



<b>Cliente</b> Planta	<b>MSC Hochschule Mining hocplc</b>	<b>Equipo</b>	BOLTER 15	<b>Componente</b>	Mando Final #3
	PROYECTO SAN JOSÉ				
<b>Contacto</b>	Leonardo Boutet - Martín Cena - Marcos Fernandez - Daniel Serrano - Mauricio Moncada - Fernando Perez - Juan Oro - Juan Oro - Fernando Perez - Mauricio Moncada - Daniel Serrano - Marcos Fernandez	<b>Marca</b>	Sandvik	<b>Volumen (L)</b>	-
	MINERA SANTA CRUZ S.A				
<b>Procedencia</b>	02/11/2023	<b>Modelo</b>	D5311	<b>Agregado</b>	-
<b>Fecha recepción</b>	10/11/2023 - Realizado entre 02/11/2023 y 03/11/2023		<b>Nro de serie</b>		-
<b>Fecha informe</b>	Realizado por el cliente	<b>Lubricante</b>		Genérico 10W30	<b>Cambio filtro</b>
<b>Muestreo por</b>			<b>Rótulo</b>	LL10002225	

### INFORME (048679 v.1 - Final)

	Fecha	Horas/Km		
1	23110133	Equipo	256hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación y nitración son normales. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación con polvo ambiente reportable. Los valores de desgastes se encuentran elevados en hierro. Densidad ferrosa gruesa (PQI) muy elevada. Se recomienda cambiar el aceite, verificar origen de proceso de desgaste ferroso, filtrar el sistema con filtros de alta eficiencia y tomar una muestra a las 100 Hs.
	09/10/2023	Componente	-hs	
	LL10002225	Lubricante	250hs	
2	-	Equipo	--	
		Componente	--	
		Lubricante	--	
3	-	Equipo	--	
		Componente	--	
		Lubricante	--	
4	-	Equipo	--	
		Componente	--	
		Lubricante	--	

#### DATOS ANALÍTICOS:

	Fe	Cr	Mo	Al	Cu	Pb	Sn	Ag	Ni	V	Ti	Si	Na	K	B	Mg	Ca	Ba	Zn	P	S	Cl	Hollín	Comb	Agua	Glicol	Ox	NOx	SOx	PQI	TBN	TAN	pH In
1	166	<1	<1	2	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	5	1	<1	103	1	831	1	1375	692	-	-	-	-	<0.05	-	6.80	4.10	-	1580	-	-	-
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

	ISO 4406	>4	>6	>10	>14	>21	>38	>70	>100	Filtr	FP	V40	V100	IV
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	81.04	-	-
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

#### METODOS Y UNIDADES

Elementos (µg/g)	ASTM D5185	Agua KF (µg/g)	ASTM D6304	Sulfatación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	Conteo Partículas (mg/100mL)	ASTM D7647
Hollín (%)	ASTM E2412	Glicol (%)	ASTM E2412	PQI	Analex PQI	Filtración (mm <sup>2</sup> /s - cSt)	ISO 4405
Combustible (%)	Interno	Oxidación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TBN (mg KOH/g)	ASTM D2896	Viscosidad (mm <sup>2</sup> /s - cSt)	ASTM D7279
Agua Crackle (%)	Interno	Nitración (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TAN (mg KOH/g)	ASTM D974	índice de viscosidad	ASTM D2270

**Especificación suministrada por el cliente.** Se devuelve el remanente de muestras y elementos de Análisis para su disposición final, o en su defecto se conserva en el Laboratorio durante 3 meses. Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Para cada determinación, la incertidumbre corresponde a la norma específica. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado.

\*\*\*FIN DE INFORME\*\*\*

Firma:

Pablo Martín  
Gerente WearCheck