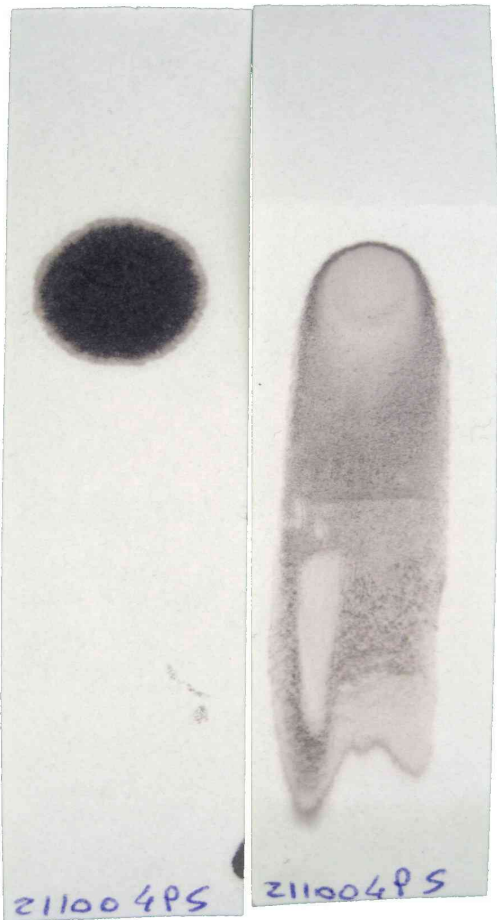


Análisis espectrométrico (aditivos)

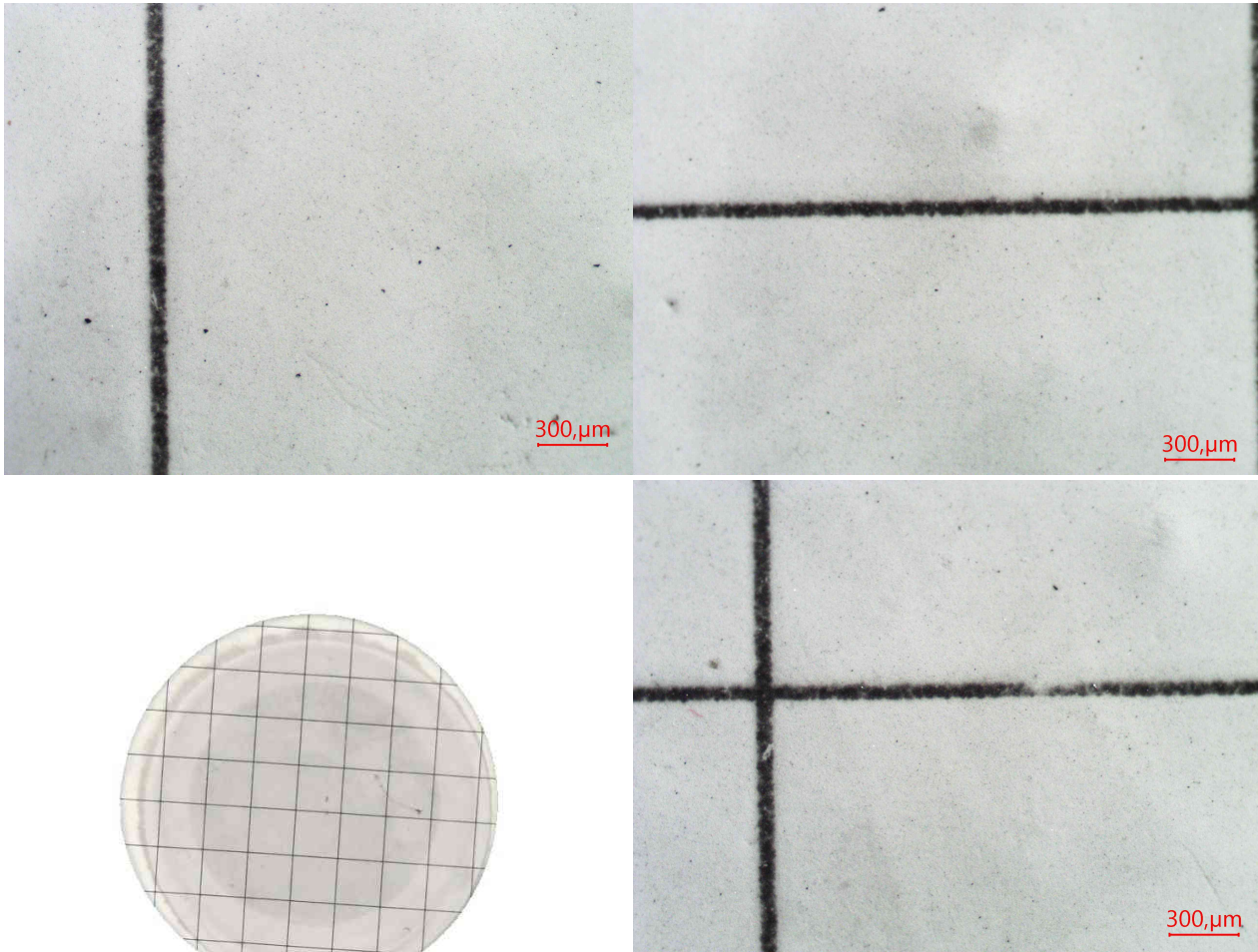
Magnesio - Mg	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	11	14	10
Zinc - Zn	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	1046	1227	1169
Fósforo - P	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	1218	1222	1129
Calcio - Ca	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	3663	3993	3694
Boro - B	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	261	319	259
Molibdeno - Mo	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	29	40	31

FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR

		<u>21100495</u>	<u>21080312</u>	<u>21050386</u>
Blow by/Sustancias oxidadas	Blotter test	No detectado	No detectado	No detectado
Equilibrio de carga	Blotter test	Pasa	Pasa	Pasa



CONTAMINANTES			<u>21100495</u>	<u>21080312</u>	<u>21050386</u>
Agua (Karl Fischer)	ASTM D6304(c)	mg/kg (ppm)	657	582	595
Agua	M.I. - Agua crackle	mL/100mL (%)	<0,05	<0,05	<0,05
Hollin %	ASTM E2412	g/100g (%)	1,5	1,4	1,5
Glicol (Presencia)	ASTM E2412		No detectado	No detectado	ND
Dispersancia	Blotter test		Satisfactoria	Satisfactoria	Satisfactoria
Densidad Ferrosa - PQI	ASTM D8184		5	0	0
Sedimentos (0,8µm)	ISO 4405	mg/100ml	10,0	10,0	20,0
Volumen Filtrado	ISO 4405	ml	1,0	1,0	1,0



Escasas partículas metálicas ferrosas de hasta 30μm. Escasas partículas carbonosas. Escaso hollín. No se observa materia resinosa. Impurezas no identificadas.

Análisis espectrométrico (desgaste)

Cobre - Cu	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	4	4	1
Hierro - Fe	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	39	53	13
Cromo - Cr	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	2	2	<1
Plomo - Pb	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	<1	<1	<1
Estaño - Sn	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	<1	<1	<1
Níquel - Ni	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	<1	<1	<1
Plata - Ag	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	<1	<1	<1
Aluminio - Al	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	2	2	2

**Análisis espectrométrico
(contaminantes)**

Silicio - Si	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	9	11	8
Sodio - Na	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	6	12	48
Bario - Ba	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	8	4	10
Titanio - Ti	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	<1	<1	<1

Vanadio - V	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	<1	<1	<1
-------------	------------	-------------	----	----	----



Andrés Bodner
Consultor Técnico Sr.

Se devuelve el remanente de muestras y elementos de Análisis para su disposición final, o en su defecto se conserva en el Laboratorio durante 3 meses.

Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Para cada determinación, la incertidumbre corresponde a la norma específica. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. El Laboratorio no se responsabiliza por la Impresión ni uso posterior de la información del mismo.

Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio, según la Ley N°24.766. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado, excepto que dicha acción se encuentre prohibida por ley.

***** FIN DEL INFORME *****