





26/09/2023

SEÑORES: NORDEX WINDPOWER S.A. / Planta: Parque Eólico Pomona - PEPOM
Ruta Provincial N°4, Km. 8
- Pomona - Río Negro

INFORME DE ENSAYO

Equipo: **WTG 23 - Nordex - N 131/3900**
Componente: **Central Hidráulica - Hawe - 10-036-H-03-03 - Vol. Disp. L17**

Muestra Nro 23090876 - Informe Nro 046008 v.1 Final

CÓDIGO DE ESTADO GENERAL: BUENO 		
SA		<p>Viscosidad: normal, corresponde al grado ISO VG 32. Mantiene su alto índice de viscosidad.</p> <p>Aditivos: presentes.</p> <p>Envejecimiento: no se detecta. El valor de oxidación es normal. La acidez es normal.</p>
CO		<p>Agua: no se detecta</p> <p>Sólidos: escasos (el código ISO de limpieza es aceptable).</p> <p>Se observa la presencia de zinc, no presente en el aceite sin uso (22081084).</p>
DE		<p>Ferroso: Incipiente, (presencia de Hierro diluido en el aceite)</p> <p>No ferroso: No detectado</p> <p>PQI (Densidad ferrosa): nulo</p>
ACCIÓN	Repetir control en 6 meses	
Claves: SA = Salud del lubricante, CO = Contaminantes, DE = Desgaste		

26/09/2023
SEÑORES: NORDEX WINDPOWER S.A. / Planta: Parque Eólico Pomona - PEPOM

Ruta Provincial N°4, Km. 8

- Pomona - Río Negro

INFORME DE ENSAYO

 Equipo: **WTG 23 - Nordex - N 131/3900**

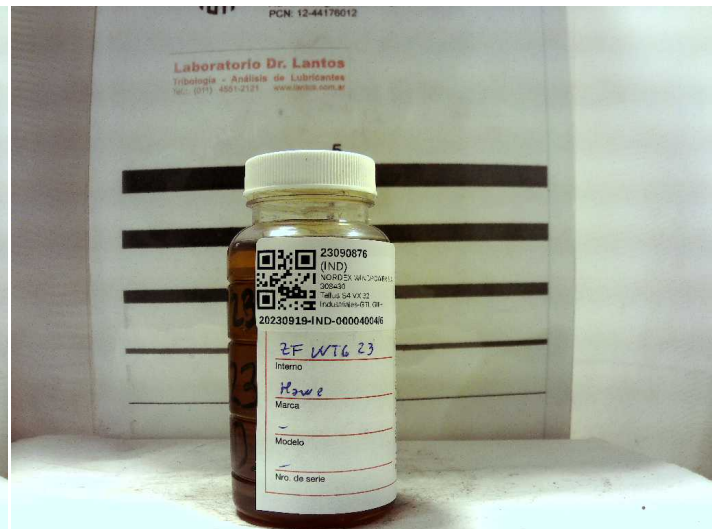
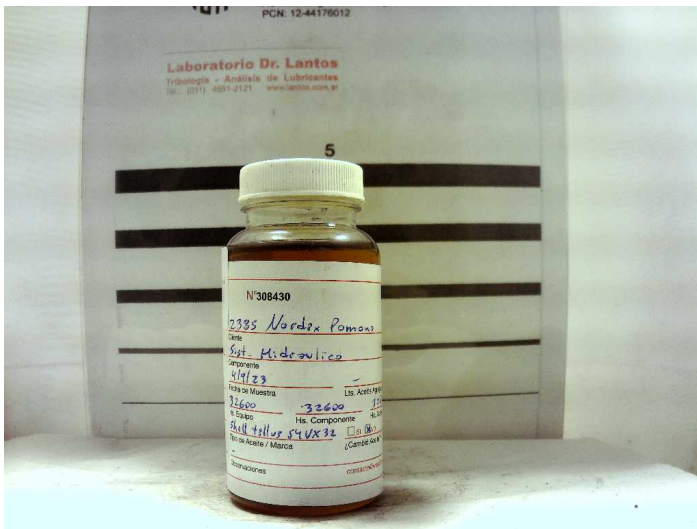
 Componente: **Central Hidráulica - Hawe - 10-036-H-03-03 - Vol. Disp. L17**
Información suministrada por el cliente:

Descripción			
Lubricante	Shell Tellus S4 VX 32	hs lub.	32600
Muestra Extraída	04/09/2023 (Realizado por el cliente)	hs eq.	32600
Rótulo	308430	L agregados	

Muestra Nro	23090876
Informe Nro	046008 v.1 Final
Muestra Recibida	19/09/2023
Realización de Ensayos	19/09/2023 al 20/09/2023

			Análisis anterior		
			<u>23090876</u>	<u>22081067</u>	<u>Valores Normales</u>
PROPIEDADES FÍSICAS					
Viscosidad a 100°C	ASTM D7279	mm²/s (cSt)	8,452	8,459	
Viscosidad a 40°C	ASTM D7279	mm²/s (cSt)	30,9	30,48	28,80 - 35,20
Índice de viscosidad	ASTM D2270		271	276	
ESTABILIDAD QUÍMICA					
			<u>23090876</u>	<u>22081067</u>	<u>Valores Normales</u>
Número Ácido - TAN	ASTM D974	mgKOH/g	0,10	0,11	máx 1,50
pH inicial	ASTM D974		6,00	5,60	
TAN - Acidez mineral	ASTM D974		-	-	
Análisis espectrométrico (aditivos)					
Magnesio - Mg	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	2	2	
Zinc - Zn	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	65	64	
Fósforo - P	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	514	489	300 - 700
Calcio - Ca	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	9	9	
Boro - B	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	< 1	4	
Molibdeno - Mo	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	< 1	< 1	
Azufre	ASTM D5185	mg/kg (ppm)	710		
CONDICIÓN DE OXIDACIÓN					
			<u>23090876</u>	<u>22081067</u>	<u>Valores Normales</u>
Oxidación	ASTM E2412	Abs/0,1mm	65,10	64,00	

> 100µm	ASTM D7647	en 1 ml	0	0	
Código ISO de limpieza	ISO 4406		17/14/10	17/15/12	< --/19/15
Código AS 4059 (Diferencial)	AS 4059		6/4/5/4/4		
Clase AS 4059 (Diferencial)	AS 4059		6		



Andrés Bodner
Consultor Técnico Sr.

Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. El Laboratorio no se responsabiliza por la Impresión ni uso posterior de la información del mismo.

Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio, según la Ley N°24.766. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado, excepto que dicha acción se encuentre prohibida por ley.

***** FIN DEL INFORME *****