



<b>Ciudad</b>	ENERFLEX SERVICES ARGENTINA SRL	<b>INFORMACION PROVISTA POR EL CLIENTE</b>			
<b>Planta</b>	Aconcagua Energía - EMC 1 - ENTRE LOMAS	<b>Equipo</b>	MC-15	<b>Componente</b>	Compresor Gas Alternativo a Piston - Kaeser - DRS-4
<b>Contacto</b>	Martin Gutierrez	<b>Marca</b>	Tándem	<b>Volumen (L)</b>	-
<b>Procedencia</b>	ENERFLEX SERVICES ARGENTINA SRL	<b>Modelo</b>	Tandem	<b>Agregado</b>	-
<b>Fecha recepción</b>	29/04/2024	<b>Nro de serie</b>	-	<b>Cambio lubricante</b>	Sí
<b>Fecha informe</b>	03/05/2024 - Realizado entre 29/04/2024 y 02/05/2024	<b>Lubricante</b>	Mobil Pegasus 805	<b>Cambio filtro</b>	Sí
<b>Muestreo por</b>	Realizado por el cliente	<b>Rótulo</b>		<b>Nro. informe</b>	24041843

### INFORME (059654 v.1 - Final)

	Fecha	Horas/Km						
1	24041843 25/04/2024	Equipo 4968hs Componente -hs Lubricante 107hs	-	La viscosidad es muy baja con respecto al aceite informado. Los valores de oxidación y nitración se encuentran dentro del rango normal. Valor de acidez (TAN) aceptable. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente reportable. No se detecta contaminación con agua reportable. El código ISO elevados en partículas pequeñas. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso metales dentro del rango normal. Se recomienda cambiar el lubricante por la baja viscosidad. Filtre el sistema como parte del mantenimiento. A fin de confirmar evolución y tener controlado la viscosidad del aceite tomar una nueva en las próximas 250 hs.				
				2	24021670 21/02/2024	Equipo 4560hs Componente -hs Lubricante 927hs	-	La viscosidad es muy baja con respecto al aceite informado. Los valores de oxidación y nitración se encuentran dentro del rango normal. Valor de acidez (TAN) aceptable. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente reportable. No se detecta contaminación con agua reportable. El código ISO elevados en partículas pequeñas. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, reportable en cobre, los demás metales dentro del rango normal. Se recomienda cambiar el lubricante por la baja viscosidad. Filtre el sistema como parte del mantenimiento. A fin de confirmar evolución y tener controlado la viscosidad del aceite tomar una nueva en las próximas 250 hs.
				3	-	Equipo -- Componente -- Lubricante --	-	
4	-	Equipo -- Componente -- Lubricante --	-					

### DATOS ANALÍTICOS:

	Fe	Cr	Mo	Al	Cu	Pb	Sn	Ag	Ni	V	Ti	Si	Na	K	B	Mg	Ca	Ba	Zn	P	S	Cl	Hollín	Comb	Agua	Glicol	Ox	NOx	SOx	PQI	TBN	TAN	pH In
1	<1	<1	<1	4	9	<1	<1	<1	<1	<1	<1	4	2	<1	95	12	1098	<1	234	227	-	-	-	-	180.6	-	5.20	6.10	-	0	-	1.06	-
2	<1	<1	<1	1	36	<1	<1	<1	<1	<1	<1	5	<1	<1	108	23	1216	<1	247	251	-	-	-	-	398.7	-	4.70	5.90	-	0	-	1.12	-
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

	ISO 4406	>4	>6	>10	>14	>21	>38	>70	>100	Filtr	FP	V40	V100	IV
1	22/19/13	39517	3127	248	59	12	1.5	1.3	1.30	-	-	86.98	11.74	126
2	23/19/13	69265	3712	261	61	11	0.6	0.3	0.20	-	-	82.53	10.96	120
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

### MÉTODOS Y UNIDADES

Elementos (µg/g)	ASTM D5185	Agua KF (µg/g)	ASTM D6304	Sulfatación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	Conteo Partículas (mg/100mL)	ASTM D7647
Hollín (%)	ASTM E2412	Glicol (%)	ASTM E2412	PQI	Analex PQI	Filtración (mm²/s - cSt)	ISO 4405
Combustible (%)	Interno	Oxidación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TBN (mg KOH/g)	ASTM D2896	Viscosidad (mm²/s - cSt)	ASTM D7279
Agua Crackle (%)	Interno	Nitración (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TAN (mg KOH/g)	ASTM D974	índice de viscosidad	ASTM D2270

**Especificación suministrada por el cliente.** Se devuelve el remanente de muestras y elementos de Análisis para su disposición final, o en su defecto se conserva en el Laboratorio durante 3 meses. Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Para cada determinación, la incertidumbre corresponde a la norma específica. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado.

\*\*\*FIN DE INFORME\*\*\*

Firma:

Jorge Palma  
Consultor Técnico Senior