



Cliente	ENERFLEX SERVICES ARGENTINA SRL	INFORMACION PROVISTA POR EL CLIENTE			
Planta	Pluspetrol Energy - PCN RAMOS	Equipo	804017	Componente	Compresor Gas Alternativo a Piston - Ariel - JGT4
Contacto	Guillermo Perelló	Marca	Tándem	Volumen (L)	-
Procedencia	ENERFLEX SERVICES ARGENTINA SRL	Modelo	Tandem	Agregado	200.0
Fecha recepción	12/06/2024	Nro de serie	-	Cambio lubricante	No
Fecha informe	14/06/2024 - Realizado entre 12/06/2024 y 14/06/2024	Lubricante	CASTROL Duratec LFG 40	Cambio filtro	No
Muestreo por	Realizado por el cliente	Rótulo		Nro. informe	24061079

INFORME (063547 v.1 - Final)

	Fecha	Horas/Km		
1	24061079 26/05/2024	Equipo 118429hs Componente -hs Lubricante 3062hs	La viscosidad se encuentra baja respecto al aceite informado. Los valores de oxidación y nitración se encuentran dentro del rango normal. Valor de acidez (TAN) aceptable. Metales de aditivos presentes. El código ISO es elevado en partículas pequeñas. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta presencia con polvo ambiente reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. Se recomienda verificar el producto informado o posible contaminación, filtrar el sistema con filtros de alta eficiencia para disminuir la contaminación de partículas (Código ISO) y, a fin de observar la evolución, tomar una muestra en el próximo PM.	
2	24040751 26/03/2024	Equipo 116968hs Componente -hs Lubricante 5808hs	La viscosidad se encuentra baja respecto al aceite informado. Los valores de oxidación y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. Valor de acidez (TAN) aceptable. El código ISO es aceptable. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta presencia con polvo ambiente reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. Se recomienda verificar el producto informado o posible contaminación, filtrar el sistema con filtros de alta eficiencia para mantener baja la contaminación de partículas (Código ISO) y, a fin de observar la evolución, tomar una muestra en el próximo PM.	
3	24020863 14/02/2024	Equipo 155480hs Componente -hs Lubricante 108hs	La viscosidad es baja con respecto al aceite informado. Los valores de oxidación y nitración son normales. No se detecta acidez elevada (TAN). No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación con polvo ambiente reportable. El código ISO es aceptable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. Se recomienda filtrar el sistema con filtros de alta eficiencia para mantener el código ISO y tomar una muestra en el próximo PM.	
4	23120631 12/12/2023	Equipo 114059hs Componente -hs Lubricante 2882hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación y nitración son normales. No se detecta acidez elevada (TAN). No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación con polvo ambiente reportable. El código ISO es aceptable. Los valores de desgastes se encuentran dentro del rango normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Se recomienda filtrar el sistema con filtros de alta eficiencia para mantener el código ISO y tomar una muestra en el próximo PM.	

DATOS ANALÍTICOS:

	Fe	Cr	Mo	Al	Cu	Pb	Sn	Ag	Ni	V	Ti	Si	Na	K	B	Mg	Ca	Ba	Zn	P	S	Cl	Hollín	Comb	Agua	Glicol	Ox	NOx	SOx	PQI	TBN	TAN	pH In
1	<1	<1	<1	3	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	2	<1	<1	122	16	1164	<1	252	260	-	-	-	-	513.3	-	5.10	6.20	-	1	-	1.11	-
2	<1	<1	<1	4	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	1	2	<1	127	18	1184	<1	256	226	-	-	-	-	584.8	-	4.60	6.10	-	0	-	0.77	-
3	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	118	3	1193	<1	251	241	-	-	-	-	614.8	-	5.10	6.20	-	0	-	0.90	-
4	<1	<1	<1	3	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	117	4	1133	<1	237	226	-	-	-	-	437.5	-	5.40	6.40	-	1	-	0.83	-

	ISO 4406	>4	>6	>10	>14	>21	>38	>70	>100	Filtr	FP	V40	V100	IV
1	19/16/12	3757	362	62	25	8	0.6	0.5	0.50	-	-	112.7	12.5	102
2	18/15/12	1550	228	56	24	9	0.8	0.5	0.50	-	-	112.2	12.28	100
3	17/13/10	670	78	18	9	3	0.8	0.5	0.70	-	-	114.0	12.29	98
4	18/14/9	1438	87	7	3	1	1	1	0	-	-	114.5	12.31	98

METODOS Y UNIDADES

Elementos (µg/g)	ASTM D5185	Agua KF (µg/g)	ASTM D6304	Sulfatación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	Conteo Partículas	ASTM D7647
Hollín (%)	ASTM E2412	Glicol (%)	ASTM E2412	PQI	Analex PQI	Filtración (mg/100mL)	ISO 4405
Combustible (%)	Interno	Oxidación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TBN (mg KOH/g)	ASTM D2896	Viscosidad (mm²/s - cSt)	ASTM D7279
Agua Crackle (%)	Interno	Nitración (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TAN (mg KOH/g)	ASTM D974	Índice de viscosidad	ASTM D2270

Especificación suministrada por el cliente. Se devuelve el remanente de muestras y elementos de Análisis para su disposición final, o en su defecto se conserva en el Laboratorio durante 3 meses. Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Para cada determinación, la incertidumbre corresponde a la norma específica. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado.

FIN DE INFORME

Firma:

Jorge Palma
Consultor Técnico Senior