



<b>Ciudad</b> <b>Planta</b> <b>Contacto</b> <b>Procedencia</b> <b>Fecha recepción</b> <b>Fecha informe</b> <b>Muestreo por</b>	<b>Aggreko Argentina SRL</b> CT BIO JUSTO DARACT - Emerson Cuco - Eduardo Pitty Sanchez - Ernel Franco - Lucas Chen - Lucas Couto - Ignacio Venavides Aggreko Argentina SRL 14/05/2024 16/05/2024 - Realizado entre 14/05/2024 y 15/05/2024 Realizado por el cliente		<b>INFORMACION PROVISTA POR EL CLIENTE</b>			
	<b>Equipo</b> <b>Marca</b> <b>Modelo</b> <b>Nro de serie</b> <b>Lubricante</b> <b>Rótulo</b>	XEGW001* GE Jenbacher J320 1432772 Shell MYSELLA S5 N 40		<b>Componente</b> <b>Volumen (L)</b> <b>Agregado</b> <b>Cambio lubricante</b> <b>Cambio filtro</b> <b>Nro. informe</b>	Motor a Gas Compresión (NGCE) - - - - 24050534	

### INFORME (060610 v.1 - Final)

	Fecha	Horas/Km	
1	24050534 10/05/2024	<b>Equipo</b> 35642hs <b>Componente</b> -hs <b>Lubricante</b> 1200hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación, nitración y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. El TBN es aceptable. El TAN aceptable. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. A fin de observar la evolución tome una muestra en el próximo cambio de aceite o PM.
2	24050247 02/05/2024	<b>Equipo</b> 35493hs <b>Componente</b> -hs <b>Lubricante</b> 539hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación, nitración y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. El TBN es aceptable. El TAN aceptable. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. A fin de observar la evolución tome una muestra en el próximo cambio de aceite o PM.
3	24040418 08/04/2024	<b>Equipo</b> 34933hs <b>Componente</b> -hs <b>Lubricante</b> 2000hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación, nitración y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. El TBN es aceptable. El valor de TAN aceptable. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. A fin de observar la evolución tome una muestra en el próximo cambio de aceite o PM.
4	24021436 19/02/2024	<b>Equipo</b> 33896hs <b>Componente</b> -hs <b>Lubricante</b> 1068hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación, nitración y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. El TBN es aceptable. El valor de TAN aceptable. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. A fin de observar la evolución tome una muestra en el próximo cambio de aceite o PM.

### DATOS ANALÍTICOS:

	Fe	Cr	Mo	Al	Cu	Pb	Sn	Ag	Ni	V	Ti	Si	Na	K	B	Mg	Ca	Ba	Zn	P	S	Cl	Hollín	Comb	Agua	Glicol	Ox	NOx	SOx	PQI	TBN	TAN	pH In
1	2	<1	<1	5	1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	2	2	<1	4	3	1486	<1	331	288	4442	-	0.1	-	<0.05	ND	11.60	4.50	18.40	0	3.70	1.45	5.30
2	2	<1	<1	5	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	2	2	<1	4	3	1565	<1	366	316	5137	-	<0.1	-	<0.05	ND	11.10	4.40	18.10	0	3.80	1.08	5.50
3	6	<1	<1	6	5	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	7	<1	3	4	1629	<1	355	308	4979	-	0.1	-	<0.05	ND	12.90	5.20	22.50	0	2.70	1.86	3.60
4	3	<1	<1	<1	3	<1	<1	<1	<1	<1	<1	2	5	<1	6	4	1820	<1	385	306	4531	-	0.1	-	<0.05	ND	10.60	4.20	18.10	0	3.70	1.46	5.00

	ISO 4406	>4	>6	>10	>14	>21	>38	>70	>100	Filtr	FP	V40	V100	IV
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	131.1	13.49	98
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	129.9	13.43	98
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	137.1	13.72	95
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	130.4	13.37	97

METODOS Y UNIDADES							
Elementos (µg/g)	ASTM D5185	Agua KF (µg/g)	ASTM D6304	Sulfatación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	Conteo Partículas	ASTM D7647
Hollín (%)	ASTM E2412	Glicol (%)	ASTM E2412	PQI	Analex PQI	Filtración (mg/100mL)	ISO 4405
Combustible (%)	Interno	Oxidación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TBN (mg KOH/g)	ASTM D2896	Viscosidad (mm²/s - cSt)	ASTM D7279
Agua Crackle (%)	Interno	Nitración (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TAN (mg KOH/g)	ASTM D974	Índice de viscosidad	ASTM D2270

**Especificación suministrada por el cliente.** Se devuelve el remanente de muestras y elementos de Análisis para su disposición final, o en su defecto se conserva en el Laboratorio durante 3 meses. Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Para cada determinación, la incertidumbre corresponde a la norma específica. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado.

\*\*\*FIN DE INFORME\*\*\*

Firma:

Jorge Palma  
Consultor Técnico Senior