



Ciudad	ENERFLEX SERVICES ARGENTINA SRL	INFORMACION PROVISTA POR EL CLIENTE			
Planta	Tecpetrol S.A - ADIS	Equipo	308540	Componente	Motor a Gas Compresión (NGCE) - Caterpillar - G3512TALE
Contacto	Ignacio Vespoli	Marca	Tándem	Volumen (L)	-
Procedencia	ENERFLEX SERVICES ARGENTINA SRL	Modelo	Tandem	Agregado	-
Fecha recepción	10/07/2024	Nro de serie	-	Cambio lubricante	No
Fecha informe	15/07/2024 - Realizado entre 10/07/2024 y 12/07/2024	Lubricante	CASTROL Duratec LFG 40	Cambio filtro	No
Muestreo por	Realizado por el cliente	Rótulo		Nro. informe	24071043

INFORME (065563 v.1 - Final)

	Fecha	Horas/Km		
1	24071043 27/06/2024	Equipo 30960hs Componente -hs Lubricante 1018hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación, nitración y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. El TBN es aceptable. Valor de acidez (TAN) elevado. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta presencia con polvo ambiente reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. Se recomienda refrescar con aceite nuevo o planificar el cambio dado que la acidez se encuentra elevada. A fin de observar la evolución tome una muestra en el próximo PM.	
2	24060637 24/05/2024	Equipo 30150hs Componente -hs Lubricante 209hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación, nitración y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. El TBN es aceptable. Valor de acidez (TAN) aceptable, sobre el limite superior. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta presencia con polvo ambiente reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. A fin de observar la evolución tome una muestra en el próximo PM.	
3	24050197 22/04/2024	Equipo 29425hs Componente -hs Lubricante 5953hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. El valor de nitración y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. El valor de oxidación es elevado. El TBN es aceptable. Valor de acidez (TAN) muy elevado. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente reportable. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran presente en plomo, resto de los metales dentro del rango normal. Se recomienda refrescar con aceite nuevo o planificar el cambio dado que la acidez se encuentra elevada. A fin de observar la evolución tome una muestra a las 250 Hs	
4	24040560 27/03/2024	Equipo 28802hs Componente -hs Lubricante 5331hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. El valor de nitración y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. El valor de oxidación es elevado. El TBN es aceptable. Valor de acidez (TAN) elevado. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente reportable. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran presente en plomo, resto de los metales dentro del rango normal. Se recomienda cambiar el aceite, o bien refrescar con producto nuevo. A fin de observar la evolución tome una muestra a las 250 Hs	

DATOS ANALÍTICOS:

	Fe	Cr	Mo	Al	Cu	Pb	Sn	Ag	Ni	V	Ti	Si	Na	K	B	Mg	Ca	Ba	Zn	P	S	Cl	Hollín	Comb	Agua	Glicol	Ox	NOx	SOx	PQI	TBN	TAN	pH In
1	6	<1	4	<1	11	3	<1	<1	<1	<1	<1	3	8	6	90	16	1119	<1	262	263	-	-	0.1	-	285.4	ND	18.60	12.70	18.40	0	3.30	3.20	4.60
2	3	<1	2	3	10	1	<1	<1	<1	<1	<1	3	8	6	97	14	1148	<1	259	259	-	-	0.3	-	394.4	< 50	8.80	9.60	12.90	0	4.30	2.20	5.70
3	6	<1	<1	4	5	8	<1	<1	<1	<1	<1	3	4	<1	110	15	1355	<1	308	286	-	-	0.2	-	577.0	-	23.60	14.40	20.40	0	3.10	4.41	3.40
4	6	<1	<1	4	5	9	<1	<1	<1	<1	<1	2	3	<1	91	14	1307	<1	294	270	-	-	0.1	-	474.1	ND	25.20	14.90	21.40	1	3.20	3.19	3.40

	ISO 4406	>4	>6	>10	>14	>21	>38	>70	>100	Filtr	FP	V40	V100	IV
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	119.1	13.12	104
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	116.6	12.79	102
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	128.9	13.68	102
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	128.8	14.09	107

METODOS Y UNIDADES							
Elementos (µg/g)	ASTM D5185	Agua KF (µg/g)	ASTM D6304	Sulfatación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	Conteo Partículas	ASTM D7647
Hollín (%)	ASTM E2412	Glicol (%)	ASTM E2412	PQI	Analex PQI	Filtración (mg/100mL)	ISO 4405
Combustible (%)	Interno	Oxidación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TBN (mg KOH/g)	ASTM D2896	Viscosidad (mm²/s - cSt)	ASTM D7279
Agua Crackle (%)	Interno	Nitración (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TAN (mg KOH/g)	ASTM D974	Índice de viscosidad	ASTM D2270

Especificación suministrada por el cliente. Se devuelve el remanente de muestras y elementos de Análisis para su disposición final, o en su defecto se conserva en el Laboratorio durante 3 meses. Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Para cada determinación, la incertidumbre corresponde a la norma específica. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado.

FIN DE INFORME

Firma:

Jorge Palma
Consultor Técnico Senior