





25/09/2023

**SEÑORES: NORDEX WINDPOWER S.A. / Planta: Parque Eólico Pomona - PEPOM**  
Ruta Provincial N°4, Km. 8  
- Pomona - Río Negro

**INFORME DE ENSAYO**

Equipo: **WTG 26 - Nordex - N 131/3900**  
Componente: **Rodamiento (Grasa) - Principal**

**Muestra Nro 23090916 - Informe Nro 045895 v.1 Final**

<b>CÓDIGO DE ESTADO GENERAL: REGULAR</b> 		
<b>SA</b>		<p>Aspecto general (método visual): homogéneo, no es el color original</p> <p>Aditivos EP: parcialmente consumido en molibdeno. Puede deberse a la mezcla de grasas con distinto contenido de aditivos.</p> <p>Oxidación: normal</p>
<b>CO</b>		<p>Agua: contaminación, en vigilancia.</p>
<b>DE</b>		<p>Ferroso: leve</p> <p>No ferroso: leve en cobre</p> <p>PQI (Densidad ferrosa): moderada</p>
<b>ACCIÓN</b>		<p>Continuar con el monitoreo de muestra de grasa, para seguimiento del estado del equipo.</p> <p>Enviar grasa sin uso de Mobil SHC grease 460 WT</p> <p>Verificar cantidad y frecuencia de reengrase.</p>
Claves: SA = Salud del lubricante, CO = Contaminantes, DE = Desgaste		

25/09/2023

**SEÑORES: NORDEX WINDPOWER S.A. / Planta: Parque Eólico Pomona - PEPOM**

Ruta Provincial N°4, Km. 8

- Pomona - Río Negro

**INFORME DE ENSAYO**

Equipo: **WTG 26 - Nordex - N 131/3900**

Componente: **Rodamiento (Grasa) - Principal**

*Información suministrada por el cliente:*

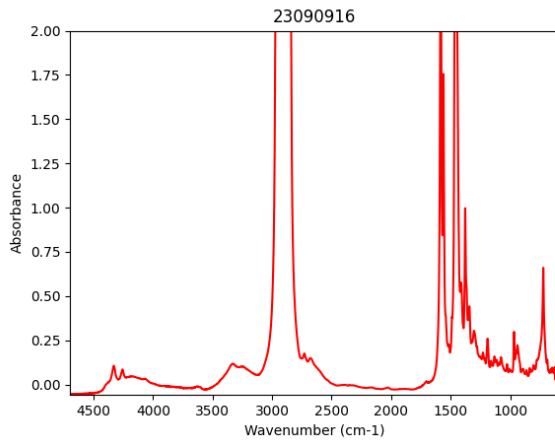
<b>Descripción</b>	<b>MEZCLA MOBIL SHC 460WT</b>		
<b>Lubricante</b>	<b>Klüber Klüberplex BEM 41-141</b>	<b>hs lub.</b>	<b>32500</b>
<b>Muestra Extraída</b>	<b>04/09/2023 (Realizado por el cliente)</b>	<b>hs eq.</b>	<b>32500</b>
<b>Rótulo</b>	<b>308440</b>	<b>L agregados</b>	

<b>Muestra Nro</b>	<b>23090916</b>
<b>Informe Nro</b>	<b>045895 v.1 Final</b>
<b>Muestra Recibida</b>	<b>19/09/2023</b>
<b>Realización de Ensayos</b>	<b>21/09/2023 al 21/09/2023</b>

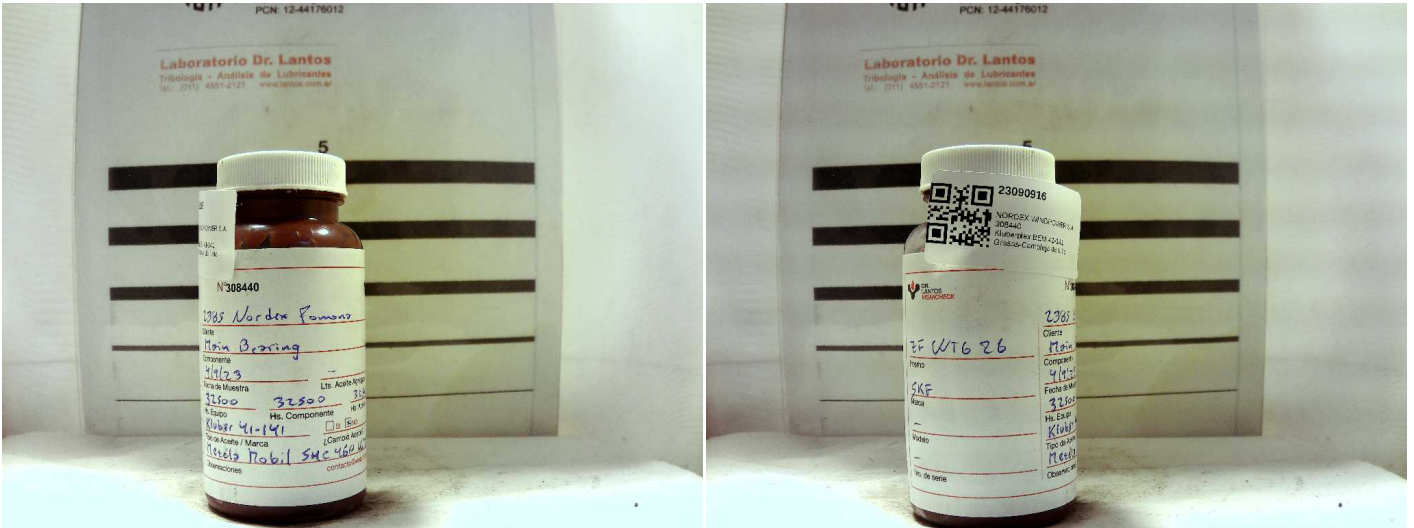
Análisis espectrométrico (aditivos)

Magnesio - Mg	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	< 1	
Zinc - Zn	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	4	máx 500
Fósforo - P	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	516	mín 330
Calcio - Ca	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	2	
Boro - B	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	< 1	
Molibdeno - Mo	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	1669	mín 3000

<b>CONDICIÓN DE OXIDACIÓN</b>			<u>23090916</u>	<u>Valores normales</u>
Oxidación	ASTM E2412	Abs/0,1mm	3,20	máx 10,00



<b><u>CONTAMINANTES</u></b>			<u>23090916</u>	<u>Valores normales</u>
Agua (Karl Fischer)	ASTM D6304(b)	mg/kg (ppm)	2987,2	
Agua	ASTM D6304(b)	g/100g (%)	0,2987	máx 0,1000
Densidad Ferrosa - PQI	ASTM D8184		299	máx 1500
<b>Análisis espectrométrico (desgaste)</b>				
Cobre - Cu	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	7	máx 500
Hierro - Fe	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	35	máx 1000
Cromo - Cr	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	< 1	
Níquel - Ni	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	< 1	
Estaño - Sn	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	< 1	
Plomo - Pb	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	< 1	
Plata - Ag	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	< 1	
Aluminio - Al	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	< 1	máx 100
<b>Análisis espectrométrico (contaminantes)</b>				
Silicio - Si	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	< 1	máx 100
Sodio - Na	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	7	máx 100
Bario - Ba	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	< 1	
Titanio - Ti	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	< 1	
Vanadio - V	ASTM D6595	mg/kg (ppm)	< 1	



**Lic. Gabriel Lucchiarri**  
Director Técnico

Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. El Laboratorio no se responsabiliza por la Impresión ni uso posterior de la información del mismo.

Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio, según la Ley N°24.766. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado, excepto que dicha acción se encuentre prohibida por ley.

**\*\*\* FIN DEL INFORME \*\*\***