



Ciudad	Pluspetrol Energy - PLANTA PCC2 RAMOS	Equipo	320020	Componente	Compresor Gas Alternativo a Piston - Ariel - JGC4
Planta	Pluspetrol Energy - PLANTA PCC2 RAMOS	Marca	Tándem	Volumen (L)	-
Contacto	Guillermo Perelló	Modelo	Tandem	Agregado	300.0
Procedencia	ENERFLEX SERVICES ARGENTINA SRL	Nro de serie	-	Cambio lubricante	No
Fecha recepción	12/06/2024	Lubricante	CASTROL Duratec LFG 40	Cambio filtro	No
Fecha informe	14/06/2024 - Realizado entre 12/06/2024 y 14/06/2024	Rótulo		Nro. informe	24061082
Muestreo por	Realizado por el cliente				

INFORME (063544 v.1 - Final)

	Fecha	Horas/Km	
1	24061082 26/05/2024	Equipo 125705hs Componente -hs Lubricante 84hs	La viscosidad se encuentra levemente baja respecto al aceite informado. Los valores de oxidación y nitración se encuentran dentro del rango normal. Valor de acidez (TAN) aceptable. El código ISO es elevado en partículas pequeñas. No se detecta contaminación con agua reportable. Se detecta silicio presente, compatible con polvo ambiente reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. Se recomienda filtrar el sistema con filtros de alta eficiencia para mantener baja la contaminación de partículas(Código ISO) y, a fin de observar la evolución, tomar una muestra en el próximo PM.
2	24040741 26/03/2024	Equipo 124337hs Componente -hs Lubricante 6657hs	La viscosidad se encuentra levemente baja respecto al aceite informado. Los valores de oxidación y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. Valor de acidez (TAN) aceptable. El código ISO es aceptable. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta presencia con polvo ambiente reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. Se recomienda verificar el producto informado o posible contaminación, filtrar el sistema con filtros de alta eficiencia para mantener baja la contaminación de partículas(Código ISO) y, a fin de observar la evolución, tomar una muestra en el próximo PM.
3	24020868 14/02/2024	Equipo 122789hs Componente -hs Lubricante 5109hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación y nitración son normales. No se detecta acidez elevada (TAN). No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación con polvo ambiente reportable. El código ISO es elevado en partículas pequeñas y grande. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. Se recomienda filtrar con filtros de alta eficiencia para disminuir el código ISO de limpieza, tomar una muestra en el próximo PM.
4	23120641 23/11/2023	Equipo -hs Componente -hs Lubricante 3678hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación y nitración son normales. No se detecta acidez elevada (TAN). No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación con polvo ambiente reportable. El código ISO es elevado en partículas pequeñas y grande. Los valores de desgastes se encuentran dentro del rango normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Se recomienda filtrar con filtros de alta eficiencia para mantener los metales de desgaste controlados y tomar una muestra en el próximo PM.

DATOS ANALÍTICOS:

	Fe	Cr	Mo	Al	Cu	Pb	Sn	Ag	Ni	V	Ti	Si	Na	K	B	Mg	Ca	Ba	Zn	P	S	Cl	Hollín	Comb	Agua	Glicol	Ox	NOx	SOx	PQI	TBN	TAN	pH In
1	<1	<1	<1	3	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	15	1	<1	121	18	1157	<1	255	261	-	-	-	-	549.7	-	5.20	6.30	-	1	-	1.23	-
2	<1	<1	<1	3	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	6	2	<1	125	23	1155	<1	259	235	-	-	-	-	584.4	-	5.00	6.30	-	0	-	0.89	-
3	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	4	<1	<1	115	19	1167	<1	264	249	-	-	-	-	416.3	-	5.20	6.40	-	1	-	1.15	-
4	<1	<1	<1	3	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	2	<1	<1	113	5	1111	<1	237	227	-	-	-	-	528.2	-	5.70	6.60	-	1	-	1.06	-

	ISO 4406	>4	>6	>10	>14	>21	>38	>70	>100	Filtr	FP	V40	V100	IV
1	22/18/13	31131	2328	187	49	10	2.0	1.9	1.60	-	-	107.6	12.39	107
2	20/17/12	6938	798	102	29	8	1.3	1.1	1.10	-	-	104.7	12.5	112
3	20/18/13	8337	1350	218	66	16	1.7	0.4	0.40	-	-	106.1	12.42	109
4	19/17/13	4345	868	190	64	15	1	1	1	-	-	105.7	12.29	107

METODOS Y UNIDADES							
Elementos (µg/g)	ASTM D5185	Agua KF (µg/g)	ASTM D6304	Sulfatación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	Conteo Partículas	ASTM D7647
Hollín (%)	ASTM E2412	Glicol (%)	ASTM E2412	PQI	Analex PQI	Filtración (mg/100mL)	ISO 4405
Combustible (%)	Interno	Oxidación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TBN (mg KOH/g)	ASTM D2896	Viscosidad (mm²/s - cSt)	ASTM D7279
Agua Crackle (%)	Interno	Nitración (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TAN (mg KOH/g)	ASTM D974	Índice de viscosidad	ASTM D2270

Especificación suministrada por el cliente. Se devuelve el remanente de muestras y elementos de Análisis para su disposición final, o en su defecto se conserva en el Laboratorio durante 3 meses. Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Para cada determinación, la incertidumbre corresponde a la norma específica. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado.

FIN DE INFORME

Firma:

Jorge Palma
Consultor Técnico Senior