



Ciudad	GALILEO TECHNOLOGIES S.A	INFORMACION PROVISTA POR EL CLIENTE			
Planta	CGC - CAMPO INDIO PAD 1009	Equipo	MP 760	Componente	Motor a Gas Compresión (NGCE) - Cummins - GTA 855
Contacto	Gabriel Libenson - Ricardo Krauze	Marca	GALILEO	Volumen (L)	-
Procedencia	GALILEO TECHNOLOGIES S.A	Modelo	TANDEM	Agregado	-
Fecha recepción	24/05/2024	Nro de serie	-	Cambio lubricante	-
Fecha informe	28/05/2024 - Realizado entre 24/05/2024 y 27/05/2024	Lubricante	Genérico MOTOR GAS	Cambio filtro	-
Muestreo por	Realizado por el cliente	Rótulo		Nro. informe	24051266

INFORME (061247 v.1 - Final)

	Fecha	Horas/Km	
1	24051266 30/04/2024	Equipo	-hs
		Componente	864hs
		Lubricante	-hs
2	-	Equipo	--
		Componente	--
		Lubricante	--
3	-	Equipo	--
		Componente	--
		Lubricante	--
4	-	Equipo	--
		Componente	--
		Lubricante	--

Por favor confirmar horas del aceite. La viscosidad corresponde a un SAE 40. Los valores de oxidación, nitración y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. El TBN es aceptable. Valor de acidez (TAN) aceptable. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente, reportable. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran reportable en cobre, demás valores dentro del rango normal. Se recomienda verificar el origen de la contaminación de cobre, normalmente corrosión de enfriadores. A fin de observar la evolución tome una muestra en el próximo PM.

DATOS ANALÍTICOS:

	Fe	Cr	Mo	Al	Cu	Pb	Sn	Ag	Ni	V	Ti	Si	Na	K	B	Mg	Ca	Ba	Zn	P	S	Cl	Hollín	Comb	Agua	Glicol	Ox	NOx	SOx	PQI	TBN	TAN	pH In
1	<1	<1	<1	5	22	<1	<1	<1	<1	<1	<1	1	1	<1	3	2	1417	<1	326	301	5644	-	0.1	-	<0.05	ND	8.70	3.50	15.00	0	4.30	0.70	5.80
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

	ISO 4406	>4	>6	>10	>14	>21	>38	>70	>100	Filtr	FP	V40	V100	IV
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	124.9	13.94	109
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

METODOS Y UNIDADES							
Elementos (µg/g)	ASTM D5185	Agua KF (µg/g)	ASTM D6304	Sulfatación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	Conteo Partículas	ASTM D7647
Hollín (%)	ASTM E2412	Glicol (%)	ASTM E2412	PQI	Analex PQI	Filtración (mg/100mL)	ISO 4405
Combustible (%)	Interno	Oxidación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TBN (mg KOH/g)	ASTM D2896	Viscosidad (mm²/s - cSt)	ASTM D7279
Agua Crackle (%)	Interno	Nitración (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TAN (mg KOH/g)	ASTM D974	Índice de viscosidad	ASTM D2270

Especificación suministrada por el cliente. Se devuelve el remanente de muestras y elementos de Análisis para su disposición final, o en su defecto se conserva en el Laboratorio durante 3 meses. Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Para cada determinación, la incertidumbre corresponde a la norma específica. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado.

FIN DE INFORME

Firma:

Jorge Palma
Consultor Técnico-Servir