



<b>Ciudad</b>	FATE	<b>INFORMACION PROVISTA POR EL CLIENTE</b>			
<b>Planta</b>	MAT	<b>Equipo</b>	BY01	<b>Componente</b>	Reductor [BY01 - Balanza - Para mezclado]
<b>Contacto</b>	GASTON ARGANAÑARAZ - GREGORY REYES - GUSTAVO GADEA - Jose Luis Zuivilivia - Cesar Ferraro - Javier ferreyra	<b>Marca</b>	Banbury	<b>Volumen (L)</b>	-
<b>Procedencia</b>	FATE	<b>Modelo</b>	Kobe	<b>Agregado</b>	-
<b>Fecha recepción</b>	04/04/2024	<b>Nro de serie</b>	BY01	<b>Cambio lubricante</b>	-
<b>Fecha informe</b>	10/04/2024 - Realizado entre 05/04/2024 y 08/04/2024	<b>Lubricante</b>	Nynas NYTEX 4700	<b>Cambio filtro</b>	-
<b>Muestreo por</b>	Realizado por el cliente	<b>Rótulo</b>		<b>Nro. informe</b>	24040221

### INFORME (058029 v.1 - Final)

	Fecha	Horas/Km		
1	24040221 04/04/2024	Equipo -hs Componente -hs Lubricante -hs		La viscosidad responde a ISO 680. Los valores de oxidación y nitración son normales. No se detecta acidez elevada (TAN). No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación con polvo ambiente reportable. El código ISO no puede medirse por presencia de partículas no ferrosas visibles (PVN). Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. Tomar una muestra en el próximo PM. Acciones: Código ISO elevado: Filtrar el sistema con filtros de alta eficiencia para disminuir el código ISO. Contaminación: Verificar filtros y venteos para eliminar la contaminación.
2	24031622 26/03/2024	Equipo -hs Componente -hs Lubricante -hs		La viscosidad responde a ISO 680. Los valores de oxidación y nitración son normales. No se detecta acidez elevada (TAN). No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación con polvo ambiente reportable. El código ISO no puede medirse por presencia de partículas no ferrosas visibles (PVN). Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. Tomar una muestra en el próximo PM. Acciones: Código ISO elevado: Filtrar el sistema con filtros de alta eficiencia para disminuir el código ISO. Contaminación: Verificar filtros y venteos para eliminar la contaminación.
3	24020406 06/02/2024	Equipo -hs Componente -hs Lubricante -hs		La viscosidad responde a ISO 680. Los valores de oxidación y nitración son normales. No se detecta acidez elevada (TAN). No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación con polvo ambiente reportable. El código ISO no puede medirse por presencia de partículas no ferrosas visibles (PVN) . Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. Tomar una muestra en el próximo PM. Acciones: Código ISO elevado: Filtrar el sistema con filtros de alta eficiencia para disminuir el código ISO. Contaminación: Verificar filtros y venteos para eliminar la contaminación.
4	24011445 22/01/2024	Equipo -hs Componente -hs Lubricante -hs		Por favor informar horas del aceite. Por favor informar horas del aceite. La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación y nitración son normales. No se detecta acidez elevada (TAN). No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación con polvo ambiente reportable. El código ISO no puede medirse por presencia de partículas no ferrosas visibles (PVN) . Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. Tomar una muestra en el próximo PM. Acciones: Código ISO elevado: Filtrar el sistema con filtros de alta eficiencia para disminuir el código ISO. Contaminación: Verificar filtros y venteos para eliminar la contaminación.

### DATOS ANALÍTICOS:

	Fe	Cr	Mo	Al	Cu	Pb	Sn	Ag	Ni	V	Ti	Si	Na	K	B	Mg	Ca	Ba	Zn	P	S	Cl	Hollín	Comb	Agua	Glicol	Ox	NOx	SOx	PQI	TBN	TAN	pH In
1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	2	5	<1	2	4	<1	2	<1	54	<1	<1	29	-	-	-	-	<0.05	-	6.30	9.20	-	0	-	1.09	-
2	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	2	6	<1	<1	4	2	<1	<1	35	<1	<1	<1	-	-	-	-	<0.05	-	5.70	8.80	-	0	-	0.41	-
3	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	9	4	10	<1	<1	5	1	<1	<1	54	<1	<1	6	-	-	-	-	<0.05	-	6.40	9.20	-	3	-	1.14	-
4	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	8	4	10	<1	<1	2	<1	<1	<1	43	1	2	4	-	-	-	-	<0.05	-	6.30	9.30	-	7	-	0.50	-

	ISO 4406	>4	>6	>10	>14	>21	>38	>70	>100	Filtr	FP	V40	V100	IV
1	PVN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	665.0	-	-
2	PVN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	649.0	-	-
3	PVN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	630.0	-	-
4	PVN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	735.0	-	-

### METODOS Y UNIDADES

Elementos (µg/g)	ASTM D5185	Agua KF (µg/g)	ASTM D6304	Sulfatación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	Conteo Partículas	ASTM D7647
Hollín (%)	ASTM E2412	Glicol (%)	ASTM E2412	PQI	Analex PQI	Filtración (mg/100mL)	ISO 4405
Combustible (%)	Interno	Oxidación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TBN (mg KOH/g)	ASTM D2896	Viscosidad (mm²/s - cSt)	ASTM D7279
Agua Crackle (%)	Interno	Nitración (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TAN (mg KOH/g)	ASTM D974	Índice de viscosidad	ASTM D2270

**Especificación suministrada por el cliente.** Se devuelve el remanente de muestras y elementos de Análisis para su disposición final, o en su defecto se conserva en el Laboratorio durante 3 meses. Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Para cada determinación, la incertidumbre corresponde a la norma específica. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado.

\*\*\*FIN DE INFORME\*\*\*

Firma:

Jorge Palma  
Consultor Técnico-Senior