



<b>Ciudad</b>	<b>ENERFLEX SERVICES ARGENTINA SRL</b>	<b>INFORMACION PROVISTA POR EL CLIENTE</b>			
<b>Planta</b>	VISTA ENERGY ARGENTINA SAU - EMC 9 - BORDE MONTUOSO	<b>Equipo</b>	MC-91	<b>Componente</b>	Motor a Gas Compresión (NGCE) - Waukesha - L7042G
<b>Contacto</b>	Martin Gutierrez	<b>Marca</b>	Tándem	<b>Volumen (L)</b>	-
<b>Procedencia</b>	ENERFLEX SERVICES ARGENTINA SRL	<b>Modelo</b>	Tandem	<b>Agregado</b>	-
<b>Fecha recepción</b>	01/07/2024	<b>Nro de serie</b>	42328	<b>Cambio lubricante</b>	No
<b>Fecha informe</b>	03/07/2024 - Realizado entre 02/07/2024 y 02/07/2024	<b>Lubricante</b>	CASTROL Duratec LFG 40	<b>Cambio filtro</b>	No
<b>Muestreo por</b>	Realizado por el cliente	<b>Rótulo</b>		<b>Nro. informe</b>	24070125

### INFORME (064504 v.1 - Final)

	Fecha	Horas/Km		
1	24070125 18/06/2024	Equipo 4455145hs Componente -hs Lubricante 4455145hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación, nitración y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. El TBN es aceptable. Valor de acidez (TAN) aceptable, cerca del límite superior admisible. Se detecta presencia con agua reportable. No se detecta presencia con polvo ambiente reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, dentro del rango normal. Se recomienda verificar el origen del agua. Refrescar o cambiar el aceite, dada la acidez elevada y la presencia de agua. A fin de observar la evolución tome una muestra en las próximas 250 horas. Por favor confirmar horas del aceite.	
			La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación, nitración y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. El TBN es aceptable. Valor de acidez (TAN) aceptable, cerca del límite admisible. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta presencia con polvo ambiente reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. A fin de observar la evolución tome una muestra en el próximo PM.	
			La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación, nitración y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. El TBN es aceptable. Valor de acidez (TAN) es aceptable. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente o agua reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) crítico. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. Se recomienda verificar la fuente de contaminación, por el alto valor de PQI. A fin de observar la evolución tome una muestra en el próximo PM.	
4	24031507 09/03/2024	Equipo 43529hs Componente -hs Lubricante 261hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación, nitración y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. El TBN es aceptable. Valor de acidez (TAN) es aceptable. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente o agua reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. A fin de observar la evolución tome una muestra en el próximo PM.	

### DATOS ANALÍTICOS:

	Fe	Cr	Mo	Al	Cu	Pb	Sn	Ag	Ni	V	Ti	Si	Na	K	B	Mg	Ca	Ba	Zn	P	S	Cl	Hollín	Comb	Agua	Glicol	Ox	NOx	SOx	PQI	TBN	TAN	pH In
1	7	<1	2	<1	2	<1	<1	<1	<1	<1	<1	4	2	7	68	16	961	<1	231	249	-	-	0.2	-	1209.8	<50	7.80	10.00	13.90	2	3.30	2.59	4.30
2	4	<1	<1	3	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	2	1	2	70	16	1093	<1	250	259	-	-	0.1	-	417.1	-	8.60	9.60	14.00	0	3.30	2.54	4.60
3	12	<1	6	4	2	<1	<1	<1	<1	<1	<1	5	8	20	98	17	1340	<1	316	295	-	-	0.1	-	450.5	ND	9.80	9.00	14.30	211	5.20	1.51	4.80
4	3	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	1	<1	3	75	16	1120	<1	257	238	-	-	0.1	-	481.9	ND	6.90	8.10	12.70	8	4.80	1.09	4.50

	ISO 4406	>4	>6	>10	>14	>21	>38	>70	>100	Filtr	FP	V40	V100	IV
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	112.8	12.61	104
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	112.7	12.77	106
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	118.8	13.19	106
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	112.2	12.84	108

METODOS Y UNIDADES							
Elementos (µg/g)	ASTM D5185	Agua KF (µg/g)	ASTM D6304	Sulfatación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	Conteo Partículas	ASTM D7647
Hollín (%)	ASTM E2412	Glicol (%)	ASTM E2412	PQI	Analex PQI	Filtración (mg/100mL)	ISO 4405
Combustible (%)	Interno	Oxidación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TBN (mg KOH/g)	ASTM D2896	Viscosidad (mm²/s - cSt)	ASTM D7279
Agua Crackle (%)	Interno	Nitración (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TAN (mg KOH/g)	ASTM D974	Índice de viscosidad	ASTM D2270

**Especificación suministrada por el cliente.** Se devuelve el remanente de muestras y elementos de Análisis para su disposición final, o en su defecto se conserva en el Laboratorio durante 3 meses. Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Para cada determinación, la incertidumbre corresponde a la norma específica. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado.

\*\*\*FIN DE INFORME\*\*\*

Firma:

Jorge Palma  
Consultor Técnico-Senior