



Cliente		INFORMACION PROVISTA POR EL CLIENTE			
<b>Planta</b>	ENERFLEX SERVICES ARGENTINA SRL	<b>Equipo</b>	76494	<b>Componente</b>	Compresor Gas Alternativo a Piston - Ariel - JGK4
<b>Contacto</b>	YPF S.A - LOMANEGRA PLANTA	<b>Marca</b>	Tándem	<b>Volumen (L)</b>	-
<b>Procedencia</b>	Ignacio Vespoli	<b>Modelo</b>	Tandem	<b>Agregado</b>	-
<b>Fecha recepción</b>	ENERFLEX SERVICES ARGENTINA SRL	<b>Nro de serie</b>	-	<b>Cambio lubricante</b>	No
<b>Fecha informe</b>	08/04/2024	<b>Lubricante</b>	YPF VECTIS G 740	<b>Cambio filtro</b>	-
<b>Fecha informe</b>	10/04/2024 - Realizado entre 09/04/2024 y 09/04/2024	<b>Rótulo</b>		<b>Nro. informe</b>	24040408
<b>Muestreo por</b>	Realizado por el cliente				

### INFORME (058143 v.1 - Final)

	Fecha	Horas/Km	
1	24040408 25/03/2024	Equipo 34590hs Componente -hs Lubricante 6591hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación y nitración son normales. No se detecta acidez elevada (TAN). No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación con polvo ambiente reportable. El código ISO aceptable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. Se recomienda filtrar el sistema con filtros de alta eficiencia para mantener el código ISO y tomar una muestra en el próximo PM.
2	-	Equipo -- Componente -- Lubricante --	
3	-	Equipo -- Componente -- Lubricante --	
4	-	Equipo -- Componente -- Lubricante --	

#### DATOS ANALÍTICOS:

	Fe	Cr	Mo	Al	Cu	Pb	Sn	Ag	Ni	V	Ti	Si	Na	K	B	Mg	Ca	Ba	Zn	P	S	Cl	Hollín	Comb	Agua	Glicol	Ox	NOx	SOx	PQI	TBN	TAN	pH In
1	<1	<1	<1	5	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	2	<1	9	2	1341	<1	293	282	-	-	-	-	344.0	-	8.00	2.50	-	0	-	0.33	-
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

	ISO 4406	>4	>6	>10	>14	>21	>38	>70	>100	Filtr	FP	V40	V100	IV
1	18/15/12	1595	202	61	26	9	0.5	0.5	0.50	-	-	117.9	13.06	105
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

METODOS Y UNIDADES			
Elementos (µg/g)	ASTM D5185	Agua KF (µg/g)	ASTM D6304
Hollín (%)	ASTM E2412	Glicol (%)	ASTM E2412
Combustible (%)	Interno	Oxidación (abs/0.1mm)	ASTM E2412
Agua Crackle (%)	Interno	Nitración (abs/0.1mm)	ASTM E2412
		Sulfatación (abs/0.1mm)	ASTM E2412
		PQI	Analex PQI
		TBN (mg KOH/g)	ASTM D2896
		TAN (mg KOH/g)	ASTM D974
		Conteo Partículas (mg/100mL)	ASTM D7647
		Viscosidad (mm²/s - cSt)	ASTM D7279
		Índice de viscosidad	ASTM D2270

**Especificación suministrada por el cliente.** Se devuelve el remanente de muestras y elementos de Análisis para su disposición final, o en su defecto se conserva en el Laboratorio durante 3 meses. Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Para cada determinación, la incertidumbre corresponde a la norma específica. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado.

\*\*\*FIN DE INFORME\*\*\*

Firma:

Jorge Palma  
Consultor Técnico Senior