

Echeverría 140 B1603CXD | Vicente López Buenos Aires | Argentina TEL. 4551 – 2121 contacto@wearcheck.com



Equipo

Marca

Modelo

Rótulo

Nro de serie

Lubricante





Cliente Planta

Contacto

Procedencia

Fecha recepción

Fecha informe

Muestreo por

MSC Hochschild Mining hocplc

PROYECTO SAN JOSÉ

Leonardo Boutet - Marcos Fernandez - Daniel Serrano - Mauricio Moncada - Fernando Perez - Juan Oro - Juan Oro - Fernando Perez - Mauricio Moncada - Daniel Serrano -

Marcos Fernandez

MINERA SANTA CRUZ S.A

12/06/2024

15/06/2024 - Realizado entre 12/06/2024 y 13/06/2024

Realizado por el cliente

**INFORMACION PROVISTA POR EL CLIENTE** 

Componente

HLO - Sistema Hidráulico

Volumen (L)

Nro. informe

Agregado

Cambio lubricante Cambio filtro

-24061014

**INFORME** (063508 v.1 - Final)

CAT 16-3

Caterpillar

R1600H

9SD00456

Shell TELLUS 68

		Fecha Horas/Km		′Km	
	1	24061014 18/04/2024		17780hs 17780hs	La viscosidad es baja para el aceite informado. Los valores de oxidación y nitración se encuentran dentro del rango normal. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta presencia con polvo ambiente reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. Se recomienda verificar posible contaminación y cambiar el aceite según recomendación del fabricante del equipo. A fin de observar la evolución tome una muestra en el próximo cambio de aceite o PM.
	2		Equipo Componente Lubricante		La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación y nitración son normales. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación con polvo ambiente reportable. Los valores de desgastes se encuentran dentro del rango normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Se recomienda filtrar el sistema con filtros de alta eficiencia y tomar una muestra en el próximo PM.
	3	23090214 26/08/2023 308876	Equipo Componente Lubricante	-ns -hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación y nitración son normales. No se detecta acidez elevada (TAN). No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación con polvo ambiente reportable. El código ISO es elevado en partículas pequeñas. Los valores de desgastes se encuentran dentro del rango normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Se recomienda filtrar el sistema con filtros de alta eficiencia para disminuir el código ISO y tomar una muestra en el próximo PM.
	4	23090208 24/08/2023 308892	Equipo Componente Lubricante	-ns -hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación y nitración son normales. No se detecta acidez elevada (TAN). No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación con polvo ambiente reportable. El código ISO es elevado en partículas pequeñas. Los valores de desgastes se encuentran dentro del rango normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Se recomienda filtrar el sistema con filtros de alta eficiencia para disminuir el código ISO y tomar una muestra en el próximo PM.
_	TOC	ε ΑΝΑΙ ΊΤΙ	000-		

## **DATOS ANALÍTICOS:**

	Fe	Cr	Мо	Al	Cu	Pb	Sn	Ag	Ni	V	Ti	Si	Na	K	В	Mg	Ca	Ва	Zn	Р	S	CI	Hollín	Comb	Agua	Glicol	Ох	NOx	SOx	PQI	TBN	TAN	pH In
1	3	< 1	1	2	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	4	< 1	< 1	4	9	612	< 1	353	342	-	-	-	-	< 0.05	-	3.10	2.60	-	2	-	-	-
2	< 1	< 1	1	4	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	9	< 1	< 1	22	10	1981	< 1	637	579	-	-	-	-	< 0.05	-	4.70	2.80	-	9	-	-	-
3	5	< 1	< 1	8	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	9	< 1	< 1	< 1	12	2772	< 1	867	773	-	-	-	-	< 0.05	-	6.30	3.20	-	0	-	-	-
4	2	< 1	< 1	5	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	8	< 1	< 1	< 1	13	2344	< 1	717	729	-	-	-	-	< 0.05	-	5.30	3.00	-	0	-	-	-
				_													VI-	-000	0 V I I	NUE A E	)=O												
	ISO 4	1406	>4	>6	>10	>14	>21	>38	>70	>100	Filtr	FP	V40	V100	IV		ME	ODO	SYU	NIDAD	JES												
1	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60.84	-	-		Eleme (µg/g)	ntos	ASTM	1 D5185	Agua (µg/g	3)	AST	M D630		lfataciór s/0.1mn		STM E241		Conteo Partículas	,	ASTM D7	647
2	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	59.86	-	-		Hollín (%)		ASTM	1 E2412	Glicol (%)		AST	M E2412	2 PG	QI		Analex PQI		iltración mg/100ml	L) <sup> </sup>	SO 4405	
3	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	47.83	-	-		(%)	ustible	Intern	10	Oxida (abs/	ación /0.1mm)	AST	M E2412	TB (m	N g KOH/g	a) A:	STM D289		/iscosidad mm²/s - c		ASTM D7	279
4	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	55.27	-	-		Agua ( (%)	Crackle	Inter	no	Nitra (abs/	ción /0.1mm)	AST	M E2412	TA (m	N g KOH/g	a) A:	STM D97		ndice de riscosidad	,	ASTM D2	270

Especificación suministrada por el cliente. Se devuelve el remanente de muestras y elementos de Análisis para su disposición final, o en su defecto se conserva en el Laboratorio durante 3 meses. Los datos información suministrada por el cliente. Para cada determinación, la incertidumbre corresponde a la norma específica. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente información.



