



Cliente		INFORMACION PROVISTA POR EL CLIENTE			
<b>Planta</b>	ENERFLEX SERVICES ARGENTINA SRL	<b>Equipo</b>	MC-25	<b>Componente</b>	Motor a Gas - Waukesha - L7042G
<b>Contacto</b>	Aconcagua Energía - EMC 2 - ENTRE LOMAS	<b>Marca</b>	Tándem	<b>Volumen (L)</b>	-
<b>Procedencia</b>	Martin Gutierrez	<b>Modelo</b>	Tandem	<b>Agregado</b>	-
<b>Fecha recepción</b>	ENERFLEX SERVICES ARGENTINA SRL	<b>Nro de serie</b>	-	<b>Cambio lubricante</b>	-
<b>Fecha informe</b>	27/02/2024	<b>Lubricante</b>	Mobil Pegasus 805	<b>Cambio filtro</b>	-
<b>Muestreo por</b>	01/03/2024 - Realizado entre 27/02/2024 y 29/02/2024	<b>Rótulo</b>		<b>Nro. informe</b>	24021657
	Realizado por el cliente				

### INFORME (055572 v.1 - Final)

Fecha	Horas/Km	Equipo	Componente	Lubricante	Observaciones
12/02/2024	24021657	Equipo	Componente	Lubricante	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación, nitración y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. El TBN es aceptable. Valor de acidez (TAN) elevado. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente reportable. No se detecta contaminación con agua reportable. Se detecta trazas de contaminación con glicol reportable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. Desgaste ferroso, hierro presente. Densidad ferrosa gruesa (PQI) reportable. Se recomienda refrescar con aceite nuevo o planificar el cambio dado que la acidez se encuentra elevada. A fin de observar la evolución tome una muestra en las próximas 250horas.
-	-	Equipo	Componente	Lubricante	--
-	-	Equipo	Componente	Lubricante	--
-	-	Equipo	Componente	Lubricante	--

### DATOS ANALÍTICOS:

	Fe	Cr	Mo	Al	Cu	Pb	Sn	Ag	Ni	V	Ti	Si	Na	K	B	Mg	Ca	Ba	Zn	P	S	Cl	Hollín	Comb	Agua	Glicol	Ox	NOx	SOx	PQI	TBN	TAN	pH In
1	27	<1	17	3	2	13	<1	<1	<1	<1	<1	8	47	51	101	24	1865	<1	424	388	-	-	0.1	-	592.0	< 50	12.80	11.00	16.30	26	5.60	3.21	5.30
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

	ISO 4406	>4	>6	>10	>14	>21	>38	>70	>100	Filtr	FP	V40	V100	IV
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	121.9	13.61	108
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

METODOS Y UNIDADES							
Elementos (µg/g)	ASTM D5185	Agua KF (µg/g)	ASTM D6304	Sulfatación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	Conteo Partículas	ASTM D7647
Hollín (%)	ASTM E2412	Glicol (%)	ASTM E2412	PQI	Analex PQI	Filtración (mg/100mL)	ISO 4405
Combustible (%)	Interno	Oxidación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TBN (mg KOH/g)	ASTM D2896	Viscosidad (mm <sup>2</sup> /s - cSt)	ASTM D7279
Agua Crackle (%)	Interno	Nitración (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TAN (mg KOH/g)	ASTM D974	Índice de viscosidad	ASTM D2270

**Especificación suministrada por el cliente.** Se devuelve el remanente de muestras y elementos de Análisis para su disposición final, o en su defecto se conserva en el Laboratorio durante 3 meses. Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Para cada determinación, la incertidumbre corresponde a la norma específica. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado.

\*\*\*FIN DE INFORME\*\*\*

Firma:



Jorge Palma  
Consultor Técnico-Senior