



|                        |  |  |                        |                          |  |
|------------------------|--|--|------------------------|--------------------------|--|
| <b>Ciudad</b>          | ENERFLEX SERVICES ARGENTINA SRL                      | <b>INFORMACION PROVISTA POR EL CLIENTE</b> |                        |                          |  |
| <b>Planta</b>          | Tecpetrol S.A - ADIS                                 | <b>Equipo</b>                              | 311053                 | <b>Componente</b>        | Compresor Gas Alternativo a Piston - Kaeser - JGE4 |
| <b>Contacto</b>        | Ignacio Vespoli                                      | <b>Marca</b>                               | Tándem                 | <b>Volumen (L)</b>       | -  |
| <b>Procedencia</b>     | ENERFLEX SERVICES ARGENTINA SRL                      | <b>Modelo</b>                              | Tandem                 | <b>Agregado</b>          | -  |
| <b>Fecha recepción</b> | 07/02/2024   | <b>Nro de serie</b>                        | -                      | <b>Cambio lubricante</b> | No   |
| <b>Fecha informe</b>   | 19/02/2024 - Realizado entre 07/02/2024 y 08/02/2024 | <b>Lubricante</b>                          | CASTROL Duratec LFG 40 | <b>Cambio filtro</b>     | No   |
| <b>Muestreo por</b>    | Realizado por el cliente                             | <b>Rótulo</b>                              |                        | <b>Nro. informe</b>      | 24020454   |

### INFORME (054295 v.2 - Final)

|   | Fecha                  | Horas/Km  |   |  |
|---|------------------------|---|---|--|
| 1 | 24020454<br>26/01/2024 | <b>Equipo</b> 44329hs<br><b>Componente</b> -hs<br><b>Lubricante</b> 11090hs | La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación y nitración son normales. Se detecta acidez elevada (TAN). No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación con tierra reportable. El código ISO es elevada en partículas pequeñas. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. Filtrar con filtros de alta eficiencia para mantener el código ISO y, a fin de observar la evolución, tomar muestra en la próxima PM..  |  |
| 2 | 23121467<br>15/12/2023 | <b>Equipo</b> 2829hs<br><b>Componente</b> -hs<br><b>Lubricante</b> 406hs    | La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación y nitración son normales. Se detecta acidez elevada (TAN). No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación con tierra reportable. El código ISO es aceptable. Los valores de desgastes se encuentran elevados en cobre y plomo. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Se recomienda cambiar el aceite, verificar el origen de desgaste de cobre y plomo, compatible con afectación a cojinetes, filtrar con filtros de alta eficiencia para mantener el código ISO y, a fin de observar la evolución, tomar una muestra a las 200 Hs. |  |
| 3 | 23120517<br>11/12/2023 | <b>Equipo</b> -hs<br><b>Componente</b> -hs<br><b>Lubricante</b> 43250hs     | La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación y nitración se encuentran dentro del rango normal. Valor de acidez (TAN) aceptable. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente. No se detecta contaminación con agua reportable. El código ISO de limpieza es aceptable. Los valores de desgaste se encuentran dentro del rango normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. A fin de observar la evolución tome una muestra en el próximo PM.   |  |
| 4 | -                      | <b>Equipo</b> --<br><b>Componente</b> --<br><b>Lubricante</b> --            |   |  |

#### DATOS ANALÍTICOS:

|   | Fe | Cr | Mo | Al | Cu | Pb | Sn | Ag | Ni | V  | Ti | Si | Na | K  | B   | Mg | Ca   | Ba | Zn  | P   | S | Cl | Hollín | Comb | Agua  | Glicol | Ox    | NOx   | SOx | PQI | TBN | TAN  | pH In |
|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|----|------|----|-----|-----|---|----|--------|------|-------|--------|-------|-------|-----|-----|-----|------|-------|
| 1 | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 | 2  | 1  | <1 | 107 | 25 | 1250 | <1 | 273 | 278 | - | -  | -      | -    | 576.2 | -      | 5.20  | 6.30  | -   | 1   | -   | 0.95 | -     |
| 2 | 12 | <1 | <1 | 4  | 54 | 47 | <1 | 1  | <1 | <1 | <1 | 5  | 1  | 2  | 94  | 7  | 1395 | <1 | 292 | 268 | - | -  | -      | -    | 398.3 | -      | 20.70 | 15.60 | -   | 0   | -   | 2.49 | -     |
| 3 | <1 | <1 | <1 | 3  | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 | 2  | <1 | <1 | 118 | 13 | 1288 | <1 | 268 | 265 | - | -  | -      | -    | 276.1 | -      | 5.00  | 6.10  | -   | 0   | -   | 0.92 | -     |
| 4 | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -   | -  | -    | -  | -   | -   | - | -  | -      | -    | -     | -      | -     | -     | -   | -   | -   | -    |       |

|   | ISO 4406 | >4    | >6  | >10 | >14 | >21 | >38 | >70 | >100 | Filtr | FP | V40   | V100  | IV  |
|---|----------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-------|----|-------|-------|-----|
| 1 | 19/17/13 | 4153  | 765 | 139 | 48  | 12  | 1.4 | 0.7 | 0.50 | -     | -  | 109.8 | 12.75 | 109 |
| 2 | 22/15/12 | 27608 | 286 | 41  | 23  | 7   | 4   | 4   | 3    | -     | -  | 123.7 | 13.89 | 110 |
| 3 | 18/16/12 | 1469  | 366 | 102 | 38  | 9   | 0   | 0   | 0    | -     | -  | 108.9 | 12.66 | 109 |
| 4 | -        | -     | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -    | -     | -  | -     | -     | -   |

#### METODOS Y UNIDADES

|                         |            |                              |            |                                |            |                                 |            |
|-------------------------|------------|------------------------------|------------|--------------------------------|------------|---------------------------------|------------|
| <b>Elementos</b> (µg/g) | ASTM D5185 | <b>Agua KF</b> (µg/g)        | ASTM D6304 | <b>Sulfatación</b> (abs/0.1mm) | ASTM E2412 | <b>Conteo Partículas</b>        | ASTM D7647 |
| <b>Hollín</b> (%)       | ASTM E2412 | <b>Glicol</b> (%)            | ASTM E2412 | <b>PQI</b>                     | Analex PQI | <b>Filtración</b> (mg/100mL)    | ISO 4405   |
| <b>Combustible</b> (%)  | Interno    | <b>Oxidación</b> (abs/0.1mm) | ASTM E2412 | <b>TBN</b> (mg KOH/g)          | ASTM D2896 | <b>Viscosidad</b> (mm²/s - cSt) | ASTM D7279 |
| <b>Agua Crackle</b> (%) | Interno    | <b>Nitración</b> (abs/0.1mm) | ASTM E2412 | <b>TAN</b> (mg KOH/g)          | ASTM D974  | <b>Índice de viscosidad</b>     | ASTM D2270 |

**Especificación suministrada por el cliente.** Se devuelve el remanente de muestras y elementos de Análisis para su disposición final, o en su defecto se conserva en el Laboratorio durante 3 meses. Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Para cada determinación, la incertidumbre corresponde a la norma específica. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado.

\*\*\*FIN DE INFORME\*\*\*

Firma:

Jorge Palma  
Consultor Técnico Senior