



Ciudad Planta Contacto Procedencia Fecha recepción Fecha informe Muestreo por	PQC MENDOZA Matías Daniel Campos PETROQUÍMICA CUYO SAIC 30/05/2024 03/06/2024 - Realizado entre 30/05/2024 y 31/05/2024 Realizado por el cliente	INFORMACION PROVISTA POR EL CLIENTE	
	Equipo Marca Modelo Nro de serie Lubricante Rótulo	P-500-A Sundyne Genérico - Shell TELLUS S2 M 32 MUESTRA 6	Componente Volumen (L) Agregado Cambio lubricante Cambio filtro Nro. informe

INFORME (061649 v.1 - Final)

	Fecha	Horas/Km		
1	24051611	Equipo	-hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. El valor de oxidación es normal. No se detecta acidez elevada (TAN). No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta silicio, compatible polvo ambiente reportable. El código ISO es elevado en partículas pequeñas. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran reportable en cobre, demás metales dentro del rango normal. Se recomienda verificar el origen de la contaminación de cobre. Filtrar con filtros de alta eficiencia para mantener el código ISO y, a fin de observar la evolución, tomar una muestra en el próximo PM.
	-	Componente	-hs	
	MUESTRA 6	Lubricante	-hs	
2	23111183	Equipo	-hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación y nitración son normales. No se detecta acidez elevada (TAN). No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación con tierra reportable. El código ISO es aceptable. Los valores de desgastes se encuentran dentro del rango normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Se recomienda filtrar con filtros de alta eficiencia para mantener el código ISO y, a fin de observar la evolución, tomar una muestra en el próximo PM.
	17/11/2023	Componente	-hs	
	MUESTRA 7	Lubricante	-hs	
3	23050613	Equipo	-hs	Falta dato de h de equipo y aceite. La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación y nitración son normales. No se detecta acidez elevada (TAN). No se detecta contaminación con polvo ambiente o agua reportable. El código ISO es aceptable. Los valores de desgastes se encuentran elevados en cobre. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Se recomienda filtrar el sistema con filtros de alta eficiencia para mantener el código ISO, verificar el origen de contaminación y/o desgaste con cobre y tomar una muestra en el próximo PM.
	08/05/2023	Componente	-hs	
	MUESTRA 7	Lubricante	-hs	
4	22110620	Equipo	-hs	Falta dato de h de equipo y aceite. La viscosidad corresponde al aceite informado. La salud del aceite se encuentra dentro del rango normal. No se detecta acidez elevada. El código ISO se mantiene estable. Los valores de desgastes se encuentran dentro del rango normal. Densidad ferrosa (PQI) aceptable. A fin de observar la evolución filtre el aceite con filtros de alta eficiencia y tome una muestra en el próximo PM.
	09/11/2022	Componente	-hs	
	7	Lubricante	-hs	

DATOS ANALÍTICOS:

	Fe	Cr	Mo	Al	Cu	Pb	Sn	Ag	Ni	V	Ti	Si	Na	K	B	Mg	Ca	Ba	Zn	P	S	Cl	Hollín	Comb	Agua	Glicol	Ox	NOx	SOx	PQI	TBN	TAN	pH In
1	3	<1	<1	<1	19	1	<1	<1	<1	<1	<1	1	13	<1	<1	8	26	<1	212	234	-	-	-	-	<0.05	-	2.30	-	-	1	-	0.29	-
2	3	<1	<1	<1	15	2	<1	<1	<1	<1	<1	1	9	<1	<1	10	34	<1	253	277	-	-	-	-	<0.05	-	2.00	-	-	2	-	0.35	-
3	4	<1	<1	<1	18	<1	<1	<1	<1	<1	<1	1	10	<1	<1	10	29	<1	235	257	-	-	-	-	<0.05	-	2.20	-	-	0	-	0.23	-
4	2	<1	<1	<1	14	2	<1	<1	<1	<1	<1	2	10	<1	<1	11	31	<1	237	229	-	-	-	-	<0.05	-	1.80	-	-	0	-	0.28	-

	ISO 4406	>4	>6	>10	>14	>21	>38	>70	>100	Filtr	FP	V40	V100	IV
1	21/17/12	10214	929	94	27	5	0.2	0.1	0.10	-	-	32.5	-	-
2	18/15/11	1785	242	40	13	4	0	0	0	-	-	32.69	-	-
3	17/14/11	784	129	30	14	5	0	0	0	-	-	31.49	-	-
4	19/16/13	3925	575	108	45	16	2	0	0	-	-	31.53	-	-

METODOS Y UNIDADES			
Elementos (µg/g)	ASTM D5185	Agua KF (µg/g)	ASTM D6304
Hollín (%)	ASTM E2412	Glicol (%)	ASTM E2412
Combustible (%)	Interno	Oxidación (abs/0.1mm)	ASTM E2412
Agua Crackle (%)	Interno	Nitración (abs/0.1mm)	ASTM E2412
Sulfatación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	Conteo Partículas	ASTM D7647
PQI	Analex PQI	Filtración (mg/100mL)	ISO 4405
TBN (mg KOH/g)	ASTM D2896	Viscosidad (mm²/s - cSt)	ASTM D7279
TAN (mg KOH/g)	ASTM D974	Índice de viscosidad	ASTM D2270

Especificación suministrada por el cliente. Se devuelve el remanente de muestras y elementos de Análisis para su disposición final, o en su defecto se conserva en el Laboratorio durante 3 meses. Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Para cada determinación, la incertidumbre corresponde a la norma específica. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado.

FIN DE INFORME

Firma:

Jorge Palma
Consultor Técnico Senior