



Cliente		WEATHERFORD		INFORMACION PROVISTA POR EL CLIENTE			
Planta	Neuquen	Equipo	SPU119-(1347)	Componente	Motor - Caterpillar		
Contacto	Ibanez, Veronica - Isla, Gabriel - Zelaya, Agustin - Culleton, Julian - Cucatto, German - Barrios, Jose	Marca	Generico	Volumen (L)	-		
Procedencia	WEATHERFORD	Modelo	Quíntuple	Agregado	-		
Fecha recepción	06/02/2024	Nro de serie	8A9SY3540KB0ME019	Cambio lubricante	-		
Fecha informe	09/02/2024 - Realizado entre 06/02/2024 y 07/02/2024	Lubricante	TOTAL RUBIA TIR 8600 10W-40	Cambio filtro	-		
Muestreo por	Realizado por el cliente	Rótulo		Nro. informe	24020322		

INFORME (054250 v.1 - Final)

Fecha	Horas/Km		
1 20/01/2024	24020322	Equipo	10218hs
		Componente	10218hs
		Lubricante	-hs
Por favor informar horas del aceite. La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de sulfatación y oxidación se encuentran elevados, el valor de nitración normal. El TBN es aceptable. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. No se detecta contaminación con combustible. Desgaste ferroso, hierro aceptable. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran presente en plomo, demás metales dentro del rango normal. Se recomienda verificar proceso de desgaste de plomo con posible afectación a cojinetes y cambiar el aceite . A fin de observar la evolución tome una muestra a las 250 Hs.			
2 15/12/2023	24010078	Equipo	10050hs
		Componente	10050hs
		Lubricante	449hs
La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación, nitración y sulfatación se encuentran elevadas. El TBN es aceptable. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. No se detecta contaminación con combustible. Los valores de desgastes se encuentran elevados en plomo. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Se recomienda verificar proceso de desgaste de plomo con posible afectación a cojinetes y cambiar el aceite . A fin de observar la evolución tome una muestra a las 250 Hs.			
3 11/11/2023	23111053	Equipo	9917hs
		Componente	9917hs
		Lubricante	449hs
La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación, nitración y sulfatación se encuentran elevadas. El TBN es aceptable. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. No se detecta contaminación con combustible. Los valores de desgastes se encuentran elevados en plomo. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Se recomienda verificar proceso de desgaste de plomo con posible afectación a cojinetes y cambiar el aceite . A fin de observar la evolución tome una muestra a las 250 Hs.			
4	-	Equipo	--
		Componente	--
		Lubricante	--

DATOS ANALÍTICOS:

	Fe	Cr	Mo	Al	Cu	Pb	Sn	Ag	Ni	V	Ti	Si	Na	K	B	Mg	Ca	Ba	Zn	P	S	Cl	Hollín	Comb	Agua	Glicol	Ox	NOx	SOx	PQI	TBN	TAN	pH In
1	25	<1	14	<1	<1	30	<1	<1	<1	<1	<1	4	2	1	26	246	5482	<1	1532	1450	-	-	0.2	<2	<0.05	ND	23.00	13.50	27.00	4	15.10	-	-
2	22	<1	21	9	<1	38	<1	<1	<1	<1	<1	4	<1	1	49	396	4885	<1	1409	1318	-	-	0.2	<2	<0.05	ND	24.60	14.30	28.60	18	15.60	-	-
3	22	<1	24	10	<1	46	<1	<1	<1	<1	<1	3	<1	1	58	461	4781	<1	1403	1322	-	-	0.1	<2	<0.05	ND	29.60	15.50	31.00	5	14.60	-	-
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

	ISO 4406	>4	>6	>10	>14	>21	>38	>70	>100	Filtr	FP	V40	V100	IV
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	117.0	16.11	147
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110.3	15.66	150
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	112.4	15.63	147
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

METODOS Y UNIDADES			
Elementos (µg/g)	ASTM D5185	Agua KF (µg/g)	ASTM D6304
Hollín (%)	ASTM E2412	Glicol (%)	ASTM E2412
Combustible (%)	Interno	Oxidación (abs/0.1mm)	ASTM E2412
Agua Crackle (%)	Interno	Nitración (abs/0.1mm)	ASTM E2412
Sulfatación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	Conteo Partículas	ASTM D7647
PQI	Analex PQI	Filtración (mg/100mL)	ISO 4405
TBN (mg KOH/g)	ASTM D2896	Viscosidad (mm²/s - cSt)	ASTM D7279
TAN (mg KOH/g)	ASTM D974	Índice de viscosidad	ASTM D2270

Especificación suministrada por el cliente. Se devuelve el remanente de muestras y elementos de Análisis para su disposición final, o en su defecto se conserva en el Laboratorio durante 3 meses. Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Para cada determinación, la incertidumbre corresponde a la norma específica. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado.

FIN DE INFORME

Firma:



Jorge Palma
Consultor Técnico Senior