



Cliente:	FATE S.A.	INFORMACION PROVISTA POR EL CLIENTE	
Planta:	Materiales	Equipo	By 03 BANBURY 3 FARREL
Contacto:	MARIO BECERRA - GASTON ARGANAÑARAZ - GREGORY REYES - JORGE RAPUZZI - GUSTAVO GADEA	Marca	Banbury
Procedencia:	FATE S.A.	Modelo	Farrel
Fecha Recepción	20/12/2021	Nro de Serie	Reductor principal
Fecha Informe	22/12/2021 - Realizado entre 21/12/2021 y 22/12/2021	Lubricante:	YPF TRANSMISION EP 320
Muestreo por:	CLIENTE	Rótulo:	20211220018
		Componente:	Molino Calentador - MA 09 Mol. Calent. 9
		Volumen (L)	-
		Agregado	-
		Cambio Lubricante:	-
		Cambio Filtro:	-
		Nro. Informe:	21120794

INFORME (015124 v.1 - Final)

	Fecha	Horas		
1	21120794 20/12/2021 20211220018	Equipo - Componente - Lubricante -	-	Falta dato de h de equipo y aceite. La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación y nitración se encuentran dentro del rango normal. No se detecta acidez elevada (TAN). No se detecta contaminación con tierra o agua reportable. El código ISO es elevado en partículas pequeñas y grandes. La concentración de hierro se incrementa. Densidad ferrosa (PQI) reportable. Filtre el sistema con filtros de alta eficiencia. A fin de observar la evolución filtre el sistema con filtros de alta eficiencia y tome una muestra en el próximo PM.
2	21090911 28/09/2021 224771	Equipo - Componente - Lubricante -	-	La viscosidad corresponde al aceite informado. La salud del aceite se encuentra dentro del rango normal. No se detecta acidez elevada. El código ISO es elevado en partículas pequeñas y grandes. No se detecta contaminación con tierra o agua reportable. Los valores de desgastes se encuentran dentro del rango normal. Densidad ferrosa aceptable. A fin de observar la evolución filtre el sistema con un filtro de alta eficiencia.
3	21060684 23/06/2021 20210623008	Equipo - Componente - Lubricante -	-	La viscosidad corresponde al aceite informado. No se detecta acidez elevada. El conteo de partículas es elevado en partículas pequeñas. Los valores de desgaste se encuentran dentro del rango normal. Densidad ferrosa aceptable. A fin de observar la evolución filtre el sistema con filtro de alta eficiencia. Tome una muestra en el próximo PM.
4	21035817 25/03/2021 20210325018	Equipo - Componente - Lubricante -	-	La viscosidad corresponde al aceite informado. El TAN es aceptable. No se detecta contaminación con tierra o agua. Partículas visibles NO magnéticas. Se eleva la concentración de hierro. Densidad ferrosa crítica. Verifique fuente de contaminación y elimínela. A fin de observar la evolución cambie el aceite y limpie el sistema. Tome una muestra en el próximo PM.

DATOS ANALÍTICOS:

	Fe	Cr	Mo	Al	Cu	Pb	Sn	Ag	Ni	V	Ti	Si	Na	K	B	Mg	Ca	Ba	Zn	P	S	Cl	Hollín	Comb	Agua	Glicol	Ox	NOx	SOx	PQI	TBN	TAN	pH In
1	40	<1	6	<1	<1	4	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	4	1	2	<1	11	147	-	-	-	-	<0.05	-	1.7	2.5	-	51	-	0.37	-
2	22	<1	4	<1	<1	1	<1	<1	<1	<1	<1	1	<1	-	<1	<1	2	16	5	111	-	-	-	-	<0.05	-	2.2	2.7	-	27	-	0.43	-
3	4	<1	4	<1	<1	1	<1	<1	<1	<1	<1	3	<1	-	<1	<1	2	<1	4	144	-	-	-	-	<0.05	-	2.0	2.6	-	15	-	0.53	-
4	78	<1	9	<1	4	3	<1	<1	<1	<1	<1	1	<1	-	2	<1	<1	<1	25	133	-	-	-	-	<0.05	-	2.6	2.5	-	411	-	0.47	-

	ISO 4406	>4	>6	>10	>14	>21	>38	>70	>100	Filtr	FP	V40	V100	IV
1	25/24/17	304604	143823	11062	669	60	0	0	0	-	-	299.9	-	-
2	26/23/16	336893	78713	2825	454	82	3	0	0	-	-	301.7	-	-
3	25/22/17	279068	34088	3744	1181	340	6	0	0	-	-	298.6	-	-
4	PVN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	305.9	-	-

METODOS y UNIDADES

Elementos (mg/kg)	ASTM D 5185	Oxidación (abs/0.1mm)	ASTM E 2412	Glicol (%)	ASTM E 2412	Azufre (mg/kg)	ASTM D 5185
TAN (mg KOH/g)	ASTM D 974	Nitración (abs/0.1mm)	ASTM E 2412	Combustible (%)	Interno	Cloro (mg/kg)	ASTM D 5185
TBN (mg KOH/g)	ASTM D 2896	Sulfatación (abs/0.1mm)	ASTM E 2412	PQI	Analox PQI	Conteo Partículas	ASTM D 7647
Hollín (%)	ASTM E 2412	Agua Crackle (%)	Interno	Filtración (mg/100mL)	ISO 4405	Agua KF (mg/kg)	ASTM D 6304

FIN DE INFORME

Firma:



Nicolás Jirillo
Supervisor WearCheck