



Ciudad	ENERFLEX SERVICES ARGENTINA SRL	INFORMACION PROVISTA POR EL CLIENTE			
Planta	YPF S.A - NOC	Equipo	70912	Componente	Compresor Gas Alternativo a Piston - Ariel - JGK4
Contacto	Sergio Assef	Marca	Tándem	Volumen (L)	-
Procedencia	ENERFLEX SERVICES ARGENTINA SRL	Modelo	Tandem	Agregado	-
Fecha recepción	01/07/2024	Nro de serie	-	Cambio lubricante	-
Fecha informe	03/07/2024 - Realizado entre 02/07/2024 y 02/07/2024	Lubricante	YPF VECTIS G 740	Cambio filtro	-
Muestreo por	Realizado por el cliente	Rótulo		Nro. informe	24070113

INFORME (064491 v.1 - Final)

	Fecha	Horas/Km	
1	24070113 20/06/2024	Equipo 2146hs Componente 2472hs Lubricante 2472hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación y nitración se encuentran dentro del rango normal. Valor de acidez (TAN) aceptable. El código ISO aceptable. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta presencia con polvo ambiente reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. Se recomienda filtrar el sistema con filtros de alta eficiencia para mantener baja la contaminación de partículas (Código ISO) y, a fin de observar la evolución, tomar una muestra en el próximo PM
2	24051692 18/05/2024	Equipo 1813hs Componente 1123hs Lubricante 1123hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación y nitración se encuentran dentro del rango normal. Valor de acidez (TAN) aceptable. El código ISO aceptable. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta presencia con polvo ambiente reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. Se recomienda filtrar el sistema con filtros de alta eficiencia para mantener baja la contaminación de partículas (Código ISO) y, a fin de observar la evolución, tomar una muestra en el próximo PM
3	24050149 20/04/2024	Equipo 1516hs Componente 888hs Lubricante 888hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación y nitración se encuentran dentro del rango normal. Valor de acidez (TAN) aceptable. El código ISO elevado en partículas pequeñas. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta presencia con polvo ambiente reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. Se recomienda filtrar el sistema con filtros de alta eficiencia para mantener baja la contaminación de partículas (Código ISO) y, a fin de observar la evolución, tomar una muestra en el próximo PM.
4	24040897 18/03/2024	Equipo 1026hs Componente -hs Lubricante 336hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. Valor de acidez (TAN) aceptable. El código ISO es aceptable. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta presencia con polvo ambiente reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. Se recomienda filtrar el sistema con filtros de alta eficiencia para mantener baja la contaminación de partículas (Código ISO) y, a fin de observar la evolución, tomar una muestra en el próximo PM.

DATOS ANALÍTICOS:

	Fe	Cr	Mo	Al	Cu	Pb	Sn	Ag	Ni	V	Ti	Si	Na	K	B	Mg	Ca	Ba	Zn	P	S	Cl	Hollín	Comb	Agua	Glicol	Ox	NOx	SOx	PQI	TBN	TAN	pH In
1	1	<1	1	<1	1	1	<1	<1	<1	<1	<1	1	<1	<1	5	3	889	<1	211	205	-	-	-	-	164.3	-	8.50	2.60	-	0	-	0.33	-
2	<1	<1	<1	4	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	8	3	1219	<1	281	207	-	-	-	-	141.5	-	8.40	2.60	-	0	-	0.34	-
3	<1	<1	<1	4	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	1	<1	14	3	1360	<1	316	294	-	-	-	-	184.5	-	7.10	2.10	-	0	-	0.43	-
4	<1	<1	<1	5	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	3	<1	<1	9	4	1348	1	312	281	-	-	-	-	292.1	-	8.50	2.70	-	0	-	0.53	-

	ISO 4406	>4	>6	>10	>14	>21	>38	>70	>100	Filtr	FP	V40	V100	IV
1	20/15/10	6630	200	18	7	3	0.7	0.4	0.20	-	-	119.7	13.32	106
2	20/14/9	7160	137	10	4	1	0.4	0.1	0.10	-	-	120.1	13.57	110
3	19/16/12	3935	489	104	31	6	0.0	0.0	0.00	-	-	119.5	13.15	104
4	20/15/11	7981	287	36	13	4	1.5	1.5	1.40	-	-	119.9	13.36	107

METODOS Y UNIDADES							
Elementos (µg/g)	ASTM D5185	Agua KF (µg/g)	ASTM D6304	Sulfatación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	Conteo Partículas	ASTM D7647
Hollín (%)	ASTM E2412	Glicol (%)	ASTM E2412	PQI	Analex PQI	Filtración (mg/100mL)	ISO 4405
Combustible (%)	Interno	Oxidación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TBN (mg KOH/g)	ASTM D2896	Viscosidad (mm²/s - cSt)	ASTM D7279
Agua Crackle (%)	Interno	Nitración (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TAN (mg KOH/g)	ASTM D974	Índice de viscosidad	ASTM D2270

Especificación suministrada por el cliente. Se devuelve el remanente de muestras y elementos de Análisis para su disposición final, o en su defecto se conserva en el Laboratorio durante 3 meses. Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Para cada determinación, la incertidumbre corresponde a la norma específica. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado.

FIN DE INFORME

Firma:

Jorge Palma
Consultor Técnico Senior