



<b>Ciudad</b>	ENERFLEX SERVICES ARGENTINA SRL	<b>INFORMACION PROVISTA POR EL CLIENTE</b>			
<b>Planta</b>	YPF S.A - LOMA DEL CUY 3-2	<b>Equipo</b>	4344	<b>Componente</b>	Motor a Gas Compresión (NGCE) - Caterpillar - G3306TA
<b>Contacto</b>	Fabian Medina	<b>Marca</b>	Tándem	<b>Volumen (L)</b>	-
<b>Procedencia</b>	ENERFLEX SERVICES ARGENTINA SRL	<b>Modelo</b>	Tandem	<b>Agregado</b>	-
<b>Fecha recepción</b>	06/06/2024	<b>Nro de serie</b>	-	<b>Cambio lubricante</b>	No
<b>Fecha informe</b>	10/06/2024 - Realizado entre 06/06/2024 y 07/06/2024	<b>Lubricante</b>	YPF VECTIS G 740	<b>Cambio filtro</b>	No
<b>Muestreo por</b>	Realizado por el cliente	<b>Rótulo</b>		<b>Nro. informe</b>	24060675

### INFORME (062275 v.1 - Final)

	Fecha	Horas/Km	
1	24060675 21/05/2024	<b>Equipo</b> 24924hs <b>Componente</b> -hs <b>Lubricante</b> 360hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación, nitración y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. El TBN es aceptable. Valor de acidez (TAN) sobre el límite superior. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. A fin de observar la evolución tome una muestra en el próximo PM.
2	24050597 29/04/2024 LL 10001574	<b>Equipo</b> 31708hs <b>Componente</b> -hs <b>Lubricante</b> 2136hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. El valor de nitración dentro del rango normal. Oxidación y sulfatación elevados. El TBN es bajo. Valor de acidez (TAN) es muy elevada. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. Se recomienda realizar el cambio del aceite dado que la reserva alcalina (TBN) se encuentra agotada. La oxidación, sulfatación y la acidez (TAN) se encuentran elevados. A fin de observar la evolución tome una muestra a las 250 Hs.
3	24040667 31/03/2024	<b>Equipo</b> 31012hs <b>Componente</b> -hs <b>Lubricante</b> 1440hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de nitración y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. Oxidación elevada. El TBN es bajo. Valor de acidez (TAN) es elevada. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. Se recomienda realizar el cambio del aceite dado que la reserva alcalina (TBN) se encuentra agotada o cerca a estarlo, y la acidez se encuentra elevada. A fin de observar la evolución tome una muestra a las 250 Hs.
4	24030722 26/02/2024	<b>Equipo</b> 30196hs <b>Componente</b> -hs <b>Lubricante</b> 624hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación, nitración y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. El TBN es bajo. Valor de acidez (TAN) es elevada. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. Se recomienda realizar el cambio del aceite dado que la reserva alcalina (TBN) se encuentra agotada o cerca a estarlo, y la acidez se encuentra elevada. A fin de observar la evolución tome una muestra a las 250 Hs.

### DATOS ANALÍTICOS:

	Fe	Cr	Mo	Al	Cu	Pb	Sn	Ag	Ni	V	Ti	Si	Na	K	B	Mg	Ca	Ba	Zn	P	S	Cl	Hollín	Comb	Agua	Glicol	Ox	NOx	SOx	PQI	TBN	TAN	pH In
1	5	<1	<1	6	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	1	2	<1	5	3	1395	<1	319	315	-	-	0.1	-	690.9	ND	13.80	7.50	18.80	0	2.70	2.58	5.30
2	11	<1	2	7	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	1	4	<1	5	2	1625	<1	370	396	-	-	0.1	-	411.7	ND	24.80	12.40	28.30	0	1.30	5.83	3.70
3	6	<1	1	6	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	1	3	<1	5	2	1511	<1	364	361	-	-	0.2	-	552.8	-	20.30	10.60	25.90	0	1.80	3.14	2.30
4	4	<1	2	1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	2	1	2	2	1505	<1	366	366	-	-	0.1	-	765.9	-	16.20	8.30	21.90	0	1.90	2.99	4.50

	ISO 4406	>4	>6	>10	>14	>21	>38	>70	>100	Filtr	FP	V40	V100	IV
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	127.4	13.94	107
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	144.6	14.99	104
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	138.9	14.53	103
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	130.7	14.28	108

METODOS Y UNIDADES							
<b>Elementos</b> (µg/g)	ASTM D5185	<b>Agua KF</b> (µg/g)	ASTM D6304	<b>Sulfatación</b> (abs/0.1mm)	ASTM E2412	<b>Conteo Partículas</b>	ASTM D7647
<b>Hollín</b> (%)	ASTM E2412	<b>Glicol</b> (%)	ASTM E2412	<b>PQI</b>	Analex PQI	<b>Filtración</b> (mg/100mL)	ISO 4405
<b>Combustible</b> (%)	Interno	<b>Oxidación</b> (abs/0.1mm)	ASTM E2412	<b>TBN</b> (mg KOH/g)	ASTM D2896	<b>Viscosidad</b> (mm <sup>2</sup> /s - cSt)	ASTM D7279
<b>Agua Crackle</b> (%)	Interno	<b>Nitración</b> (abs/0.1mm)	ASTM E2412	<b>TAN</b> (mg KOH/g)	ASTM D974	<b>Índice de viscosidad</b>	ASTM D2270

**Especificación suministrada por el cliente.** Se devuelve el remanente de muestras y elementos de Análisis para su disposición final, o en su defecto se conserva en el Laboratorio durante 3 meses. Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Para cada determinación, la incertidumbre corresponde a la norma específica. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado.