



|                        |  |  |                   |                          |   |
|------------------------|--|--|-------------------|--------------------------|---|
| <b>Ciudad</b>          | <b>ENERFLEX SERVICES ARGENTINA SRL</b>               | <b>INFORMACION PROVISTA POR EL CLIENTE</b> |                   |                          |   |
| <b>Planta</b>          | Exxon - BAJO EL CHOIQUE (O&M)                        | <b>Equipo</b>                              | X00953            | <b>Componente</b>        | Motor a Gas Compresión (NGCE) - Waukesha - F18GSI |
| <b>Contacto</b>        | Hernán Rodríguez                                     | <b>Marca</b>                               | Tándem            | <b>Volumen (L)</b>       | -   |
| <b>Procedencia</b>     | ENERFLEX SERVICES ARGENTINA SRL                      | <b>Modelo</b>                              | Tandem            | <b>Agregado</b>          | -   |
| <b>Fecha recepción</b> | 23/05/2024   | <b>Nro de serie</b>                        | -                 | <b>Cambio lubricante</b> | -   |
| <b>Fecha informe</b>   | 28/05/2024 - Realizado entre 23/05/2024 y 24/05/2024 | <b>Lubricante</b>                          | Mobil Pegasus 805 | <b>Cambio filtro</b>     | Sí  |
| <b>Muestreo por</b>    | Realizado por el cliente                             | <b>Rótulo</b>                              |                   | <b>Nro. informe</b>      | 24051090  |

### INFORME (061121 v.1 - Final)

|          | Fecha                  | Horas/Km   |  |
|----------|------------------------|--|--|
| <b>1</b> | 24051090<br>28/04/2024 | <b>Equipo</b> 45826hs<br><b>Componente</b> 45826hs<br><b>Lubricante</b> 6639hs | La viscosidad muy elevada respecto al aceite informado. Los valores de oxidación, nitración y sulfatación se encuentran elevados. El TBN es bajo. Valor de acidez (TAN) elevado. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta presencia con polvo ambiente reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, plomo elevado. Se recomienda cambiar cuanto el aceite, bajo peligro de falla. A fin de observar la evolución tome una muestra a las 250 Hs.   |
| <b>2</b> | 24040052<br>22/03/2024 | <b>Equipo</b> 44963hs<br><b>Componente</b> 44963hs<br><b>Lubricante</b> 5753hs | La viscosidad se encuentra con respecto al aceite informado. Los valores de oxidación y sulfatación son elevados, nitración se encuentran dentro del rango normal. El TBN es bajo. Valor de acidez (TAN) es muy elevado. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente, reportable. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. Se recomienda cambiar el aceite, por los altos valores de oxidación, sulfatación, acidez y la baja reserva alcalina. A fin de observar la evolución tome una muestra a las 250 Hs.   |
| <b>3</b> | 24030595<br>02/03/2024 | <b>Equipo</b> 44505hs<br><b>Componente</b> 44505hs<br><b>Lubricante</b> 5294hs | La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación y sulfatación son elevados, nitración se encuentran dentro del rango normal. El TBN es bajo. Valor de acidez (TAN) es muy elevado. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente, reportable. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran presente en plomo, resto de los metales dentro del rango normal. Se recomienda verificar el origen del plomo, normalmente proveniente de cojinetes, tal vez puede deberse a un equipo en un régimen de carga bajo. Se recomienda cambiar el aceite. A fin de observar la evolución tome una muestra a las 250 Hs. |
| <b>4</b> | 24010674<br>25/12/2023 | <b>Equipo</b> 42917hs<br><b>Componente</b> 42917hs<br><b>Lubricante</b> 3707hs | La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación y sulfatación están en el límite superior del rango, nitración se encuentran dentro del rango normal. El TBN es bajo. Valor de acidez (TAN) elevado. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. Los valores de desgastes se encuentran dentro del rango normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Se recomienda cambiar el aceite. A fin de observar la evolución tome una muestra a las 250 Hs.  |

### DATOS ANALÍTICOS:

|          | Fe | Cr | Mo | Al | Cu | Pb | Sn | Ag | Ni | V  | Ti | Si | Na | K  | B  | Mg | Ca   | Ba | Zn  | P   | S | Cl | Hollín | Comb | Agua  | Glicol | Ox    | NOx   | SOx   | PQI | TBN  | TAN  | pH In |
|----------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------|----|-----|-----|---|----|--------|------|-------|--------|-------|-------|-------|-----|------|------|-------|
| <b>1</b> | 6  | <1 | <1 | 8  | 2  | 42 | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 | 4  | 3  | <1 | 6  | 5  | 1648 | <1 | 368 | 345 | - | -  | <0.1   | -    | 414.4 | ND     | 37.20 | 19.10 | 31.10 | 0   | 1.90 | 5.80 | 2.30  |
| <b>2</b> | 4  | <1 | 2  | 5  | 3  | 11 | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 | 3  | 5  | <1 | 50 | 6  | 1129 | <1 | 271 | 208 | - | -  | <0.1   | -    | 519.2 | -      | 34.50 | 18.10 | 29.60 | 0   | 1.90 | 3.35 | 2.00  |
| <b>3</b> | 5  | <1 | <1 | 2  | 1  | 36 | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 | 3  | 3  | <1 | 5  | 5  | 1744 | <1 | 378 | 330 | - | -  | <0.1   | -    | 835.3 | -      | 33.20 | 17.50 | 29.20 | 0   | 2.20 | 4.57 | 3.70  |
| <b>4</b> | <1 | <1 | <1 | 5  | <1 | 7  | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 | 2  | 3  | 1425 | <1 | 286 | 245 | - | -  | 0.1    | -    | 732.8 | -      | 29.10 | 15.30 | 26.90 | 1   | 2.40 | 3.69 | 5.00  |

|          | ISO 4406 | >4 | >6 | >10 | >14 | >21 | >38 | >70 | >100 | Filtr | FP | V40   | V100  | IV  |
|----------|----------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-------|----|-------|-------|-----|
| <b>1</b> | -        | -  | -  | -   | -   | -   | -   | -   | -    | -     | -  | 182.7 | 17.19 | 100 |
| <b>2</b> | -        | -  | -  | -   | -   | -   | -   | -   | -    | -     | -  | 177.2 | 16.91 | 101 |
| <b>3</b> | -        | -  | -  | -   | -   | -   | -   | -   | -    | -     | -  | 175.1 | 16.67 | 100 |
| <b>4</b> | -        | -  | -  | -   | -   | -   | -   | -   | -    | -     | -  | 166.9 | 16.06 | 99  |

### METODOS Y UNIDADES

|                         |            |                              |            |                                |            |                                 |            |
|-------------------------|------------|------------------------------|------------|--------------------------------|------------|---------------------------------|------------|
| <b>Elementos</b> (µg/g) | ASTM D5185 | <b>Agua KF</b> (µg/g)        | ASTM D6304 | <b>Sulfatación</b> (abs/0.1mm) | ASTM E2412 | <b>Conteo Partículas</b>        | ASTM D7647 |
| <b>Hollín</b> (%)       | ASTM E2412 | <b>Glicol</b> (%)            | ASTM E2412 | <b>PQI</b>                     | Analex PQI | <b>Filtración</b> (mg/100mL)    | ISO 4405   |
| <b>Combustible</b> (%)  | Interno    | <b>Oxidación</b> (abs/0.1mm) | ASTM E2412 | <b>TBN</b> (mg KOH/g)          | ASTM D2896 | <b>Viscosidad</b> (mm²/s - cSt) | ASTM D7279 |
| <b>Agua Crackle</b> (%) | Interno    | <b>Nitración</b> (abs/0.1mm) | ASTM E2412 | <b>TAN</b> (mg KOH/g)          | ASTM D974  | <b>Índice de viscosidad</b>     | ASTM D2270 |

**Especificación suministrada por el cliente.** Se devuelve el remanente de muestras y elementos de Análisis para su disposición final, o en su defecto se conserva en el Laboratorio durante 3 meses. Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Para cada determinación, la incertidumbre corresponde a la norma específica. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado.