



<b>Ciudad</b>	<b>ENERFLEX SERVICES ARGENTINA SRL</b>	<b>INFORMACION PROVISTA POR EL CLIENTE</b>			
<b>Planta</b>	VISTA ENERGY ARGENTINA SAU - EMC 8 - BORDE MONTUOSO	<b>Equipo</b>	MC-85	<b>Componente</b>	Motor a Gas Compresión (NGCE) - Waukesha - L7042G
<b>Contacto</b>	Martin Gutierrez	<b>Marca</b>	Tándem	<b>Volumen (L)</b>	-
<b>Procedencia</b>	ENERFLEX SERVICES ARGENTINA SRL	<b>Modelo</b>	Tandem	<b>Agregado</b>	-
<b>Fecha recepción</b>	23/05/2024	<b>Nro de serie</b>	-	<b>Cambio lubricante</b>	No
<b>Fecha informe</b>	28/05/2024 - Realizado entre 23/05/2024 y 24/05/2024	<b>Lubricante</b>	CASTROL Duratec LFG 40	<b>Cambio filtro</b>	No
<b>Muestreo por</b>	Realizado por el cliente	<b>Rótulo</b>		<b>Nro. informe</b>	24051181

### INFORME (061142 v.1 - Final)

	Fecha	Horas/Km		
1	24051181 10/05/2024	<b>Equipo</b> -hs <b>Componente</b> -hs <b>Lubricante</b> 4602hs		La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación, nitración y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. El TBN es aceptable. Valor de acidez (TAN) elevado. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta presencia con polvo ambiente reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, cobre reportable. Se recomienda cambiar el aceite o refrescar, dada la acidez elevada. A fin de observar la evolución tome una muestra en el próximo PM.
2	24031497 15/03/2024	<b>Equipo</b> 3371hs <b>Componente</b> -hs <b>Lubricante</b> 1766hs		La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación, nitración y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. El TBN es aceptable. Valor de acidez (TAN) aceptable. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente reportable. No se detecta contaminación con agua reportable. Se detecta trazas de contaminación con glicol. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran presente en cobre, resto de los metales dentro del rango normal. A fin de observar la evolución tome una muestra en el próximo PM.
3	24021421 07/02/2024	<b>Equipo</b> 2704hs <b>Componente</b> -hs <b>Lubricante</b> 1099hs		La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación, nitración y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. El TBN es aceptable. Valor de acidez (TAN) es alto, se encuentra próximo del límite superior aceptable. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente o agua reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, presente en cobre, resto de metales se encuentran dentro del rango normal. A fin de observar la evolución tome una muestra en las próximas 250hs.
4	24011043 15/01/2024	<b>Equipo</b> 1940hs <b>Componente</b> -hs <b>Lubricante</b> 210hs		La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación, nitración y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. El TBN es aceptable. Valor de acidez (TAN) aceptable. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente o agua reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. A fin de observar la evolución tome una muestra en el próximo PM.

### DATOS ANALÍTICOS:

	Fe	Cr	Mo	Al	Cu	Pb	Sn	Ag	Ni	V	Ti	Si	Na	K	B	Mg	Ca	Ba	Zn	P	S	Cl	Hollín	Comb	Agua	Glicol	Ox	NOx	SOx	PQI	TBN	TAN	pH In
1	13	<1	6	5	29	2	<1	<1	<1	<1	<1	7	16	15	89	25	1348	<1	317	305	-	-	0.1	-	374.5	ND	15.40	13.10	17.40	0	3.60	3.24	4.70
2	9	<1	4	<1	14	<1	<1	<1	<1	<1	<1	5	10	8	86	24	1241	<1	296	264	-	-	0.1	-	558.2	ND	12.50	11.40	15.90	0	3.90	2.54	4.60
3	4	<1	4	<1	12	2	<1	2	1	2	1	6	8	6	80	18	828	<1	194	173	-	-	0.1	-	779.9	ND	8.90	9.50	14.10	0	4.50	2.63	5.10
4	5	<1	2	<1	2	<1	<1	<1	<1	<1	<1	7	3	2	84	28	1435	<1	296	292	-	-	0.3	-	660.7	ND	6.80	9.00	13.50	3	4.20	1.91	4.50

	ISO 4406	>4	>6	>10	>14	>21	>38	>70	>100	Filtr	FP	V40	V100	IV
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	119.4	13.4	108
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	116.0	13.02	106
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	114.3	12.77	104
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	112.7	13.21	113

METODOS Y UNIDADES							
Elementos (µg/g)	ASTM D5185	Agua KF (µg/g)	ASTM D6304	Sulfatación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	Conteo Partículas	ASTM D7647
Hollín (%)	ASTM E2412	Glicol (%)	ASTM E2412	PQI	Analex PQI	Filtración (mg/100mL)	ISO 4405
Combustible (%)	Interno	Oxidación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TBN (mg KOH/g)	ASTM D2896	Viscosidad (mm <sup>2</sup> /s - cSt)	ASTM D7279
Agua Crackle (%)	Interno	Nitración (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TAN (mg KOH/g)	ASTM D974	Índice de viscosidad	ASTM D2270

**Especificación suministrada por el cliente.** Se devuelve el remanente de muestras y elementos de Análisis para su disposición final, o en su defecto se conserva en el Laboratorio durante 3 meses. Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Para cada determinación, la incertidumbre corresponde a la norma específica. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado.

\*\*\*FIN DE INFORME\*\*\*

Firma:

Pablo Martin  
Gerente WearCheck