



| Cliente | | INFORMACION PROVISTA POR EL CLIENTE | | | |
|------------------------|--|-------------------------------------|----------------|--------------------------|---------------------|
| Planta | MSC Hochschule Mining hocplc | Equipo | Toro 6-16 | Componente | Motor - Volvo Penta |
| Contacto | PROYECTO SAN JOSÉ Leonardo Boutet - Martín Cena - Marcos Fernandez - Daniel Serrano - Mauricio Moncada - Fernando Perez - Juan Oro - Juan Oro - Fernando Perez - Mauricio Moncada - Daniel Serrano - Marcos Fernandez | Marca | Sandvik | Volumen (L) | - |
| Procedencia | MINERA SANTA CRUZ S.A | Modelo | TOROLH307 | Agregado | - |
| Fecha recepción | 02/11/2023 | Nro de serie | L307DPMA0B1402 | Cambio lubricante | - |
| Fecha informe | 10/11/2023 - Realizado entre 02/11/2023 y 09/11/2023 | Lubricante | Genérico 15W40 | Cambio filtro | - |
| Muestreo por | Realizado por el cliente | Rótulo | LL10002212 | Nro. informe | 23110114 |

INFORME (048660 v.1 - Final)

| | Fecha | Horas/Km | | |
|---|--------------------------------------|---|--|--|
| 1 | 23110114 29/10/2023 LL10002212 | Equipo 6410hs Componente -hs Lubricante -hs | | La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación, nitración y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. No se detecta contaminación con agua reportable. Se detecta contaminación compatible con polvo ambiente. No se detecta contaminación con glicol reportable. Los valores de desgastes se encuentran elevados en hierro. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Se recomienda verificar sistema de filtrado de aire de la admisión y cambiar el aceite. A fin de observar la evolución tome una muestra en el próximo cambio de aceite o PM. |
| 2 | 23011097 18/12/2022 306028 | Equipo 3406hs Componente 3351hs Lubricante -hs | | La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación, nitración y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. El TBN es aceptable. No se detecta contaminación con tierra o agua reportable. Los valores de desgastes se encuentran dentro del rango normal. Densidad ferrosa (PQI) aceptable. A fin de observar la evolución tome una muestra en el próximo PM. |
| 3 | - | Equipo -- Componente -- Lubricante -- | | |
| 4 | - | Equipo -- Componente -- Lubricante -- | | |

DATOS ANALÍTICOS:

| | Fe | Cr | Mo | Al | Cu | Pb | Sn | Ag | Ni | V | Ti | Si | Na | K | B | Mg | Ca | Ba | Zn | P | S | Cl | Hollín | Comb | Agua | Glicol | Ox | NOx | SOx | PQI | TBN | TAN | pH In |
|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|----|------|----|------|------|---|----|--------|------|-------|--------|------|------|-------|-----|-----|-----|-------|
| 1 | 40 | <1 | 43 | 10 | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 | 20 | <1 | 1 | 425 | 9 | 3821 | <1 | 1071 | 1012 | - | - | 0.3 | - | <0.05 | ND | 8.50 | 4.80 | 16.00 | 34 | - | - | - |
| 2 | 9 | <1 | 54 | 7 | <1 | <1 | <1 | <1 | 2 | <1 | <1 | 15 | 2 | <1 | 460 | 13 | 4493 | <1 | 1288 | 1116 | - | - | 0.3 | - | <0.05 | ND | 7.70 | 4.40 | 15.00 | 0 | - | - | - |
| 3 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 4 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

| | ISO 4406 | >4 | >6 | >10 | >14 | >21 | >38 | >70 | >100 | Filtr | FP | V40 | V100 | IV |
|---|----------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-------|----|-------|-------|----|
| 1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 107.4 | 14.17 | - |
| 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 105.5 | 14.31 | - |
| 3 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 4 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

METODOS Y UNIDADES

| | | | | | | | |
|-------------------------|------------|------------------------------|------------|--------------------------------|------------|--|------------|
| Elementos (µg/g) | ASTM D5185 | Agua KF (µg/g) | ASTM D6304 | Sulfatación (abs/0.1mm) | ASTM E2412 | Conteo Partículas | ASTM D7647 |
| Hollín (%) | ASTM E2412 | Glicol (%) | ASTM E2412 | PQI | Analex PQI | Filtración (mg/100mL) | ISO 4405 |
| Combustible (%) | Interno | Oxidación (abs/0.1mm) | ASTM E2412 | TBN (mg KOH/g) | ASTM D2896 | Viscosidad (mm ² /s - cSt) | ASTM D7279 |
| Agua Crackle (%) | Interno | Nitración (abs/0.1mm) | ASTM E2412 | TAN (mg KOH/g) | ASTM D974 | Índice de viscosidad | ASTM D2270 |

Especificación suministrada por el cliente. Se devuelve el remanente de muestras y elementos de Análisis para su disposición final, o en su defecto se conserva en el Laboratorio durante 3 meses. Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Para cada determinación, la incertidumbre corresponde a la norma específica. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado.

FIN DE INFORME

Firma:



Pablo Martín
Gerente WearCheck