

25/06/2024

**SEÑORES: PAN AMERICAN ENERGY, S.L., SUCURSAL ARGENTINA / Planta: CERRO DRAGÓN - MTTO
MECÁNICO**

Ruta N°26 Km 76






- Chubut - Chubut

INFORME DE ENSAYO

Equipo: **TURBINA A GAS TG#11 - General Electric - F6001B - 850115**

Componente: **TLO - Sistema Lubricación Turbina - Vol. Disp. L6545**

Muestra Nro 24051476 - Informe Nro 063799 v.1 Final

CÓDIGO DE ESTADO GENERAL: BUENO 	
SA	 <p> Viscosidad: Normal, corresponde al grado ISO VG 32. Aditivos: Presentes Aditivo antioxidante remanente (RULER): Activo (alto contenido) Envejecimiento: No se detecta. El valor de oxidación es normal. La acidez es normal. Estabilidad de la base (RPVOT): Excelente. Potencial de Barniz MPC: Moderado </p>
CO	 <p> Agua: No se detecta Código de limpieza ISO 4406/99: 19/15/9 (algo elevado en partículas finas) Sólidos: Presentes (ambientales, herrumbre, materia resinosa) </p>
DE	 <p> Ferrosos: No detectado No ferroso: No detectado PQI (Densidad ferrosa gruesa): Muy bajo. </p>
FU	 <p> Liberación de aire: Bueno (libera el aire ocluido rápidamente) Demulsibilidad: Bueno (rompe totalmente la emulsión con agua) Control de Espuma: Bueno (inhibe la formación de espuma) Control de Herrumbre: Bueno </p>
ACCION	<p> Purificar el aceite. Revisar filtros de venteo. Repetir control en 6 meses. </p>
Claves: SA = Salud del lubricante, CO = Contaminantes, DE = Desgaste, FU = Propiedades Funcionales	

25/06/2024
**SEÑORES: PAN AMERICAN ENERGY, S.L., SUCURSAL ARGENTINA / Planta: CERRO DRAGÓN - MTTO
MECÁNICO**

 Ruta N°26 Km 76
 - Chubut - Chubut

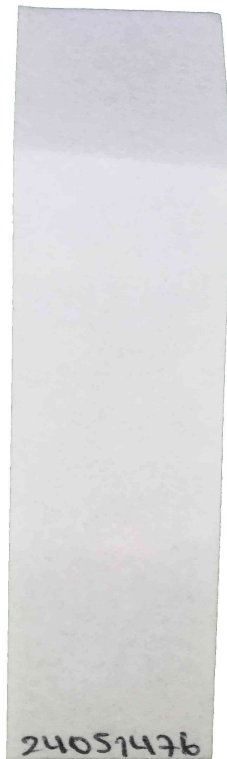
INFORME DE ENSAYO

 Equipo: **TURBINA A GAS TG#11 - General Electric - F6001B - 850115**
 Componente: **TLO - Sistema Lubricación Turbina - Vol. Disp. L6545**
Información suministrada por el cliente:

Descripción			
Lubricante	TOTAL PRESLIA 32	hs lub.	47603
Muestra Extraída	30/04/2024 (Realizado por el cliente)	hs eq.	101180
Rótulo	-	L agregados	

Muestra Nro 24051476
Informe Nro 063799 v.1 Final
Muestra Recibida 29/05/2024
Realización de Ensayos 29/05/2024 al 18/06/2024

			24051476	23101626	23060409
PROPIEDADES FÍSICAS					
Viscosidad a 100°C	ASTM D7279	mm²/s (cSt)	5,412	5,432	5,375
Viscosidad a 40°C	ASTM D7279	mm²/s (cSt)	33,1	32,56	32,08
Índice de viscosidad	ASTM D2270		96	101	100
Grado ISO VG	ISO 3448		32	32	32
Densidad a 15°C	ASTM D4052	g/ml	0,8643	0,8647	0,8649
Punto de Inflamación	ASTM D92-18	°C	216	224	219
Punto de Esgurrimento	ASTM D97	°C	-18		-27
ESTABILIDAD QUÍMICA					
Número Ácido - TAN	ASTM D974	mgKOH/g	0,15	0,12	0,07
pH inicial	ASTM D974		4,70	6,10	5,40
TAN - Acidez mineral	ASTM D974		-	-	-
Color	ASTM D1500		L 1,5	L 1,5	L 1,5
Sustancias oxidadas	Blotter test		Ausencia	Vestigios	Ausencia
Sólidos insolubles	Blotter test		Ausencia	Ausencia	Ausencia



Envejecimiento artificial - ASTM D130

	ASTM D130	1b	1b	1b
Corrosión al Cobre 3h 100°C	ASTM D130	Normal	Normal	Normal
Aspecto Inicial	ASTM D130	Normal	Normal	Normal
Aspecto final	ASTM D130	Normal	Normal	Normal
Color Estabilizado	ASTM D1500	L 1,5	L 1,5	L 1,5

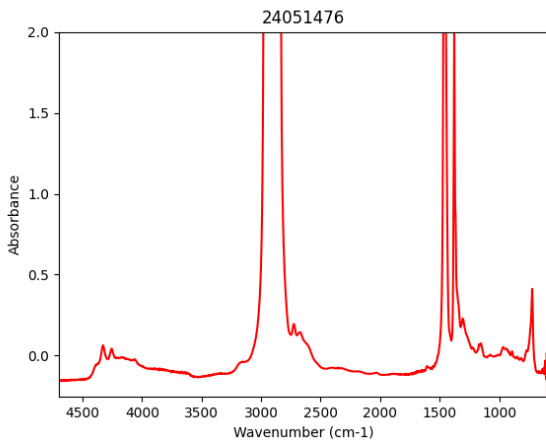
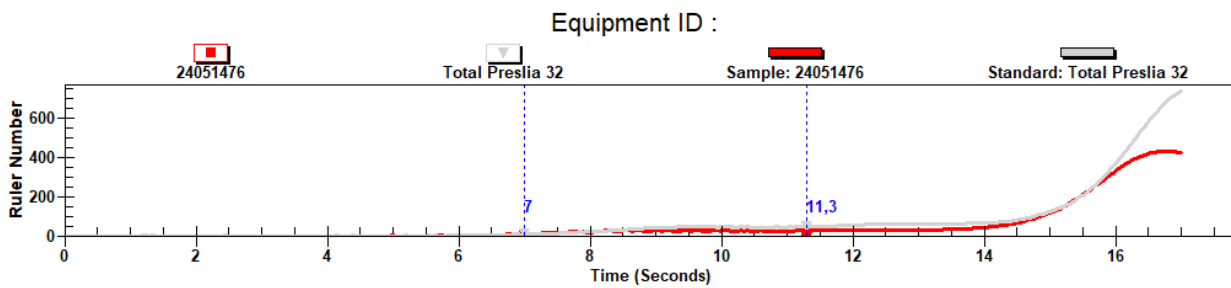
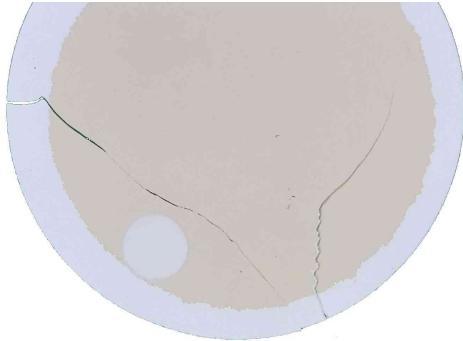
Análisis espectrométrico (aditivos)

	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	< 1	< 1	< 1
Magnesio - Mg	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	1	2	3
Zinc - Zn	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	10	10	11
Fósforo - P	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	< 1	< 1	< 1
Calcio - Ca	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	1	< 1	< 1
Boro - B	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	< 1	< 1	< 1
Molibdeno - Mo	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	< 1	< 1	< 1

CONDICIÓN DE OXIDACIÓN

			<u>24051476</u>	<u>23101626</u>	<u>23060409</u>
Oxidación	ASTM E2412	Abs/0,1mm	1,30	1,70	2,90
Nitración	ASTM E2412	Abs/0,1mm	1,70	1,80	2,10
RPVOT	ASTM D2272	min	1336	1414	1368
Antioxidante amínico remanente	ASTM D6971	%	91,50		90,80
Antioxidante fenólico remanente	ASTM D6971	%	36,40		45,50

MPC (72h) ASTM D7843 ΔE 17,10 8,40 17,00



PROPIEDADES FUNCIONALES

		<u>24051476</u>	<u>23101626</u>	<u>23060409</u>
Liberación de aire (Air release) a 50°C	ASTM D3427	3,10	2,40	2,00
Demulsibilidad				
[Aceite - Agua - Emulsión (min de estabilización)]				
Demulsibilidad a 54°C	ASTM D1401	40-40-0 (10min)	40-40-0 (10min)	40-40-0 (15min)
Aspecto de emulsión	ASTM D1401	Fluida	Fluida	Fluida

Espuma

[Tendencia / Estabilidad (min en desaparecer)]

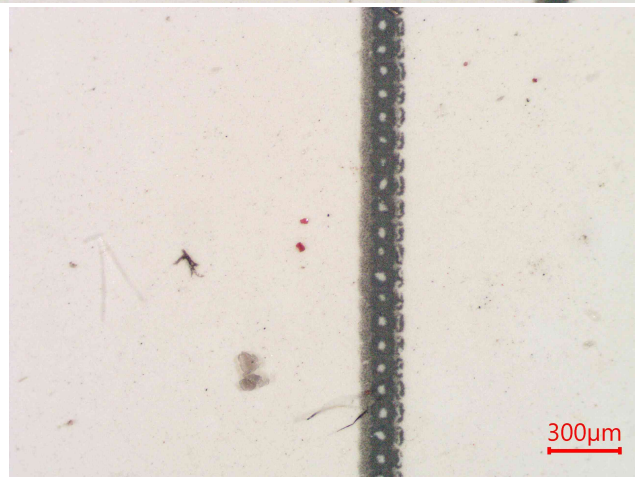
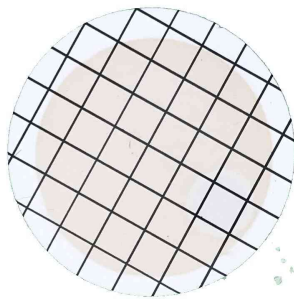
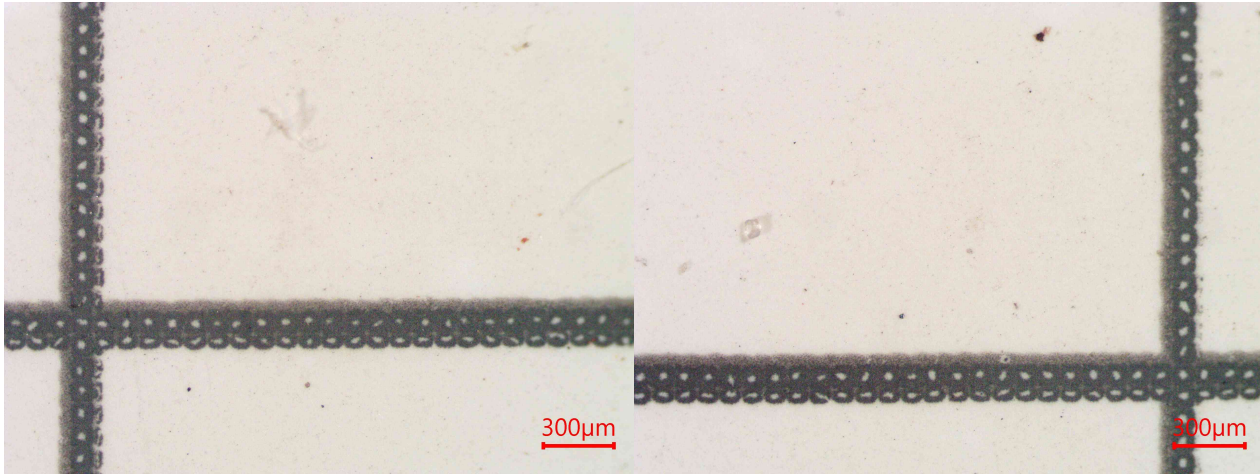
Secuencia 1 (24°C)	ASTM D892	140/0 (2min)	320/0 (4min)	90/0 (1min 57s)
Secuencia 2 (93,5°C)	ASTM D892	50/0 (21s)	30/0 (21s)	30/0 (18s)
Secuencia 3 (24°C, post Sec. 2)	ASTM D892	110/0 (2min)	290/0 (4min)	80/0 (1min 40s)

Herrumbre

Procedimiento A - Agua dulce	ASTM D665	pasa	pasa	pasa
		<u>24051476</u>	<u>23101626</u>	<u>23060409</u>

CONTAMINANTES

Agua (Karl Fischer)	ASTM D6304(a)	mg/kg (ppm)	15	29	22
Agua	ASTM D6304(a)	g/100g (%)	0,0015	0,0029	0,0022
Densidad Ferrosa - PQI	ASTM D8184		2	0	0
Sedimentos (0,8µm)	ISO 4405	mg/100ml	5,60	7,60	2,80
Volumen Filtrado	ISO 4405	ml	25	25	25



Presenta:

- Escasa herrumbre.
- Escasas partículas carbonosas de hasta 25µm.
- Escasas partículas cristalinas de hasta 65µm.
- Escasas fibras.
- Escasa materia resinosa coloidal.
- Impurezas no identificadas.

Análisis espectrométrico (desgaste)

Cobre - Cu	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	< 1	< 1	< 1
Hierro - Fe	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	< 1	< 1	< 1
Cromo - Cr	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	< 1	< 1	< 1
Níquel - Ni	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	< 1	< 1	< 1
Manganeso - Mn	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	< 1	< 1	< 1
Estaño - Sn	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	< 1	< 1	< 1
Plomo - Pb	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	< 1	< 1	< 1
Plata - Ag	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	< 1	< 1	< 1
Aluminio - Al	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	< 1	< 1	< 1

**Análisis espectrométrico
(contaminantes)**

Silicio - Si	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	< 1	< 1	< 1
Sodio - Na	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	< 1	< 1	2
Litio - Li	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	< 1	< 1	< 1
Potasio - K	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	< 1	< 1	< 1
Bario - Ba	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	< 1	< 1	< 1
Titanio - Ti	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	< 1	< 1	< 1
Vanadio - V	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	< 1	< 1	< 1

Conteo de partículas por ml

> 04µm	ASTM D7647	en 1 ml	3765	758	201
> 06µm	ASTM D7647	en 1 ml	210	153	68
> 10µm	ASTM D7647	en 1 ml	13	36	20
> 14µm	ASTM D7647	en 1 ml	4	15	10
> 21µm	ASTM D7647	en 1 ml	1	5	3
> 38µm	ASTM D7647	en 1 ml	0,1	1	0
> 70µm	ASTM D7647	en 1 ml	0,2	0	0
> 100µm	ASTM D7647	en 1 ml	0,20	0	0
Código ISO de limpieza	ISO 4406		19/15/9	17/14/11	15/13/11
Código AS 4059 (Diferencial)	AS 4059		7/3/5/00/6	6/5/6/4/8	5/4/6/00/1
Clase AS 4059 (Diferencial)	AS 4059		7	8	6



Andrés Bodner
Consultor Técnico Sr.

Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. El Laboratorio no se responsabiliza por la impresión ni uso posterior de la información del mismo.

Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio, según la Ley N°24.766. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado, excepto que dicha acción se encuentre prohibida por ley.

***** FIN DEL INFORME *****