



<b>Cliente</b> Planta Contacto Procedencia Fecha recepción Fecha informe Muestreo por	<b>PQC</b> MENDOZA Matías Daniel Campos PETROQUÍMICA CUYO SAIC 12/04/2024 19/04/2024 - Realizado entre 15/04/2024 y 16/04/2024 Realizado por el cliente	<b>INFORMACION PROVISTA POR EL CLIENTE</b>			
	<b>Equipo</b> Marca Modelo Nro de serie Lubricante Rótulo	SG-2440 Renk BD108/205-R70 603531 - SG-2440 CASTROL OPTIGEAR BM 320 5	<b>Componente</b> Volumen (L) Agregado Cambio lubricante Cambio filtro Nro. informe	Reductor Carter - - - - 24040699	

### INFORME (058511 v.1 - Final)

	Fecha	Horas/Km		
1	24040699 08/04/2024 5	<b>Equipo</b> -hs <b>Componente</b> -hs <b>Lubricante</b> 29300hs	Falta dato de h de equipo. La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. Valor de acidez (TAN) aceptable. El código ISO es aceptable. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta presencia con polvo ambiente reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. Se recomienda filtrar el sistema con filtros de alta eficiencia para mantener baja la contaminación de partículas(Código ISO) y, a fin de observar la evolución, tomar una muestra en el próximo PM. Valores de aluminio por proceso.	
2	24021444 15/02/2024 MUESTRA 6	<b>Equipo</b> -hs <b>Componente</b> -hs <b>Lubricante</b> 28000hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. El valor de oxidación es normal. Se detecta acidez elevada (TAN). Está acidez observada posiblemente el origen es al paquete de aditivos utilizado en el aceite. No se detecta contaminación con polvo ambiente. Se detecta presencia de agua reportable. El código ISO es aceptable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. Se recomienda filtrar el sistema con filtros de alta eficiencia para disminuir el código ISO, verificar el origen del agua observada y tomar una muestra en el próximo PM. Aluminio elevado por proceso.	
3	23120788 07/12/2023 MUESTRA 6	<b>Equipo</b> -hs <b>Componente</b> -hs <b>Lubricante</b> 26500hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación y nitración son normales. No se detecta acidez elevada (TAN). No se detecta contaminación con polvo ambiente o agua reportable. El código ISO es aceptable. Los valores de desgastes se encuentran dentro del rango normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Se recomienda filtrar el sistema con filtros de alta eficiencia para disminuir el código ISO y tomar una muestra en el próximo PM. Aluminio elevado por proceso.	
4	23100753 10/10/2023	<b>Equipo</b> -hs <b>Componente</b> -hs <b>Lubricante</b> 25400hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación y nitración son normales. No se detecta acidez elevada (TAN). No se detecta contaminación con polvo ambiente o agua reportable. El código ISO es aceptable. Los valores de desgastes se encuentran dentro del rango normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Se recomienda filtrar el sistema con filtros de alta eficiencia para disminuir el código ISO y tomar una muestra en el próximo PM. Aluminio elevado por proceso.	

#### DATOS ANALÍTICOS:

	Fe	Cr	Mo	Al	Cu	Pb	Sn	Ag	Ni	V	Ti	Si	Na	K	B	Mg	Ca	Ba	Zn	P	S	Cl	Hollín	Comb	Agua	Glicol	Ox	NOx	SOx	PQI	TBN	TAN	pH In
1	11	<1	1160	30	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	10	4	<1	2	1466	12	<1	1439	1429	-	-	-	-	869.8	-	10.20	5.90	-	0	-	2.45	-
2	12	<1	1289	19	<1	<1	<1	3	<1	<1	<1	8	2	<1	1	1623	14	<1	1735	1423	-	-	-	-	1285.3	-	10.60	6.20	-	0	-	2.99	-
3	12	<1	1266	25	<1	<1	1	3	<1	<1	<1	10	2	<1	<1	1622	12	<1	1509	1530	-	-	-	-	-	11.30	6.20	-	3	-	2.65	-	
4	11	<1	1272	22	<1	<1	<1	4	<1	<1	<1	10	2	<1	<1	1613	14	<1	1497	1478	-	-	-	-	436.9	-	10.80	6.10	-	0	-	2.43	-

	ISO 4406	>4	>6	>10	>14	>21	>38	>70	>100	Filtr	FP	V40	V100	IV
1	21/15/11	12154	316	36	12	5	2.1	2.1	2.10	-	-	325.2	-	-
2	21/15/11	11558	239	40	15	5	0.5	0.0	0.00	-	-	323.6	-	-
3	21/15/10	12449	314	18	6	3	0	0	0	-	-	322.2	-	-
4	20/15/11	8552	231	39	18	6	0	0	0	-	-	322.2	-	-

METODOS Y UNIDADES							
Elementos (µg/g)	ASTM D5185	Agua KF (µg/g)	ASTM D6304	Sulfatación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	Conteo Partículas (mg/100mL)	ASTM D7647
Hollín (%)	ASTM E2412	Glicol (%)	ASTM E2412	PQI	Analex PQI	Filtración (mm <sup>2</sup> /s - cSt)	ISO 4405
Combustible (%)	Interno	Oxidación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TBN (mg KOH/g)	ASTM D2896	Viscosidad (mm <sup>2</sup> /s - cSt)	ASTM D7279
Agua Crackle (%)	Interno	Nitración (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TAN (mg KOH/g)	ASTM D974	Índice de viscosidad	ASTM D2270

**Especificación suministrada por el cliente.** Se devuelve el remanente de muestras y elementos de Análisis para su disposición final, o en su defecto se conserva en el Laboratorio durante 3 meses. Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Para cada determinación, la incertidumbre corresponde a la norma específica. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado.

\*\*\*FIN DE INFORME\*\*\*

Firma:

Pablo Martín  
Gerente WearCheck