

26/09/2023

**SEÑORES: NORDEX WINDPOWER S.A. / Planta: Parque Eólico Pomona - PEPOM**





Ruta Provincial N°4, Km. 8  
- Pomona - Río Negro

**INFORME DE ENSAYO**

Equipo: **WTG 06 - Nordex - N 131/3900**

Componente: **Central Hidráulica - Hawe - 10-036-H-03-03 - Vol. Disp. L17**

**Muestra Nro 23090842 - Informe Nro 045970 v.1 Final**

<b>CÓDIGO DE ESTADO GENERAL: BUENO</b> 		
<b>SA</b>		<p>Viscosidad: normal, corresponde al grado ISO VG 32. Mantiene su alto índice de viscosidad.</p> <p>Aditivos: presentes.</p> <p>Envejecimiento: no se detecta. El valor de oxidación es normal. La acidez es normal.</p>
<b>CO</b>		<p>Agua: no se detecta</p> <p>Sólidos: escasos (el código ISO de limpieza es aceptable).</p> <p>Se observa la presencia de zinc, no presente en el aceite sin uso (22081084).</p>
<b>DE</b>		<p>Ferroso: Incipiente, (presencia de Hierro diluido en el aceite)</p> <p>No ferroso: No detectado</p> <p>PQI (Densidad ferrosa): nulo</p>
<b>ACCIÓN</b>	Repetir control en 6 meses	
Claves: SA = Salud del lubricante, CO = Contaminantes, DE = Desgaste		

**26/09/2023**
**SEÑORES: NORDEX WINDPOWER S.A. / Planta: Parque Eólico Pomona - PEPOM**

Ruta Provincial N°4, Km. 8

- Pomona - Río Negro

**INFORME DE ENSAYO**
**Equipo: WTG 06 - Nordex - N 131/3900**
**Componente: Central Hidráulica - Hawe - 10-036-H-03-03 - Vol. Disp. L17**
*Información suministrada por el cliente:*

Descripción		hs lub.	29200
Lubricante	Shell Tellus S4 VX 32	hs eq.	29200
Muestra Extraída	25/08/2023 (Realizado por el cliente)	L agregados	
Rótulo	308390		

<b>Muestra Nro</b>	<b>23090842</b>
<b>Informe Nro</b>	<b>045970 v.1 Final</b>
<b>Muestra Recibida</b>	<b>19/09/2023</b>
<b>Realización de Ensayos</b>	<b>19/09/2023 al 20/09/2023</b>

Análisis anterior

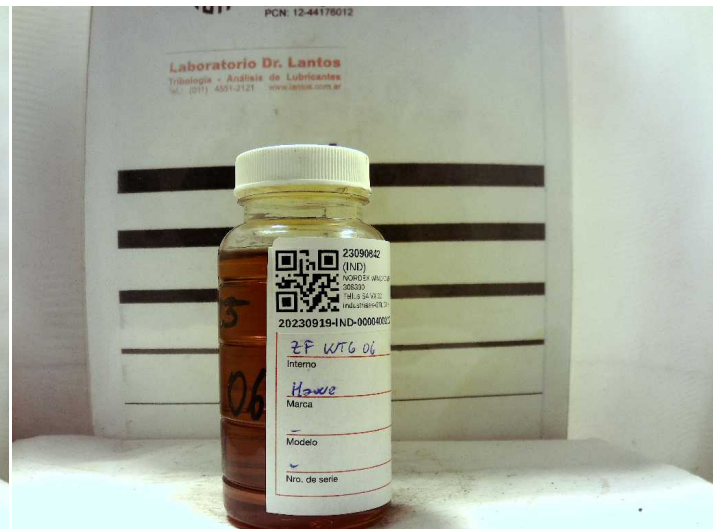
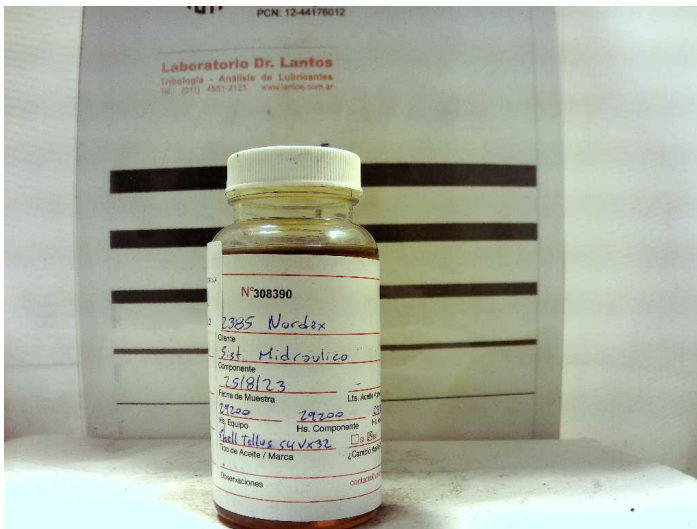
<u>PROPIEDADES FÍSICAS</u>			<u>23090842</u>	<u>22081033</u>	<u>Valores Normales</u>
Viscosidad a 100°C	ASTM D7279	mm²/s (cSt)	8,339	8,159	
Viscosidad a 40°C	ASTM D7279	mm²/s (cSt)	29,23	29,32	28,80 - 35,20
Índice de viscosidad	ASTM D2270		285	275	

<u>ESTABILIDAD QUÍMICA</u>			<u>23090842</u>	<u>22081033</u>	<u>Valores Normales</u>
Número Ácido - TAN	ASTM D974	mgKOH/g	0,17	0,12	máx 1,50
pH inicial	ASTM D974		6,00	5,40	
TAN - Acidez mineral	ASTM D974		-	-	
Análisis espectrométrico (aditivos)					
Magnesio - Mg	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	< 1	1	
Zinc - Zn	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	55	66	
Fósforo - P	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	520	474	300 - 700
Calcio - Ca	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	8	8	
Boro - B	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	< 1	4	
Molibdeno - Mo	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	< 1	< 1	
Azufre	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	346		

<u>CONDICIÓN DE OXIDACIÓN</u>			<u>23090842</u>	<u>22081033</u>	<u>Valores Normales</u>
Oxidación	ASTM E2412	Abs/0,1mm	66,60	65,80	



> 100µm	ASTM D7647	en 1 ml	0	0	
Código ISO de limpieza	ISO 4406		16/14/11	16/13/10	< --/19/15
Código AS 4059 (Diferencial)	AS 4059		6/5/5/00/8		
Clase AS 4059 (Diferencial)	AS 4059		8		



**Andrés Bodner**  
Consultor Técnico Sr.

Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. El Laboratorio no se responsabiliza por la Impresión ni uso posterior de la información del mismo.

Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio, según la Ley N°24.766. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado, excepto que dicha acción se encuentre prohibida por ley.

**\*\*\* FIN DEL INFORME \*\*\***