



Ciudad	ENERFLEX SERVICES ARGENTINA SRL	INFORMACION PROVISTA POR EL CLIENTE			
Planta	VISTA ENERGY ARGENTINA SAU - EMC 8 - BORDE MONTUOSO	Equipo	MC-85	Componente	Motor a Gas Compresión (NGCE) - Waukesha - L7042G
Contacto	Martin Gutierrez	Marca	Tándem	Volumen (L)	-
Procedencia	ENERFLEX SERVICES ARGENTINA SRL	Modelo	Tandem	Agregado	-
Fecha recepción	01/07/2024	Nro de serie	-	Cambio lubricante	No
Fecha informe	03/07/2024 - Realizado entre 02/07/2024 y 02/07/2024	Lubricante	CASTROL Duratec LFG 40	Cambio filtro	No
Muestreo por	Realizado por el cliente	Rótulo		Nro. informe	24070118

INFORME (064496 v.1 - Final)

	Fecha	Horas/Km		
1	24070118 07/06/2024	Equipo 5186hs Componente -hs Lubricante 3581hs		La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación, nitración y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. El TBN es aceptable. Valor de acidez (TAN) elevado. Metales de aditivos, presentes. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta presencia con polvo ambiente reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, cobre reportable. Se recomienda cambiar el aceite o refrescar, dada la acidez elevada. Verificar el origen de la presencia de cobre. A fin de observar la evolución tome una muestra en el próximo PM.
2	24051181 10/05/2024	Equipo -hs Componente -hs Lubricante 4602hs		La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación, nitración y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. El TBN es aceptable. Valor de acidez (TAN) elevado. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta presencia con polvo ambiente reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, cobre reportable. Se recomienda cambiar el aceite o refrescar, dada la acidez elevada. A fin de observar la evolución tome una muestra en el próximo PM.
3	24031497 15/03/2024	Equipo 3371hs Componente -hs Lubricante 1766hs		La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación, nitración y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. El TBN es aceptable. Valor de acidez (TAN) aceptable. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente reportable. No se detecta contaminación con agua reportable. Se detecta trazas de contaminación con glicol. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran presente en cobre, resto de los metales dentro del rango normal. A fin de observar la evolución tome una muestra en el próximo PM.
4	24021421 07/02/2024	Equipo 2704hs Componente -hs Lubricante 1099hs		La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación, nitración y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. El TBN es aceptable. Valor de acidez (TAN) es alto, se encuentra próximo del límite superior aceptable. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente o agua reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, presente en cobre, resto de metales se encuentran dentro del rango normal. A fin de observar la evolución tome una muestra en las próximas 250hs.

DATOS ANALÍTICOS:

	Fe	Cr	Mo	Al	Cu	Pb	Sn	Ag	Ni	V	Ti	Si	Na	K	B	Mg	Ca	Ba	Zn	P	S	Cl	Hollín	Comb	Agua	Glicol	Ox	NOx	SOx	PQI	TBN	TAN	pH In
1	12	<1	7	1	25	4	1	<1	<1	<1	<1	6	14	14	80	22	1221	<1	295	292	-	-	0.1	-	491.0	ND	17.10	13.90	18.50	0	3.90	3.18	3.80
2	13	<1	6	5	29	2	<1	<1	<1	<1	<1	7	16	15	89	25	1348	<1	317	305	-	-	0.1	-	374.5	ND	15.40	13.10	17.40	0	3.60	3.24	4.70
3	9	<1	4	<1	14	<1	<1	<1	<1	<1	<1	5	10	8	86	24	1241	<1	296	264	-	-	0.1	-	558.2	ND	12.50	11.40	15.90	0	3.90	2.54	4.60
4	4	<1	4	<1	12	2	<1	2	1	2	1	6	8	6	80	18	828	<1	194	173	-	-	0.1	-	779.9	ND	8.90	9.50	14.10	0	4.50	2.63	5.10

	ISO 4406	>4	>6	>10	>14	>21	>38	>70	>100	Filtr	FP	V40	V100	IV
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	122.1	13.36	104
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	119.4	13.4	108
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	116.0	13.02	106
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	114.3	12.77	104

METODOS Y UNIDADES

Elementos (µg/g)	ASTM D5185	Agua KF (µg/g)	ASTM D6304	Sulfatación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	Conteo Partículas	ASTM D7647
Hollín (%)	ASTM E2412	Glicol (%)	ASTM E2412	PQI	Analex PQI	Filtración (mg/100mL)	ISO 4405
Combustible (%)	Interno	Oxidación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TBN (mg KOH/g)	ASTM D2896	Viscosidad (mm ² /s - cSt)	ASTM D7279
Agua Crackle (%)	Interno	Nitración (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TAN (mg KOH/g)	ASTM D974	Índice de viscosidad	ASTM D2270

Especificación suministrada por el cliente. Se devuelve el remanente de muestras y elementos de Análisis para su disposición final, o en su defecto se conserva en el Laboratorio durante 3 meses. Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Para cada determinación, la incertidumbre corresponde a la norma específica. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado.

FIN DE INFORME

Firma:

Jorge Palma
Consultor Técnico Senior