



<b>Cliente</b>	ENERFLEX SERVICES ARGENTINA SRL	<b>INFORMACION PROVISTA POR EL CLIENTE</b>			
<b>Planta</b>	Tecpetrol S.A - SATELITE	<b>Equipo</b>	320017	<b>Componente</b>	Compresor Gas Alternativo a Piston - Kaeser - 7HOS4
<b>Contacto</b>	Guillermo Perelló	<b>Marca</b>	Enerflex	<b>Volumen (L)</b>	-
<b>Procedencia</b>	ENERFLEX SERVICES ARGENTINA SRL	<b>Modelo</b>	Tandem	<b>Agregado</b>	-
<b>Fecha recepción</b>	11/10/2023	<b>Nro de serie</b>	-	<b>Cambio lubricante</b>	-
<b>Fecha informe</b>	18/10/2023 - Realizado entre 12/10/2023 y 12/10/2023	<b>Lubricante</b>	CASTROL Duratec LFG 40	<b>Cambio filtro</b>	-
<b>Muestreo por</b>	Realizado por el cliente	<b>Rótulo</b>	1753	<b>Nro. informe</b>	23100612

### INFORME (046921 v.1 - Final)

	Fecha	Horas/Km		
1	23100612 02/10/2023 1753	<b>Equipo</b> 148763hs <b>Componente</b> 148763hs <b>Lubricante</b> 7016hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación y nitración son normales. No se detecta acidez elevada (TAN). No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación con polvo ambiente reportable. El código ISO es aceptable. Los valores de desgastes se encuentran dentro del rango normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Se recomienda filtrar el sistema con filtros de alta eficiencia para mantener el código ISO y tomar una muestra en el próximo PM.	
2	-	<b>Equipo</b> -- <b>Componente</b> -- <b>Lubricante</b> --		
3	-	<b>Equipo</b> -- <b>Componente</b> -- <b>Lubricante</b> --		
4	-	<b>Equipo</b> -- <b>Componente</b> -- <b>Lubricante</b> --		

#### DATOS ANALÍTICOS:

	Fe	Cr	Mo	Al	Cu	Pb	Sn	Ag	Ni	V	Ti	Si	Na	K	B	Mg	Ca	Ba	Zn	P	S	Cl	Hollín	Comb	Agua	Glicol	Ox	NOx	SOx	PQI	TBN	TAN	pH In
1	<1	<1	<1	2	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	10	<1	<1	106	5	1229	<1	252	245	-	-	-	-	<0.05	-	4.70	6.00	-	0	-	0.66	-
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

	ISO 4406	>4	>6	>10	>14	>21	>38	>70	>100	Filtr	FP	V40	V100	IV
1	18/15/12	2202	281	79	29	4	0	0	0	-	-	102.9	-	-
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

#### MÉTODOS Y UNIDADES

Elementos	ASTM D5185	Agua KF	ASTM D6304	Sulfatación	ASTM E2412	Conteo	ASTM D7647
(µg/g)		(µg/g)		(abs/0.1mm)		Partículas	
Hollín	ASTM E2412	Glicol	ASTM E2412	PQI	Analex PQI	Filtración	ISO 4405
(%)		(%)		TBN	ASTM D2896	(mg/100mL)	
Combustible	Interno	Oxidación	ASTM E2412	TAN	ASTM D974	Viscosidad	ASTM D7279
(%)		(abs/0.1mm)		(mg KOH/g)		(mm²/s - cSt)	
Agua Crackle	Interno	Nitración	ASTM E2412	(mg KOH/g)		Índice de	ASTM D2270
(%)		(abs/0.1mm)				viscosidad	

**Especificación suministrada por el cliente.** Se devuelve el remanente de muestras y elementos de Análisis para su disposición final, o en su defecto se conserva en el Laboratorio durante 3 meses. Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Para cada determinación, la incertidumbre corresponde a la norma específica. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado.

\*\*\*FIN DE INFORME\*\*\*

Firma:



Pablo Martín  
Gerente WearCheck