

18/04/2024






SEÑORES: AES ARGENTINA GENERACIÓN S.A. / Planta: COMPLEJO HIDROÉLECTRICO EL TUNAL - Área: TRANSFORMADORES

-- Salta

**INFORME DE ENSAYO
ET TRAF0 SERVICIO AUXILIAR N°1**

Equipo: TTE - 29151 - TTE - Tubos Trans Electric - - - 29151
Componente: Cuba - Vol. Disp. L337

Muestra Nro 24031546 - Informe Nro 058530 v.1 Final

| CÓDIGO DE ESTADO GENERAL: BUENO  | | |
|---|---|--|
| SA |  | Rigidez dieléctrica: Normal. Pérdidas por disipación: No se detectan. Inhibidor de oxidación: Presente. Envejecimiento: No se observa. La acidez es baja. La tensión interfásial es normal. |
| CO |  | Agua: Leve contaminación. Sólidos: Ausentes. Lodos: Ausentes. PCB: No se detecta. El aceite está libre de PCB. Azufre corrosivo: Ausente. |
| TR |  | Estado eléctrico: Normal. Calentamiento: No se observa. Arcos: No se observan. Otras fallas: No se observan. |
| AIS |  | Estado general: No evaluado. Vida útil remanente estimada: No evaluado. |

| | |
|--|--|
| ACCIÓN | Renovar el relleno del filtro de venteo con silica-gel seco. |
| | Repetir nuevo muestreo en 12 meses. |
| Claves: SA = Salud del aceite dieléctrico, CO = Contaminantes, TR = Transformador (estado eléctrico), AIS = Aislación sólida | |

18/04/2024
SEÑORES: AES ARGENTINA GENERACIÓN S.A. / Planta: COMPLEJO HIDROÉLECTRICO EL TUNAL - Área: TRANSFORMADORES

- - Salta

INFORME DE ENSAYO
Información suministrada por el cliente:

| | | | |
|-------------------------|--|--------------------|--|
| Ubicación | ET TRAF0 SERVICIO AUXILIAR N°1 | | |
| Origen | TTE - 29151 - ID interno: TRAF0 SERVICIO AUXILIAR N°1 - 315kVA - 13,2kV - 0,4kV - Año de fabricación: 1984 Componente: Cuba | | |
| Descripción | | | |
| Lubricante | YPF TRANSFORMADOR 64 | hs lub. | |
| Muestra Extraída | 21/03/2024 (Realizado por el cliente) | hs eq. | |
| Rótulo | 52661 | L agregados | |

| | |
|-------------------------------|---------------------------------|
| Muestra Nro | 24031546 |
| Informe Nro | 058530 v.1 Final |
| Muestra Recibida | 25/03/2024 |
| Realización de Ensayos | 25/03/2024 al 16/04/2024 |

Análisis anterior

| <u>PROPIEDADES DIELECTRICAS</u> | | | <u>24031546</u> | <u>23040375</u> | <u>ESPECIFICACIÓN</u> |
|---|-----------|-------------------|-----------------|-----------------|-----------------------|
| Tangente Delta a 90°C | IRAM 2340 | x10 ⁻³ | 30,0 | 27,0 | máx 100,0 |
| Rigidez Dieléctrica a 20 ± 5 °C (sin agitación) | IRAM 2341 | kV | 43 | 35 | mín 40 |
| Secuencias sin agitación | | | | | |
| Secuencia 1 | IRAM 2341 | kV | 37,5 | 21,4 | |
| Secuencia 2 | IRAM 2341 | kV | 38,7 | 25,7 | |
| Secuencia 3 | IRAM 2341 | kV | 39,5 | 37,9 | |
| Secuencia 4 | IRAM 2341 | kV | 36,7 | 42,0 | |
| Secuencia 5 | IRAM 2341 | kV | 49,6 | 38,9 | |
| Secuencia 6 | IRAM 2341 | kV | 54,7 | 44,7 | |

| <u>PROPIEDADES FÍSICAS</u> | | | <u>24031546</u> | <u>23040375</u> | <u>ESPECIFICACIÓN</u> |
|----------------------------|-------------|--------|-------------------|-----------------|-----------------------|
| Densidad a 15°C | ASTM D4052 | g/ml | 0,8562 | 0,8566 | |
| Densidad a 20°C | ASTM D4052 | g/ml | 0,8531 | 0,8534 | máx 0,8950 |
| Punto de Inflamación | ASTM D92-18 | °C | 182 | 178 | mín 135 |
| Tensión Interfasial | ASTM D971 | dyn/cm | 40,5 | 38,0 | mín 28,0 |
| Aspecto | ASTM D1524 | | claro y brillante | | |
| Sedimentos | ASTM D1524 | | ausentes | | |
| Agua libre | ASTM D1524 | | ausentes | | |

| ESTABILIDAD QUÍMICA | | | <u>24031546</u> | <u>23040375</u> | <u>ESPECIFICACIÓN</u> |
|----------------------------------|---------------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------------|
| Número Ácido - TAN | ASTM D664 | mgKOH/g | 0,026 | 0,028 | máx 0,150 |
| pH inicial | ASTM D664 | | 6,60 | 7,10 | |
| TAN - Acidez mineral | ASTM D664 | | - | - | Negativo |
| Lodos | IEC 60422 | mg/100ml | 0,00 | | |
| Inhibidor de Oxidación | IEC 60666 | g/100mL (%) | 0,33 | 0,27 | 0,20 - 0,40 |
| Azufre corrosivo al Cobre | | | | | |
| Corrosión al cobre | ASTM D1275b (Cu) | | No corrosivo | | No corrosivo |
| Graduación de ataque | ASTM D1275b (Cu) | | 3a | | |



| CONTAMINANTES | | | <u>24031546</u> | <u>23040375</u> | <u>ESPECIFICACIÓN</u> |
|----------------------------|---------------------|-------------|-----------------|-----------------|-----------------------|
| Agua (Karl Fischer) | ASTM D1533-20(a) | mg/kg (ppm) | 17,8 | 19,0 | máx 30,0 |
| Humedad en aislante sólido | Oommen | g/100g (%) | 2,1 | 5,00 | |

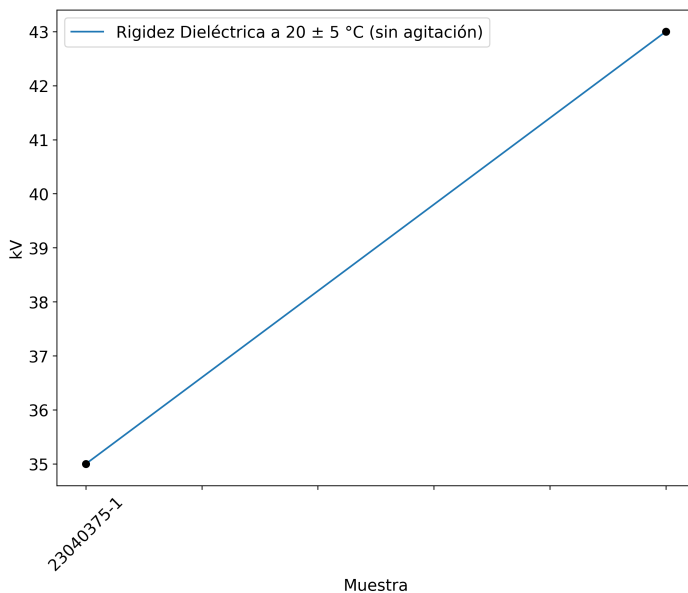
| CROMATOGRAFÍA DE GASES DISUELTOS EN EL AISLANTE | | | <u>24031546</u> | <u>23040375</u> | <u>ESPECIFICACIÓN</u> |
|--|-----------|------------|-----------------|-----------------|-----------------------|
| CG - Metano (CH ₄) | IEC 60567 | μL/L (ppm) | 2 | 3 | máx 100 |
| CG - Etileno (C ₂ H ₄) | IEC 60567 | μL/L (ppm) | 43 | 42 | máx 100 |
| CG - Etano (C ₂ H ₆) | IEC 60567 | μL/L (ppm) | 0 | 1 | máx 100 |
| CG - Acetileno (C ₂ H ₂) | IEC 60567 | μL/L (ppm) | 0 | 0 | máx 8 |
| CG - Hidrógeno (H ₂) | IEC 60567 | μL/L (ppm) | 2 | 2 | máx 300 |
| CG - Monóxido de Carbono (CO) | IEC 60567 | μL/L (ppm) | 234 | 158 | máx 600 |

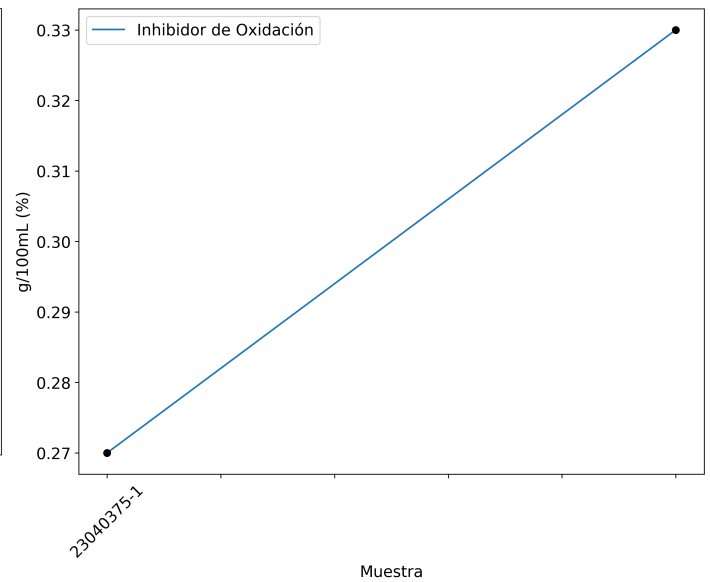
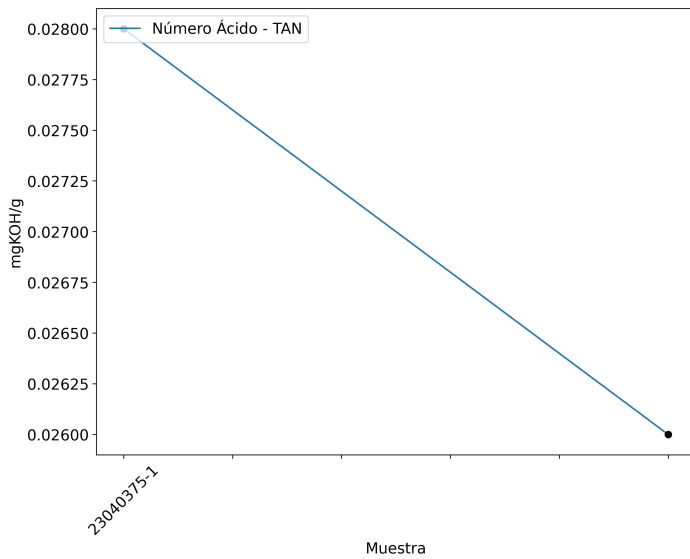
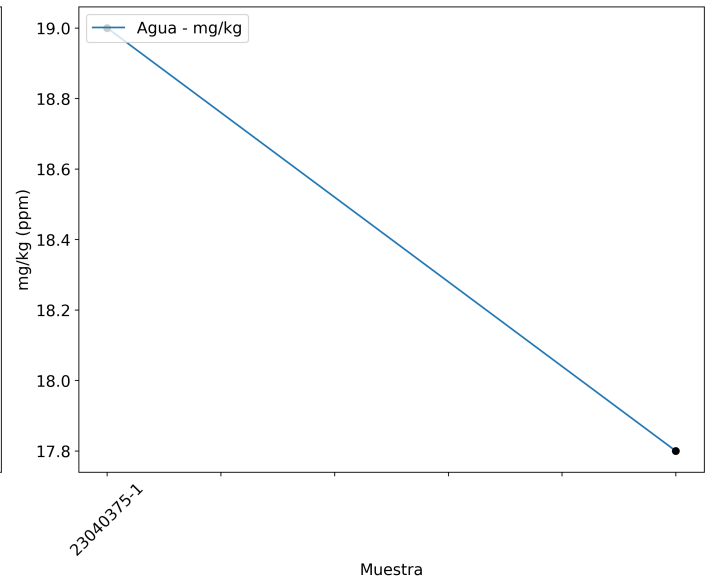
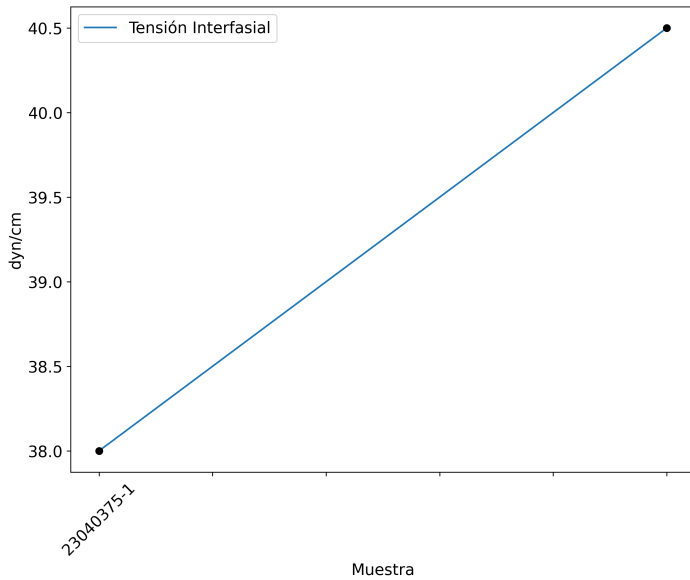
| | | | | | |
|-------------------------------|-----------|------------|-------|-------|----------|
| CG - Dióxido de Carbono (CO2) | IEC 60567 | µL/L (ppm) | 3609 | 671 | |
| CG - Oxígeno (O2) | IEC 60567 | µL/L (ppm) | 19900 | 21900 | |
| CG - Nitrógeno (N2) | IEC 60567 | µL/L (ppm) | 64100 | 68000 | |
| CG - Gases Combustibles | IEC 60567 | µL/L (ppm) | 281 | 206 | |
| CG - Gases Totales | IEC 60567 | ml/100ml % | 8,8 | 9,1 | máx 13,0 |

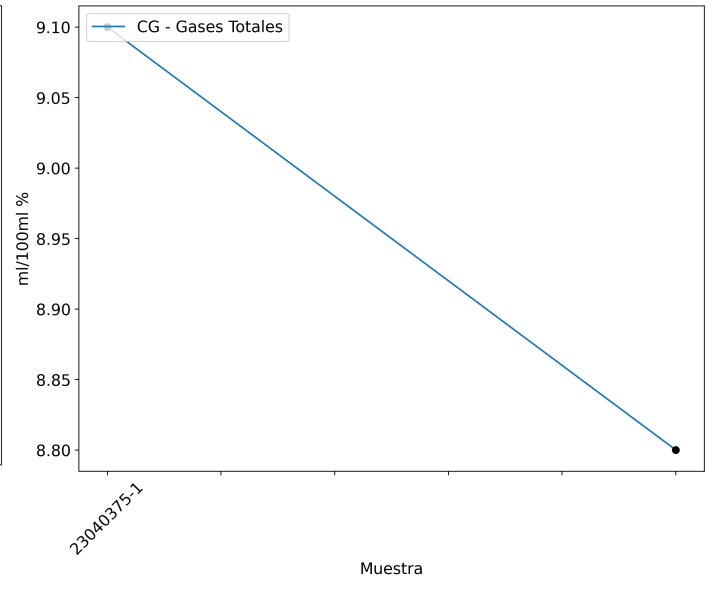
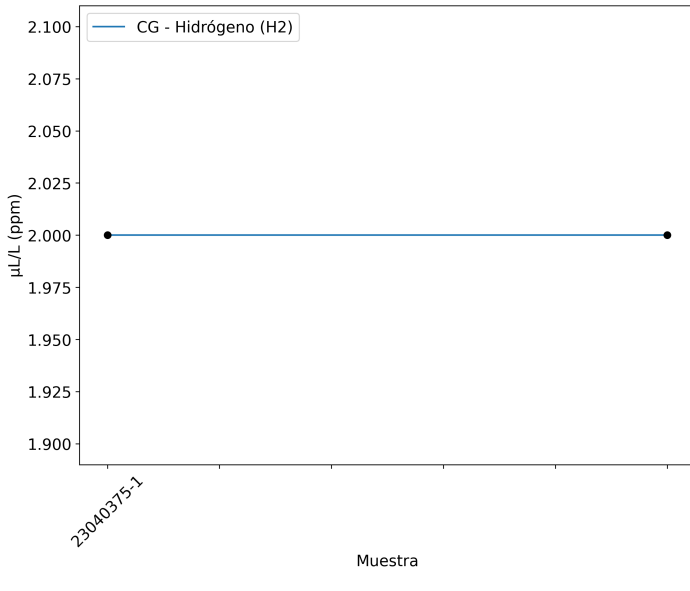
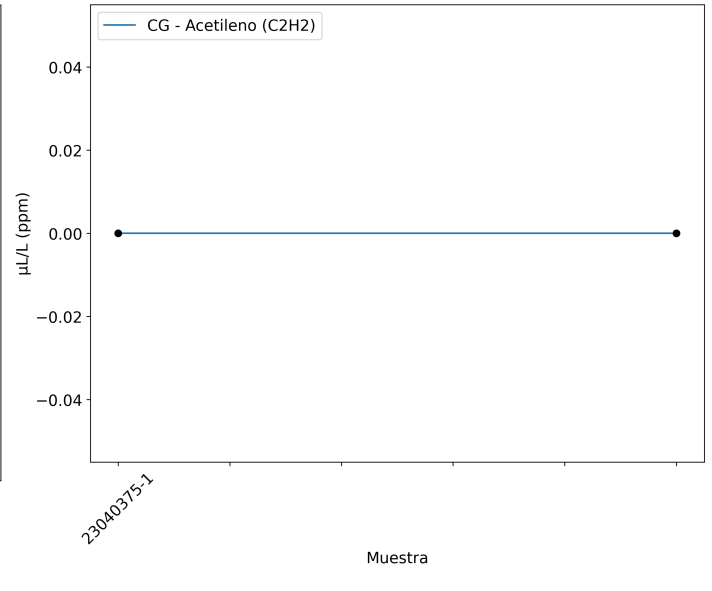
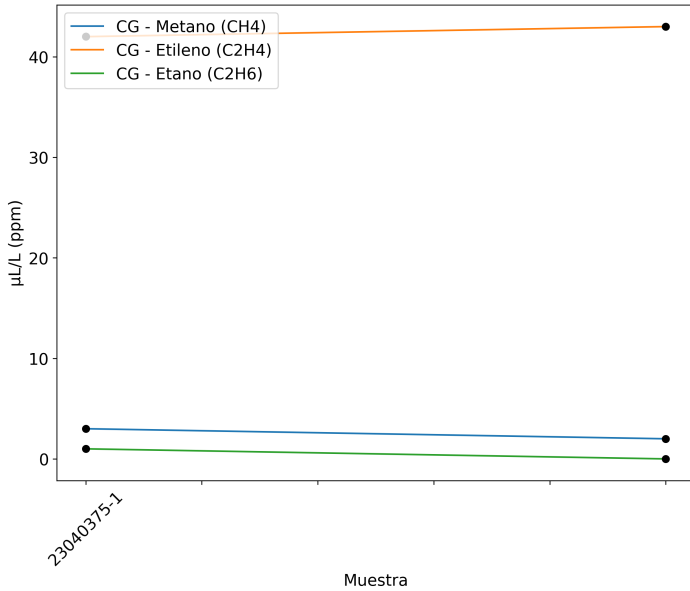
(*) Estos límites no corresponden a la especificación IEC 60296. Son límites orientativos a partir de los cuales se considera señal de falla.

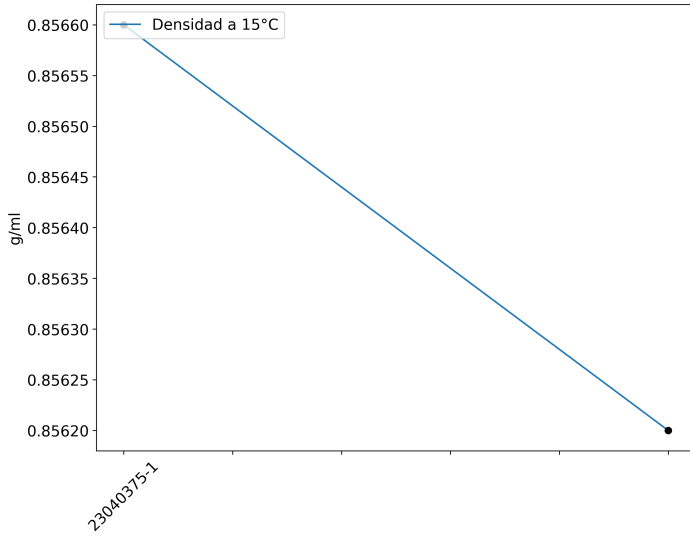
| BIFENILOS POLICLORADOS | | | 24031546 | 23040375 | (**) |
|-------------------------------|------------|-------------|----------------------|----------------------|------|
| PCB | ASTM D4059 | mg/kg (ppm) | < 0,2 (No detectado) | < 0,2 (No detectado) | (**) |

(**) En provincia de Buenos Aires: máx 2 ppm (OPDS), máx 50 ppm (OPDS 376/18). De acuerdo a la Ley Nacional Argentina N° 25670/02 "Presupuestos mínimos para la Gestión y Eliminación de los PCB'S" los aceites reciben la siguiente denominación de acuerdo a su contenido de PCB: • menor que 50 ppm: "libres de PCB" • más de 50 ppm: "PCB" Ciertas jurisdicciones pueden tener requisitos más exigentes.

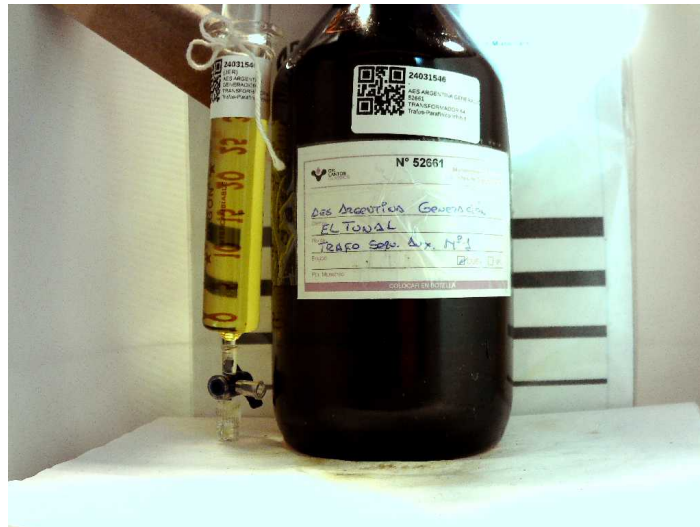








Muestra



Andrés Bodner
Consultor Técnico Sr.

Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. El Laboratorio no se responsabiliza por la Impresión ni uso posterior de la información del mismo.

Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio, según la Ley N°24.766. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado, excepto que dicha acción se encuentre prohibida por ley.

***** FIN DEL INFORME *****