

Echeverría 140 B1603CXD | Vicente López Buenos Aires | Argentina TEL. 4551 - 2121 contacto@wearcheck.com



Equipo

Marca

Rótulo

Modelo

Nro de serie

Lubricante





Cliente Planta Contacto Procedencia Fecha recepción Fecha informe Muestreo por

BENITO ROGGIO E HIJOS SA-TECSAN ING. AMBIENTAL SA

NORTE III Nahuel Egües

BENITO ROGGIO E HIJOS SA-TECSAN ING. AMBIENTAL SA 25/10/2023

03/11/2023 - Realizado entre 26/10/2023 y 26/10/2023

Realizado por el cliente

INFORMACION PROVISTA POR EL CLIENTE

Componente Volumen (L)

Mando Final Trasero Izquierdo de carro

Agregado Cambio lubricante Cambio filtro

No

23101306 Nro. informe

INFORME (047681 v.1 - Final)

5432

D8T

33066

Caterpillar

J8B05117

YPF FT SUPER 50

	Fecha Horas/Km		/Km									
1	23101306 19/10/2023 33066	Equipo Componente Lubricante	-ns 1351hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación y nitración son normales. No se detecta acidez elevada (TAN). No se detecta contaminación con agua reportable. Se detecta contaminación con polvo ambiente. El código ISO es elevado en partículas pequeñas y grandes. Los valores de desgastes se encuentran elevados en hierro. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Se recomienda verificar fuente de contaminación, filtrar el sistema con filtros de alta eficiencia para eliminar contaminación y tomar una muestra a las 250 Hs.								
2	23080988 16/08/2023 33050	Equipo Componente Lubricante	-ns 536hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación y nitración son normales. No se detecta acidez elevada (TAN). Se detecta contaminación con polvo ambiente. No se detecta contaminación con agua reportable. El código ISO no puede medirse por presencia de partículas no magnéticas visibles. Los valores de desgastes se encuentran elevados en hierro. Densidad ferrosa gruesa (PQI) muy elevado. Posible falla catastrófica. Se recomienda cambiar el aceite, verificar fuente de contaminación, filtrar el sistema con filtros de alta eficiencia para eliminar contaminación y tomar una muestra a las 250 Hs.								
3	23050726 11/05/2023 305332	Equipo Componente Lubricante	-ns 1136hs	La viscosidad nocorresponde al aceite informado dado que es baja. Los valores de oxidación y nitración son normales. No se detecta acidez elevada (TAN). Se detecta contaminación con polvo ambiente. No se detecta contaminación con agua reportable. El código ISO no puede medirse por presencia de partículas no magnéticas visibles. Los valores de desgastes se encuentran elevados en hierro. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Se recomiendacambiar el aceite, verificar el producto informado o fuente de contaminación, filtrar el sistema con filtros de alta eficiencia para eliminar contaminación y tomar una muestra a las 250 Hs.								
4	23010679 13/01/2023 306187	Equipo Componente Lubricante		La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación y nitración se encuentran dentro del rango normal. No se detecta acidez elevada (TAN). No se detecta contaminación con tierra o agua reportable. El código ISO es elevado en partículas pequeñas. Los valores de desgastes se encuentran dentro del rango normal aunque se eleva el hierro. Densidad ferrosa (PQI) aceptable. Filtre el sistema o cambie el aceite. A fin de observar la evolución tome una muestra en el próximo PM.								
DATO	ATOS ANALÍTICOS:											

	Fe	Cr	Мо	Al	Cu	Pb	Sn	Ag	Ni	V	Ti	Si	Na	K	В	Mg	Ca	Ba	Zn	Р	S	CI	Hollín	Comb	Agua (Glicol	Ох	NOx	SOx	PQI	TBN	TAN	pH In
1	120	< 1	1	13	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	43	3	2	8	9	2572	< 1	1001	866	-	-	-	-	< 0.05	-	2.80	4.90	-	30	-	1.29	-
2	121	1	2	13	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	46	5	2	8	11	2817	< 1	1120	968	-	-	-	-	< 0.05	-	3.20	5.10	-	710	-	1.52	-
3	122	1	3	8	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	19	2	< 1	< 1	15	2736	< 1	1070	948	-	-	-	-	< 0.05	-	3.90	4.80	-	25	-	1.28	-
4	132	2	3	10	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	30	3	1	< 1	10	2869	< 1	1119	968	-	-	-	-	< 0.05	-	3.50	5.00	-	29	-	1.44	-
			_														V		0 V II														

<u> </u>	.02 2	Ü				•	` .	` .			00	Ū		٠.	 2000				0.00	0.00		
	ISO 4406	>4	>6	>10	>14	>21	>38	>70	>100	Filtr	FP	V40	V100	IV	METODO	S Y UNIDAD	ES					
1	25/21/14	241716	18763	732	117	15	0	0	0	-	-	170.4	-	-	Elementos (μg/g)	ASTM D5185	Agua KF (µg/g)	ASTM D6304	Sulfatación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	Conteo Partículas	ASTM D7647
2	PVM	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	188.0	-	-	Hollín (%)	ASTM E2412	Glicol (%)	ASTM E2412	PQI	Analex PQI	Filtración (mg/100mL)	ISO 4405
3	PVN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	121.6	-	-	Combustible (%)	Interno	Oxidación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TBN (mg KOH/g)	ASTM D2896	Viscosidad (mm²/s - cSt)	ASTM D7279
4	25/21/16	212401	14150	1536	375	62	0	0	0	-	-	194.1	-	-	Agua Crackle (%)	Interno	Nitración (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TAN (mg KOH/g)	ASTM D974	Índice de viscosidad	ASTM D2270

Especificación suministrada por el cliente. Se devuelve el remanente de muestras y elementos de Análisis para su disposición final, o en su defecto se conserva en el Laboratorio durante 3 meses. Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Para cada determinación, la incertidumbre corresponde a la norma específica. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado.

FIN DE INFORME

