



Cliente Planta		MSC Hochschule Mining hocplc		INFORMACION PROVISTA POR EL CLIENTE					
		PROYECTO SAN JOSÉ		Equipo	BOLTER 15	Componente	Sistema Hidráulico		
Contacto		Leonardo Boutet - Martín Cena - Marcos Fernandez - Daniel Serrano - Mauricio Moncada - Fernando Perez - Juan Oro - Juan Oro - Fernando Perez - Mauricio Moncada - Daniel Serrano - Marcos Fernandez		Marca	Sandvik	Volumen (L)	-		
Procedencia		MINERA SANTA CRUZ S.A		Modelo	D5311	Agregado	-		
Fecha recepción		13/12/2023		Nro de serie	-	Cambio lubricante	-		
Fecha informe		18/12/2023 - Realizado entre 15/12/2023 y 15/12/2023		Lubricante	Genérico Sistema Hidráulico	Cambio filtro	-		
Muestreo por		Realizado por el cliente		Rótulo		Nro. informe	23120768		

INFORME (050741 v.1 - Final)

Fecha	Horas/Km	Equipo	Componente	Lubricante	Observaciones
23120768 19/11/2023	364hs 364hs			-hs	Por favor, informar horas del aceite, nombre comercial del lubricante utilizado. La viscosidad observada responde a un aceite ISO 68/100. Los valores de oxidación y nitración son normales. Se detecta contaminación con agua reportable, 1%. No se detecta contaminación con tierra presente. Los valores de desgastes se encuentran dentro del rango normal, excepto el alto valor de cobre. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Se recomienda verificar el ingreso de agua y cambiar el aceite justamente por la presencia de agua. A fin de observar la evolución, tomar una muestra en el próximo PM.
-	--			--	
-	--			--	
-	--			--	

DATOS ANALÍTICOS:

	Fe	Cr	Mo	Al	Cu	Pb	Sn	Ag	Ni	V	Ti	Si	Na	K	B	Mg	Ca	Ba	Zn	P	S	Cl	Hollín	Comb	Agua	Glicol	Ox	NOx	SOx	PQI	TBN	TAN	pH In
1	4	<1	<1	5	25	<1	<1	<1	<1	<1	<1	16	<1	<1	2	9	2917	<1	893	821	-	-	-	-	1.00	-	7.70	4.80	-	0	-	-	-
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

	ISO 4406	>4	>6	>10	>14	>21	>38	>70	>100	Filtr	FP	V40	V100	IV
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	77.16	-	-
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

METODOS Y UNIDADES

Elementos (µg/g)	ASTM D5185	Agua KF (µg/g)	ASTM D6304	Sulfatación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	Conteo Partículas	ASTM D7647
Hollín (%)	ASTM E2412	Glicol (%)	ASTM E2412	PQI	Analex PQI	Filtración (mg/100mL)	ISO 4405
Combustible (%)	Interno	Oxidación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TBN (mg KOH/g)	ASTM D2896	Viscosidad (mm²/s - cSt)	ASTM D7279
Agua Crackle (%)	Interno	Nitración (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TAN (mg KOH/g)	ASTM D974	Índice de viscosidad	ASTM D2270

Especificación suministrada por el cliente. Se devuelve el remanente de muestras y elementos de Análisis para su disposición final, o en su defecto se conserva en el Laboratorio durante 3 meses. Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Para cada determinación, la incertidumbre corresponde a la norma específica. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado.

FIN DE INFORME

Firma:


Jorge Palma
Consultor Técnico Senior